

رزومه شرکت جهان کار اصفهان

طراح و تولید کننده تجهیزات نیروگاهی و پالایشگاهی



JAHANKAR-E-ESFAHAN COMPANY (JEC)

Designer & Manufacturer of Power Plant & Refinery Steel Equipment

Steel Structure

Tube Heat Exchanger

Fire Tube & Water Tube Boiler

Water & Gas Lining Industrial Pipe

Pressure Vessels, Fixed Roof & Floating Roof



info@jahankarco.com
www.jahankarco.com

فهرست مطالب

< چکیده

< هیأت مدیره

< ثبت در وندور لیست

< سیستمهای مدیریت

< گواهینامه ها

< تاییدیه طراحی

< چارت سازمانی

< پروژه ها

< تجهیزات



"بنام خالق هستی"

"معرفی شرکت"

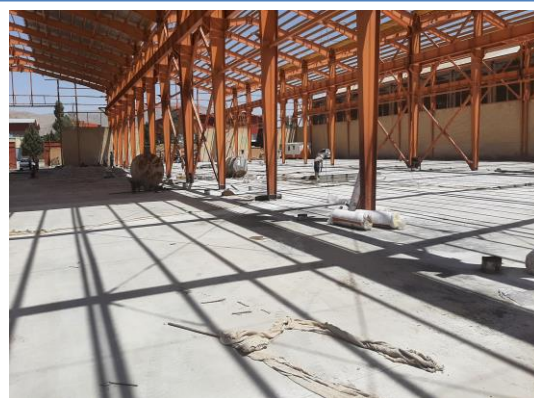
شرکت جهانکار اصفهان در سال ۱۳۶۵ تأسیس و با حضور در صنعت کشور و اخذ مجوزهای لازم خود را به عنوان تأمین کننده انواع سازه های فلزی و مخازن معرفی نمود. در سال ۱۳۷۳ با ارائه نگرشی نوین گستره تولیدات خود را علاوه بر سازه های فلزی و مخازن به تولید لوله های صنعتی - گازی و آبی درز دار، بویلر های فایرتیوب و دیگ های آبگرم، مبدل های حرارتی، پاپینگ، مخازن ذخیره و تحت فشار افزایش داد.

جهانکار اصفهان با مدنظر قرار دادن کیفیت در تولید، زمانبندی در تحویل و دست یافتن به حداکثر رضایت مشتری توانست نظر کارفرمایان مطرح ایران عزیزمان را به خود جلب نموده و خدماتی شایسته را چه در امور تأمین کالا، چه در پیمانکاری صنایع به صنعت کشور ارائه نماید.

در این راستا طرح های توسعه متعددی صورت پذیرفت که در مقاطع زمانی مختلف، روند توسعه شرکت را با نیاز و حجم تقاضا از تولیدات این شرکت هم جهت نمود.

با توجه به حجم افزایش قراردادهای و نیاز واحد تولید به فضای مسقف جهت تولید، زمینی با زیربنای ۸۰۰۰ متر مربع در مجاورت سوله های شرکت خریداری و تعداد ۳ عدد سوله احداث و در تابستان سال ۱۴۰۲ تکمیل و به بهره برداری رسیده است.

ردیف	زمین	مساحت (مترمربع)
۱	زیربنای تولید	۲۴۹۶۸
۲	زیربنای کارگاهی مسقف	۱۰۱۸۵
۳	زیربنای کارگاهی مسقف طرح توسعه	۷۰۰۰
۴	اداری	۸۹۵
۵	انبار روباز	۱۰۰۰
۶	انبار مسقف	۲۰۰



تکمیل و آماده سازی سوله های طرح توسعه به مساحت ۷۰۰۰ متر مربع

❖ سرویس ها و خدمات قابل ارائه شامل:

- ❑ طراحی و مهندسی
- ❑ ساخت
- ❑ طراحی پایه
- ❑ رنگ آمیزی
- ❑ طراحی دیتیل
- ❑ نصب
- ❑ مهندسی از ابتدا تا انتها
- ❑ راه اندازی
- ❑ مشاوره مهندسی
- ❑ خدمات پس از فروش
- ❑ تأمین متریال
- ❑ خدمات جانبی

ظرفیت ها:

شرکت جهانکار اصفهان با اجرای طرح های توسعه خود و کسب پروانه بهره برداری در سال ۱۳۹۰ توانسته است توان تولید خود را سالیانه به صورت ذیل افزایش دهد:

ردیف	عنوان	ظرفیت (تن)
۱	مخازن ذخیره	۷۰۰
۲	سازه های فلزی	۱۶۰۰۰
۳	مخازن تحت فشار	۵۰۰
۴	انواع لوله و پروفیل	۹۰۰۰
۵	مبدل های حرارتی	۱۰۰۰
۶	بویلر	۲۴۰

منابع انسانی

شرکت جهانکار اصفهان با بهره گرفتن از پرسنل متخصص، متعهد و کار آمد توانسته است گامی مؤثر و مستحکم جهت کسب بازار های ایران عزیزمان و همسایگان خود بردارد و جایگاه خود را بین رقبا ارتقاء بخشد. هیأت مدیره جهانکار اصفهان معتقد است سرمایه اصلی هر شرکت نیروی انسانی آن است که از این حیث، آموزش ، طرح های مختلف سلامت و رفاه را برای این عزیزان پیش بینی نموده و برگزار می نماید.

"چکیده"

شرکت جهان کار اصفهان در زمینه طراحی و ساخت انواع مخازن ذخیره و تحت فشار، سازه های فلزی، طراحی دیتیل و ساخت اجزاء مختلف بویلرهای نیروگاهی و بویلرهای **Utility** و پکیج بویلر های فایر تیوب و مبدل های حرارتی فعالیت داشته و دارای گواهینامه **ISO 3834-2:2005** و گواهینامه **OHSAS 18001-2007** ، **ISO 14001-2015** ، **HSE-MS** ، **ISO 9001-2015** را دارا می باشد.

❖ ساخت مخازن تحت فشار:

(۱) ساخت دو دستگاه مخازن تحت فشار **۱۱۰ مترمکعبی** با فشار تست **۴۵** اتمسفر با ضخامت **۴۰** میلیمتر جهت پروژه **NGL-1200/1300**.

(۲) طراحی و تهیه ساخت کویل های حرارتی استینلس استیل **۴** دستگاه مخزن پروژه **NGL-1200/1300**

(۳) ساخت یک دستگاه مخزن استینلس استیل برای شرکت پلی اکریل .

(۴) تهیه ، ساخت و نصب یک دستگاه تاور استیل برای شرکت پتروشیمی اراک .

(۵) ساخت **Piping** نیروگاه های نکا و یزد به وزن **۵۰۰** تن .

(۶) ساخت **۲۴۰۰** تن **Piping** ، **۱۱** نیروگاه سیکل ترکیبی کازرون، دماوند، کرمان، سنندج، اسلام آباد، تشرین سوریه.

(۷) ساخت مخزن هوا و دودکش ایستگاه گاز خاوران .

(۸) تهیه و ساخت سه دستگاه **Flash Tank** و **۴** دستگاه **Blow Down Tank** سیکل های ترکیبی نیروگاه دماوند .

(۹) تهیه و ساخت دو دستگاه **Blow Down Tank** و **Blow Off Tank** پتروشیمی مبین .

(۱۰) تهیه و ساخت **Riser** (پایپینگ) پتروشیمی مبین .

(۱۱) طراحی ، تهیه و ساخت دو دستگاه مخزن **Feed Water Strong Tank** جهت پتروشیمی فجر **۲** به وزن تقریبی **۱۲۰** تن و فشار تست **۱۱** بار .

(۱۲) تهیه و ساخت یک دستگاه **Flash Tank** و یک دستگاه **Blow Down Tank** سیکل های ترکیبی نیروگاه تشرین سوریه.

(۱۳) تهیه و ساخت دو دستگاه **IBD & CBD Tank** فاز **۱۵** و **۱۶** پارس جنوبی در منطقه عسلویه .

❖ مبدل های حرارتی:

- انجام امور مهندسی و ساخت **۵۰۰** تن هارپهای نیروگاه سیکل ترکیبی فارس (تحت فشار تست **۱۶۴** اتمسفر) .

- ساخت **۲۳۰۰** تن مبدل های حرارتی نیروگاه سیکل ترکیبی کرمان .

- ساخت **۲۵۰۰** تن مبدل های حرارتی نیروگاه سیکل ترکیبی دماوند .

- ساخت **۱۵۰۰** تن مبدل های حرارتی نیروگاه سیکل ترکیبی تشرین سوریه .

- ساخت **۲۳۰** تن پایپینگ نیروگاه سیکل ترکیبی تشرین سوریه .

- ساخت **۷۸۰۰** تن مبدل های حرارتی نیروگاه های سیکل ترکیبی سنندج، اصفهان، آبادان و ایران ال.ان.جی و ..

❖ بویلرهای Utility:

- طراحی دیتیل وانجام امور مهندسی و ساخت ۱۵۰ تن اجزاء تحت فشار مربوط به ۳ دستگاه بویلر ۸۰ تن بخار در سایت عسلویه .

❖ بویلرهای فایر تیوب :

- توانایی تولید از سایز 2.5 ton/hr ~ 30 ton/hr به همراه اخذ تاییدیه طراحی از لویدرز انگلستان و شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران.
- بویلر با ظرفیت 4.5 , 2.5 ton/hr جهت سازمان توسعه برق ایران .
- بویلر با ظرفیت 6.6 ton/hr جهت فرودگاه بین المللی مهرآباد.
- بویلر با ظرفیت 11 ton/hr جهت بیمارستان بعثت نیروی هوایی (نهایا).
- چهار دستگاه بویلر با ظرفیت 14 ton/hr جهت شرکت پتروشمین.

❖ تولید لوله های صنعتی:

- این شرکت لوله های صنعتی تا سایز ۶ اینچ را طبق استاندارد API5L تولید می کند از جمله :
- تولید لوله های گازی تا سایز ۶ اینچ API 5L-Gr.B به مقدار ۲۰۰۰ تن به پیمانکاران داخلی شرکت ملی گاز ایران (شرکت پایپ گستر)

❖ مخازن ذخیره سوخت و آب :

- (۱) طراحی دیتیل و ساخت و نصب ۲ دستگاه مخزن ذخیره ۳۰۹۰ مترمکعبی سیمان اردبیل .
- (۲) ساخت و نصب ۱ دستگاه مخزن ذخیره ۷۰۰۰ متر مکعبی سیمان کردستان .
- (۳) ساخت و نصب ۱ دستگاه مخزن ۱۱۰۰ متر مکعبی سیمان سفید ساوه و حدود ۷۰۰ تن گالری های انتقال مواد .
- (۴) طراحی دیتیل و ساخت ۲ دستگاه استاک پروژه NGL-1200/1300 در گچساران وبی بی حکیمه .
- (۵) تهیه ، ساخت و نصب ۲ دستگاه مخازن ذخیره پتروشیمی ایلام به ظرفیت ۲۰/۰۰۰ متر مکعب .
- (۶) خاکبرداری ، بتن ریزی و ساخت و نصب یک دستگاه مخزن ۳۵۰۰۰ متر مکعبی ذخیره سوخت جهت نیروگاه ساندج با تاسیسات جانبی نظیر موتور خانه ، ابزار دقیق و ... به صورت PC .
- (۷) طراحی دیتیل و ساخت استاک پتروشیمی مبین به قطر ۵ متر و ارتفاع ۴۵ متر .
- (۸) طراحی و ساخت دو دستگاه مخزن ذخیره ۷۳۵۰ مترمکعبی جهت شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب .
- (۹) طراحی و ساخت و نصب مخزن ذخیره روزانه ذخیره سوخت پالایشگاه اصفهان ، شرکت نیر پارس. سال ۹۶
- (۱۰) طراحی و تأمین و ساخت ۱۰ دستگاه مخزن ذخیره سقف ثابت و شناور به وزن ۴۵۰۰ تن پالایشگاه نفت تهران، سال ۱۴۰۱

❖ ساخت و نصب اسکلت فلزی و اسکلت های فولادی:

- تأمین ۸۰۰۰ تن قوطیهای ۱۰۰×۱۰۰×۴ منازل مسکونی منطقه زلزله زده بم و همچنین کرمانشاه، قزوین، زنجان و همدان

- ساخت قریب ۴۰/۰۰۰ تن (۵۰۰۰۰۰ اصله) قطعات فلزی جهت شرکتهای مختلف مخابرات ایران .
- ساخت و نصب قریب ۵۰۰ تن اسکلت های فلزی فولاد آلیاژی اصفهان .
- ساخت ۲۰۰ تن پنستاک سد پانزده خرداد .
- طراحی ، ساخت و نصب سوله های متعدد از عرض دهانه ۱۲ متر تا دهانه ۶۰ متر جهت پروژه های مختلف .
- طراحی ، ساخت و نصب سوله دهانه ۳۶ متر ر ۶۰ متر سیمان اصفهان .
- طراحی ، ساخت و نصب سوله دهانه ۳۶ متر در ۴۵ متر اداره کار و امور اجتماعی نطنز .
- طراحی ، ساخت و نصب سوله دهانه ۶۰ متر در ۱۰۲ متر انبار علوفه شرکت جهاد سازندگی اصفهان .
- تهیه ، ساخت و فروش سوله دهانه ۴۸ متر جهت سازمان جهاد کشاورزی استان همدان .
- تامین نیروی انسانی ماهر (جوشکار کد و فیتزر درجه یک) جهت بازسازی واحد آیزوماکس پالایشگاه اراک .
- تهیه شاپ نقشه های کارگاهی ، ساخت و نصب ۱۳۰۰۰ تن اسکلت فلزی فاز ۱۹ پارس جنوبی جهت شرکت پتروپارس ایران.
- خرید، ساخت و نصب اسکلت فلزی ۱۱۰۰ تن پروژه تجاری و اداری چهارباغ بالای اصفهان شرکت مسکن زاینده رود. سال ۹۵
- ساخت ۷۲۰ تن استراکچر فلزی شرکت چگالش، پروژه تصفیه گازوئیل پالایشگاه اصفهان. سال ۱۳۹۵
- ساخت ۱۷۰۰ تن استراکچر فلزی شرکت نارگان، پروژه تصفیه گازوئیل پالایشگاه اصفهان. سال ۱۳۹۵
- ساخت ۱۲۰۰ تن استراکچر فلزی شرکت فرایند طرح گستر، شرکت مجتمع کود شیمیایی لردگان. سال ۱۳۹۶
- ساخت ۱۰۰۰ تن استراکچر فلزی شرکت TCC چین، شرکت پتروشیمی کیمیای پارس خاورمیانه. سال ۱۳۹۶
- ساخت ۲۰۰۰ تن استراکچر فلزی شرکت نارگان، پروژه تصفیه گازوئیل پالایشگاه اصفهان. سال ۱۳۹۶
- ساخت و نصب ۱۶۵۰ تن سازه فلزی شرکت گاما، پروژه بندر جاسک. سال ۱۳۹۹
- ساخت و حمل ۵۰۰ تن سازه فلزی شرکت EIED، پروژه پتروشیمی کارون. سال ۱۴۰۰
- ساخت و نصب ۴۰۰ تن سازه فلزی شرکت پتروشیمی لورچ. سال ۱۴۰۲
- ساخت و نصب ۷۵۰ تن سازه فلزی شرکت مهندسی مشاور چگالش، پروژه پالایشگاه نفت تهران. سال ۱۴۰۲
- ساخت و حمل ۵۰۰ تن سازه فلزی شرکت فکور صنعت تهران، پروژه گل گهر سیرجان. سال ۱۴۰۲
- ساخت و حمل ۵۰۰ تن سازه فلزی شرکت فکور صنعت تهران، پروژه گهر زمین بردسیر کرمان. سال ۱۴۰۲
- ساخت و حمل ۶۰۰ تن سازه فلزی شرکت EIED، پروژه پتروشیمی بندر امام. سال ۱۴۰۲
- ساخت ۳۰۰ تن سازه کوره رادیانت شرکت چمان، پروژه پالایشگاه نفت تهران. سال ۱۴۰۲

"اسامی اعضای هیأت مدیره"

مرتضی ادهمی : مدیر عامل و رئیس هیأت مدیره

متولد ۱۳۳۹ - شماره شناسنامه ۸۵۵

مدرک تحصیلی : لیسانس مهندسی متالورژی - فوق لیسانس مدیریت صنعتی

ردیف	نام موسسه	نام پروژه	سمت سازمانی	مدت
۱	جهاد دانشگاهی صنعتی اصفهان	-	کارشناس متالورژی ۶۴/۲/۱	۶ ماه
۲	مجتمع فولاد مبارکه	واحد بهره برداری	کارشناس متالورژی ۶۴/۸/۱	۶ ماه
۳	شرکت صنایع آذر آب	کارخانه	مدیر کنترل کیفیت ۶۵/۲/۱	۲/۵ سال
۴	شرکت صنایع آذر آب	کارخانه	مدیر تولید ۶۷/۸/۱	۲/۵ سال
۵	شرکت پاتله	کارخانه	مدیر کنترل کیفیت و مدیر تولید ۷۰/۲/۱	۱ سال
۶	شرکت پاتله	کارخانه	عضو هیئت مدیره و مدیر کارخانه ۷۱/۲/۱	۱/۵ سال
۷	شرکت لوتکا	-	عضو هیئت مدیره و مدیر فنی ۷۲/۸/۱	۳ سال
۸	شرکت جهان کار اصفهان	-	مدیر عامل از ۷۴/۱۰/۱ تا کنون	۲۸ سال

زهرا عبدنیان قهفرخی: عضو اصلی هیأت مدیره

متولد ۱۳۴۱ - شماره شناسنامه: ۶۹۳

مدرک تحصیلی: دیپلم

ردیف	نام موسسه	مسئولیت	مدت
۱	شرکت جهانکار اصفهان	عضو هیأت مدیره	۱۶ سال

شیوا ادهمی : نایب رئیس هیأت مدیره

متولد ۱۳۶۸ - شماره شناسنامه: ۱۱۴۲-۰۲۶-۱۲۷

مدرک تحصیلی: دانشجوی دکترا

ردیف	نام موسسه	مسئولیت	مدت
۱	شرکت جهانکار اصفهان	نایب رئیس هیأت مدیره	۱۰ سال

"ثبت در وندور لیست"

شرکت جهان کار اصفهان جهت تأیید و تأکید بر اهداف خود مبنی بر دست یافتن به سکوه‌های برتر کیفیت در تولید، همواره نظر کارفرمایان ایران عزیزان را یکی از اهداف خود قرار داده و از راهنماییها، بیشترین استفاده را نموده است، در این راستا حضور در وندور لیست کارفرمایان همیشه مدنظر این شرکت بوده است.

در جدول ذیل گوشه ای از حضور شرکت جهان کار اصفهان در وندور لیست تعدادی از کارفرمایان به صورت مستند در دسترس شما عزیزان قرار گرفته است.

ردیف	کارفرما	کد ثبتی	توضیحات
۱	کالای نفت تهران	۷۴۳۵	سازه های فلزی، مخازن، کالاهای لوله ای شکلدارو.....
۲	شرکت ملی، مهندسی ساختمان نفت ایران	--	سازه های فلزی، مخازن، کالاهای لوله ای شکلدارو.....
۳	شرکت ملی صنایع شیمیایی	V4	DRUM& COLUMN, Steel Structure
۴	شرکت نفت و گاز پارس	--	سازه های فلزی، مخازن، کالاهای لوله ای شکلدارو.....
۵	نفت فلات قاره ایران	۸۰۷۷	سازه های فلزی، مخازن، مبدلهای حرارتی
۶	شرکت او-یک	۷۵۲۹	سازه های فلزی، مخازن، مبدلهای حرارتی
۷	گروه مینا	۰۱۱۷۹	سازه های فلزی، مخازن، مبدلهای حرارتی
۸	شرکت نارگان	--	سازه های فلزی، مخازن
۹	شرکت چگالش	--	سازه های فلزی، مخازن
۱۰	شرکت توریو کمپرسور نفت آسیا	--	سازه های فلزی، مخازن و مبدلهای حرارتی
۱۱	شرکت فولاد مبارکه اصفهان	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی
۱۲	شرکت فکور صنعت تهران	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۱۳	شرکت فولاد هرمزگان	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی
۱۴	شرکت ملی صنایع مس ایران	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۱۵	شرکت کانی مس	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۱۶	پتروشیمی پردیس	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۱۷	شرکت مهندسی فولاد تکنیک	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۱۸	پتروشیمی خراسان	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۱۹	پتروشیمی دنا	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۲۰	شرکت مهندسی سازه	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۲۱	پتروشیمی هرمز	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۲۲	پتروشیمی نوری	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۲۳	شرکت طراحی و مهندسی صنایع انرژی (EIED)	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۲۴	پتروشیمی آریا ساسول	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی

Registration Certificate



This Document Certifies that the Management System of

Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.

Has been assessed and approved by TUW World Company

To the following quality management systems, standards and guidelines:

ISO 3834-2:2021

The Approved Management System Applies to the Following Scope:

Production of Boilers, Heat Exchanger, Steel Structures, Storage Tanks, Pressure Vessels and Distillation Tower of Carbon Steel and Stainless by Welding Process :
SMAW, GMAW, GTAW, SAW

Original Approval: 13 Apr 2022
First Surveillance: 13 Apr 2023 
Second Surveillance: 13 Apr 2024 
Expiry Date: 13 Apr 2025
Registration Number: 22040598



Qual
Quality



WWW.TUWLTD.COM

Hans Müller

WWW.WORLDTUW.COM





Registration Certificate



This Document Certifies that the Management System of

Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.

Has been assessed and approved by TUW World Company

To the following quality management systems, standards and guidelines:

ISO 9001:2015

The Approved Management System Applies to the Following Scope:

Design and Production of Under Pressure Steel Equipment of Power, Steel Structures, Fixed and Suspension Roof Strong Tanks, and Steel Pipes for Water and Gas Liners and Industrial Uses

Original Approval: 13 Apr 2022
First Surveillance: 13 Apr 2023 ✓
Second Surveillance: 13 Apr 2024 ✓
Expiry Date: 13 Apr 2025
Registration Number: 22040594



WWW.TUWLTD.COM

Hans Müller

WWW.WORLDTUW.COM





Registration Certificate



This Document Certifies that the Management System of

Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.

Has been assessed and approved by TUW World Company

To the following quality management systems, standards and guidelines:

ISO 10002:2018

The Approved Management System Applies to the Following Scope:

Design and Production of Under Pressure Steel Equipment of Power, Steel Structures, Fixed and Suspension Roof Strong Tanks, and Steel Pipes for Water and Gas Liners and Industrial Uses

Original Approval: 14 Jul 2022
First Surveillance: 14 Jul 2023 
Second Surveillance: 14 Jul 2024 
Expiry Date: 14 Jul 2025
Registration Number: 22040643



WWW.TUWLTD.COM

Hans Müller



WWW.WORLDTUW.COM

Registration Certificate



This Document Certifies that the Management System of

Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.

Has been assessed and approved by TUW World Company

To the following quality management systems, standards and guidelines:

ISO 10004:2018

The Approved Management System Applies to the Following Scope:

Design and Production of Under Pressure Steel Equipment of Power, Steel Structures, Fixed and Suspension Roof Strong Tanks, and Steel Pipes for Water and Gas Liners and Industrial Uses

<i>Original Approval:</i>	14 Jul 2022
<i>First Surveillance:</i>	14 Jul 2023 
<i>Second Surveillance:</i>	14 Jul 2024 
<i>Expiry Date:</i>	14 Jul 2025
<i>Registration Number:</i>	22040644



WWW.TUWLTD.COM

Hans Müller



WWW.WORLDTUW.COM

Registration Certificate

This Document Certifies that the Management System of

Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.

Has been assessed and approved by TUW World Company

To the following quality management systems, standards and guidelines:

ISO 14001:2015

The Approved Management System Applies to the Following Scope:

Design and Production of Under Pressure Steel Equipment of Power, Steel Structures, Fixed and Suspension Roof Strong Tanks, and Steel Pipes for Water and Gas Liners and Industrial Uses

Original Approval: 13 Apr 2022
First Surveillance: 13 Apr 2023 ✓
Second Surveillance: 13 Apr 2024 ✓
Expiry Date: 13 Apr 2025
Registration Number: 22040595



WWW.TUWLTD.COM

Hans Müller

WWW.WORLDTUW.COM





Registration Certificate



This Document Certifies that the Management System of

Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.

Has been assessed and approved by TUW World Company

To the following quality management systems, standards and guidelines:

ISO 21500:2021

The Approved Management System Applies to the Following Scope:

Design and Production of Under Pressure Steel Equipment of Power, Steel Structures, Fixed and Suspension Roof Strong Tanks, and Steel Pipes for Water and Gas Liners and Industrial Uses

Original Approval: 14 Jul 2022
First Surveillance: 14 Jul 2023 ✓
Second Surveillance: 14 Jul 2024 ✓
Expiry Date: 14 Jul 2025
Registration Number: 22040646



WWW.TUWLTD.COM

Hans Müller

WWW.WORLDTUW.COM



Registration Certificate

This Document Certifies that the Management System of

Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.

Has been assessed and approved by TUV World Company

To the following quality management systems, standards and guidelines:

ISO 45001:2018

The Approved Management System Applies to the Following Scope:

Design and Production of Under Pressure Steel Equipment of Power, Steel Structures, Fixed and Suspension Roof Strong Tanks, and Steel Pipes for Water and Gas Liners and Industrial Uses

Original Approval: 13 Apr 2022
First Surveillance: 13 Apr 2023 ✓
Second Surveillance: 13 Apr 2024 ✓
Expiry Date: 13 Apr 2025
Registration Number: 22040596



WWW.TUWLTD.COM

Hans Müller

WWW.WORLDTUW.COM



Registration Certificate



This Document Certifies that the Management System of

Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.

Has been assessed and approved by TUW World Company

To the following quality management systems, standards and guidelines:

ISO 50001:2018

The Approved Management System Applies to the Following Scope:

Design and Production of Under Pressure Steel Equipment of Power, Steel Structures, Fixed and Suspension Roof Strong Tanks, and Steel Pipes for Water and Gas Liners and Industrial Uses

<i>Original Approval:</i>	14 Jul 2022
<i>First Surveillance:</i>	14 Jul 2023 
<i>Second Surveillance:</i>	14 Jul 2024 
<i>Expiry Date:</i>	14 Jul 2025
<i>Registration Number:</i>	22040647



WWW.TUWLTD.COM

Hans Müller

WWW.WORLDTUW.COM



Registration Certificate



This Document Certifies that the Management System of

Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.

Has been assessed and approved by TUW World Company

To the following quality management systems, standards and guidelines:

HSE-MS

Health , Safety Environmental Management System

The Approved Management System Applies to the Following Scope:

Design and Production of Under Pressure Steel Equipment of Power, Steel Structures, Fixed and Suspension Roof Strong Tanks, and Steel Pipes for Water and Gas Liners and Industrial Uses

Original Approval: 13 Apr 2022
First Surveillance: 13 Apr 2023 
Second Surveillance: 13 Apr 2024 
Expiry Date: 13 Apr 2025
Registration Number: 22040597



WWW.TUWLTD.COM

Hans Jullin

WWW.WORLDTUW.COM



Registration Certificate



This Document Certifies that the Management System of

Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.

Has been assessed and approved by TUW World Company

To the following quality management systems, standards and guidelines:

IMS

Integrated Management System

The Approved Management System Applies to the Following Scope:

Design and Production of Under Pressure Steel Equipment of Power, Steel Structures, Fixed and Suspension Roof Strong Tanks, and Steel Pipes for Water and Gas Liners and Industrial Uses

<i>Original Approval:</i>	13 Apr 2022
<i>First Surveillance:</i>	13 Apr 2023 ✓
<i>Second Surveillance:</i>	13 Apr 2024 ✓
<i>Expiry Date:</i>	13 Apr 2025



WWW.TUWLTD.COM

Hans Müller

WWW.WORLDTUW.COM



Registration Certificate

This Document Certifies that the Quality Administration Systems of



Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.

Have been assessed and approved by TUW World Company

To the following quality management systems, standards and guidelines

ISO 10006:2018

The Approved Management Systems Apply to Following Scope:

Design and Production of Under Pressure Steel Equipment of Power, Steel Structures, Fixed and Suspension Roof Strong Tanks, and Steel Pipes for Water and Gas Liners and Industrial Uses

Original Approval:	14 Jul 2022	
First Surveillance:	14 Jul 2023	Completed ☒
Second Surveillance:	14 Jul 2024	
Expiry Date:	14 Jul 2025	
Registration Number:	22040645	



WWW.TUWLTD.COM

Hans Müller



بسمه تعالی

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
شماره گواهینامه تایید صلاحیت: IAS/۲۹۸

شماره فرم: ISQI-20-FR-189/1

شماره گواهینامه: 210KA2727VT

تاریخ صدور: ۸۹/۱/۲۰

سازنده: شرکت جهانکار اصفهان

گواهی تایید طرح دیگ
DESIGN APPROVAL CERTIFICATE

بدین وسیله اعلام و گواهی می‌نماید که طرح ساخت دیگ بخار شرکت جهانکار اصفهان براساس استاندارد ملی دیگ‌های بخار و آبداغ ISIRI 4231 مورد بررسی قرار گرفت. لذا موارد ذیل کاملاً با الزامات طراحی مندرج در این استاندارد منطبق بوده و مورد تأیید می‌باشند.

مشخصات کالا:

شماره نقشه: JKDE89-1156

شماره بازنگری نقشه: A

نام کالا: دیگ بخار - WET BACK

کلاسی ازده دیگ: ۱ (یک)

وضعیت: اقیانوس

ظرفیت طراحی: 14,000 kg/hr

فشار طراحی: 19 BAR

فشار کاری مجاز: 17.5 BAR

فشار آزمون هیدرواستاتیک: 28.5 BAR

درجه حرارت ورودی/خروجی مجاز: 100 °C / 208 °C

ابعاد پوسته: OD 3150xL 5800x125

ابعاد کوره: OD 1431xL 4689x116

ابعاد شیکه: OD 3100xL 25

ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 278 عدد 3.2 x 060.3

ابعاد و تعداد میله‌های مقاوم: 67 عدد 6.35 x L 5701

ابعاد و تعداد صفحات مقاوم: 2 عدد 2.050 x L 5656 عدد 2.404 x L 5656

ابعاد و تعداد صفحات مقاوم: 2 عدد 050 x L 5701

موارد بررسی شده:

بررسی کلیه مواد مصرفی

بررسی تست‌های تحت فشار

بررسی طرح فضای تنفسی

بررسی تعداد شیرهای اطمینان

بررسی کلیه اتصالات

بررسی طرح کلیه اتصالات جوشی

بررسی طرح درپه، درجه‌های بازرسی و دستیابی

بررسی تعداد و اندازه آب نماها و کنترل سطح

تذکرات مهم:

۱- در صورت هرگونه تغییر در طرح و یا تغییر در استاندارد مرجع ISIRI 4231 اخذ تأییدیه مجدد الزامی است.

۲- این تأییدیه صرفاً جهت تأیید نقشه است و راندمان عملکرد و پرمدهی دیگ را ضمن بهره‌برداری در کارخانه دربر نمی‌گیرد.

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

ISQI Co.
SAFETY - QUALITY
PROTECTION OF ENVIRONMENT
ESTABLISHED IN 1989

تایید شده: ۲۳ مهر ۱۳۸۹ - پیرمهر مطلق - تلفن: ۰۲۱۵۱۵۵۷ - جی‌پای: ۰۲۱۵۱۵۵۷ (از موبایل)

بسمه تعالی

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
شماره گواهینامه تایید صلاحیت: IAS/۲۹۸

شماره فرم: ISQI-20-FR-189/1

شماره گواهینامه: 210KA3828VT

تاریخ صدور: ۹۰/۰۴/۲۵

سازنده: شرکت جهانکار اصفهان

گواهی تایید طرح دیگ
DESIGN APPROVAL CERTIFICATE

بدین وسیله اعلام و گواهی می‌نماید که طرح ساخت دیگ بخار شرکت جهانکار اصفهان براساس استاندارد ملی دیگ‌های بخار و آبداغ ISIRI 4231 مورد بررسی قرار گرفت. لذا موارد ذیل کاملاً با الزامات طراحی مندرج در این استاندارد منطبق بوده و مورد تأیید می‌باشند.

مشخصات کالا (ابعاد به mm می‌باشد):

شماره نقشه: JKDE89-1160

کلاسی ازده دیگ: ۱ (یک)

وضعیت: اقیانوس

ظرفیت طراحی: 14,000 kg/hr

فشار طراحی: 26.2 BAR

فشار آزمون هیدرواستاتیک: 39.3 BAR

درجه حرارت ورودی/خروجی مجاز: 90/222.2 °C

ابعاد پوسته: OD 3574xL 4913x155

ابعاد کوره: OD 1490xL 4210x122

ابعاد شیکه: OD 2294xL 20 & 125

ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 4038mm (Pass II) 63.5x13.6 عدد ۲۰

ابعاد و تعداد میله‌های مقاوم: 4893mm (Pass II) 63.5x13.6 عدد ۲۴

ابعاد و تعداد صفحات مقاوم: 4938mm (Pass II) 63.5x13.6 عدد ۲۴

ابعاد و تعداد صفحات مقاوم: 4938mm (Pass II) 63.5x13.6 عدد ۲۴

موارد بررسی شده:

بررسی کلیه مواد مصرفی

بررسی تست‌های تحت فشار

بررسی طرح فضای تنفسی

بررسی تعداد شیرهای اطمینان

بررسی کلیه اتصالات

بررسی طرح کلیه اتصالات جوشی

بررسی طرح درپه، درجه‌های بازرسی و دستیابی

بررسی تعداد و اندازه آب نماها و کنترل سطح

تذکرات مهم:

۱- در صورت هرگونه تغییر در طرح و یا تغییر در استاندارد مرجع ISIRI 4231 اخذ تأییدیه مجدد الزامی است.

۲- این تأییدیه صرفاً جهت تأیید نقشه است و راندمان عملکرد و پرمدهی دیگ را ضمن بهره‌برداری در کارخانه دربر نمی‌گیرد.

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

ISQI Co.
SAFETY - QUALITY
PROTECTION OF ENVIRONMENT
ESTABLISHED IN 1989

تایید شده: ۲۳ مهر ۱۳۸۹ - پیرمهر مطلق - تلفن: ۰۲۱۵۱۵۵۷ - جی‌پای: ۰۲۱۵۱۵۵۷ (از موبایل)

بسمه تعالی

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
شماره گواهینامه تایید صلاحیت: IAS/۲۹۸

شماره فرم: FR-BI-41/01

شماره گواهینامه: 210KA47291A

تاریخ صدور: 1392/11/20

سازنده: شرکت جهانکار اصفهان

گواهی تایید طرح دیگ
DESIGN APPROVAL CERTIFICATE

بدین وسیله اعلام و گواهی می‌نماید که طرح ساخت دیگ بخار شرکت جهانکار اصفهان براساس استاندارد ملی دیگ‌های بخار و آبداغ ISIRI 4231 مورد بررسی قرار گرفت. لذا موارد ذیل کاملاً با الزامات طراحی مندرج در این استاندارد منطبق بوده و مورد تأیید می‌باشند.

مشخصات کالا (ابعاد به mm می‌باشد):

شماره نقشه: JKDE91-1168

کلاسی ازده دیگ: ۱ (یک)

وضعیت: اقیانوس

ظرفیت طراحی: 13,000 kg/hr

فشار طراحی: 14 BAR

فشار کاری مجاز: 12 BAR

فشار آزمون هیدرواستاتیک: 21 BAR

درجه حرارت کاری مجاز: 90/192 °C

ابعاد پوسته: OD 3190xL 5500x200k

ابعاد کوره: OD 1375xL 4693x150k

ابعاد شیکه: OD 3100xL 25

ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 138 عدد 6.35xL 4546 (Pass II)

ابعاد و تعداد میله‌های مقاوم: 130 عدد 6.35xL 5400 (Pass II)

ابعاد و تعداد صفحات مقاوم: 42 عدد 2.050xL 5656 (Pass II)

ابعاد و تعداد صفحات مقاوم: 4 عدد 050xL 5701 (Pass II)

موارد بررسی شده:

بررسی کلیه مواد مصرفی

بررسی تست‌های تحت فشار

بررسی طرح فضای تنفسی

بررسی تعداد شیرهای اطمینان

بررسی کلیه اتصالات

بررسی طرح کلیه اتصالات جوشی

بررسی طرح درپه، درجه‌های بازرسی و دستیابی

بررسی تعداد و اندازه آب نماها و کنترل سطح

تذکرات مهم:

۱- در صورت هرگونه تغییر در طرح و یا تغییر در استاندارد مرجع ISIRI 4231 اخذ تأییدیه مجدد الزامی است.

۲- این تأییدیه صرفاً جهت تأیید نقشه است و راندمان عملکرد و پرمدهی دیگ را ضمن بهره‌برداری در کارخانه دربر نمی‌گیرد.

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

ISQI Co.
SAFETY - QUALITY
PROTECTION OF ENVIRONMENT
ESTABLISHED IN 1989

تایید شده: ۲۳ مهر ۱۳۸۹ - پیرمهر مطلق - تلفن: ۰۲۱۵۱۵۵۷ - جی‌پای: ۰۲۱۵۱۵۵۷ (از موبایل)

بسمه تعالی

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
شماره گواهینامه تایید صلاحیت: IAS/۲۹۸

شماره فرم: ISQI-20-FR-189/1

شماره گواهینامه: 210KA1199TS

تاریخ صدور: ۹۰/۰۵/۲۳

سازنده: شرکت جهانکار اصفهان

گواهی تایید طرح دیگ
DESIGN APPROVAL CERTIFICATE

بدین وسیله اعلام و گواهی می‌نماید که طرح ساخت دیگ بخار شرکت جهانکار اصفهان براساس استاندارد ملی دیگ‌های بخار و آبداغ ISIRI 4231 مورد بررسی قرار گرفت. لذا موارد ذیل کاملاً با الزامات طراحی مندرج در این استاندارد منطبق بوده و مورد تأیید می‌باشند.

مشخصات کالا (ابعاد به mm می‌باشد):

شماره نقشه: JKDE90-1161

کلاسی ازده دیگ: ۱ (یک)

وضعیت: اقیانوس

ظرفیت طراحی: 11,000 kg/hr

فشار طراحی: 12 BAR

فشار کاری مجاز: 10 BAR

فشار آزمون هیدرواستاتیک: 18 BAR

درجه حرارت کاری مجاز: 184 °C

ابعاد پوسته: OD 3036xL 5000x118

ابعاد کوره: OD 2080xL 700k 120

ابعاد شیکه: OD 3000xL 24

ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 4098mm (Pass II) 63.5x13.6 عدد 106

ابعاد و تعداد میله‌های مقاوم: 4924mm (Pass II) 63.5x13.6 عدد 94

ابعاد و تعداد صفحات مقاوم: 4924mm (Pass II) 63.5x13.6 عدد 42

ابعاد و تعداد صفحات مقاوم: 40 عدد 050xL 170

موارد بررسی شده:

بررسی کلیه مواد مصرفی

بررسی تست‌های تحت فشار

بررسی طرح فضای تنفسی

بررسی تعداد شیرهای اطمینان

بررسی کلیه اتصالات

بررسی طرح کلیه اتصالات جوشی

بررسی طرح درپه، درجه‌های بازرسی و دستیابی

بررسی تعداد و اندازه آب نماها و کنترل سطح

تذکرات مهم:

۱- در صورت هرگونه تغییر در طرح و یا تغییر در استاندارد مرجع ISIRI 4231 اخذ تأییدیه مجدد الزامی است.

۲- این تأییدیه صرفاً جهت تأیید نقشه است و راندمان عملکرد و پرمدهی دیگ را ضمن بهره‌برداری در کارخانه دربر نمی‌گیرد.

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

ISQI Co.
SAFETY - QUALITY
PROTECTION OF ENVIRONMENT
ESTABLISHED IN 1989

تایید شده: ۲۳ مهر ۱۳۸۹ - پیرمهر مطلق - تلفن: ۰۲۱۵۱۵۵۷ - جی‌پای: ۰۲۱۵۱۵۵۷ (از موبایل)



شماره پان: ۶۳۳۲۱۱-۸۹۵
تاریخ صدور: ۸۹/۰۷/۱۱
مکان ثبت: ۹۲/۰۷/۱۱



جمهوری اسلامی ایران
سازمان ملی استاندارد ایران



پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری

بر اساس قانون اصلاح قوانین و مقررات سازمان ملی استاندارد ایران
مصوب یکزار و سیصد و هشتاد و یک و در اجرای مصوبات شورای عالی استاندارد؛
به موجب این پروانه اجازه داده می شود: شرکت بهمن کارامندان
بارعایت قوانین و مقررات مربوط و استاندارد ملی شماره ۳۳۱ از علامت
استاندارد ایران برای محصول:
باجام و یا علامت تجاری ثبت شده شماره ۱۷۳۳۶/۸۹/۰۱/۰۷ (JAHAN BOILER) استعلام نماید.



رئیس سازمان ملی استاندارد ایران
نام و نام خانوادگی: ...
محل امضاء و مهر: ...
تاریخ: ...

کلیه داده های اضافی
شماره پروانه: ...
مدت اعتبار: ...
(۹۲/۰۷/۱۱ تا)



شماره پان: ۶۳۳۲۱۱-۸۹۵
تاریخ صدور: ۸۹/۰۷/۱۱
مکان ثبت: ۹۰/۰۷/۱۱



جمهوری اسلامی ایران
سازمان ملی استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران



پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری

بر اساس قانون اصلاح قوانین و مقررات سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
مصوب یکزار و سیصد و هشتاد و یک و در اجرای مصوبات شورای عالی استاندارد؛
به موجب این پروانه اجازه داده می شود: شرکت بهمن کارامندان
بارعایت قوانین و مقررات مربوط و استاندارد ملی شماره ۳۳۱ از علامت
استاندارد ایران برای محصول:
باجام و یا علامت تجاری ثبت شده شماره ۱۷۳۳۶/۸۹/۰۱/۰۷ (JAHAN BOILER) استعلام نماید.



رئیس سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
نام و نام خانوادگی: ...
محل امضاء و مهر: ...
تاریخ: ...

کلیه داده های اضافی
شماره پروانه: ...
مدت اعتبار: ...
(۹۲/۰۷/۱۱ تا)

شماره: ۹۱۰۸-۳-۱۷۲۴
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵

گواهی نامه بازرسی فنی ساخت دیگ آبگرم

مشخصات دیگ آبگرم:

JKFTWWB 10001218	شماره سریال:
شرکت جهان کار اصفهان	کارخانه سازنده:
۱۳۹۱	سال ساخت:
استاندارد ملی ایران بشماره ۷۹۱۱	استاندارد کنترل:
1000000 KCAL/H	ظرفیت طراحی:
7.6 BARG	فشار طراحی:
6.9 BARG	فشار کاری:
11.4 BARG	فشار آزمایش هیدرواستاتیک (تست سرد):

بدینوسیله گواهی میشود که دیگ آبگرم با شماره سریال JKFTWWB 10001218 براساس استاندارد ملی ایران بشماره ۷۹۱۱ و بر مبنای بازرسیها و آزمایشات انجام گرفته، جهت تولید آبگرم با فشار کار BARG 6.9 مناسب ومورد تایید میباشد. جهت اطمینی دیگ باید شرایط متعارف اعمال و بازرسی های متناوب بعدی انجام گردد.

* توضیح: - رعایت نکات و اصول بهره برداری براساس استاندارد ملی ایران و همچنین درنظر گرفتن فشار کاری دیگ جزء تعهدات الزامی خریدار می باشد.

- نصب شیر اطمینان مناسب با فشار تنظیم BARG 7 بر روی دیگ آبگرم الزامی است.

- ظرفیت اعلام شده بنا به اظهار سازنده می باشد و محاسبه ظرفیت توسط این شرکت انجام نگرفته است.

مدیرعامل شرکت مهندسی مشاور ناظران یکتا
نام و نام خانوادگی: عبدالوهاب ادب آوازه
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵
امضاء و مهر:

بازرس ارشد فنی
نام و نام خانوادگی: بهرام دشتی
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵
امضاء و مهر:



شماره: ۹۱۰۸-۳-۱۷۲۴
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵

گواهی نامه بازرسی فنی ساخت دیگ بخار

مشخصات دیگ بخار:

JKFTB - 141109	شماره سریال:
جهان کار اصفهان	کارخانه سازنده:
۱۳۹۰	سال ساخت:
استاندارد ملی ایران بشماره ۴۲۳۱	استاندارد کنترل:
14000 Kg / h	ظرفیت طراحی:
26.2 BARG	فشار طراحی:
24.2 BARG	فشار کاری:
39.3 BARG	فشار آزمایش هیدرواستاتیک (تست سرد):
25.4 BARG	آزمایش گرم (بخار) و تنظیم شیر اطمینان:

بدینوسیله گواهی میشود که دیگ بخار با شماره سریال JKFTB 141109 براساس استاندارد ملی ایران بشماره ۴۲۳۱ و بر مبنای بازرسیها و آزمایشات انجام گرفته، جهت تولید بخار با فشار کار BARG 24.2 مناسب ومورد تایید میباشد. جهت اطمینی دیگ باید شرایط متعارف اعمال و بازرسی های متناوب بعدی انجام گردد.

* توضیح: - رعایت نکات و اصول بهره برداری براساس استاندارد ملی ایران و همچنین درنظر گرفتن فشار کاری دیگ جزء تعهدات الزامی خریدار می باشد.

- ظرفیت اعلام شده بنا به اظهار سازنده می باشد و محاسبه ظرفیت توسط این شرکت انجام نگرفته است.

مدیرعامل شرکت مهندسی مشاور ناظران یکتا
نام و نام خانوادگی: عبدالوهاب ادب آوازه
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵
امضاء و مهر:

بازرس ارشد فنی
نام و نام خانوادگی: بهرام دشتی
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵
امضاء و مهر:



شماره: ۹۱۰۸-۳-۱۷۲۴
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵

گواهی نامه بازرسی فنی ساخت دیگ بخار

مشخصات دیگ بخار:

JKFTB - 141108	شماره سریال:
جهان کار اصفهان	کارخانه سازنده:
۱۳۹۰	سال ساخت:
استاندارد ملی ایران بشماره ۴۲۳۱	استاندارد کنترل:
14000 Kg / h	ظرفیت طراحی:
26.2 BARG	فشار طراحی:
24.2 BARG	فشار کاری:
39.3 BARG	فشار آزمایش هیدرواستاتیک (تست سرد):
24.8 BARG	آزمایش گرم (بخار) و تنظیم شیر اطمینان:

بدینوسیله گواهی میشود که دیگ بخار با شماره سریال JKFTB 141108 براساس استاندارد ملی ایران بشماره ۴۲۳۱ و بر مبنای بازرسیها و آزمایشات انجام گرفته، جهت تولید بخار با فشار کار BARG 24.2 مناسب ومورد تایید میباشد. جهت اطمینی دیگ باید شرایط متعارف اعمال و بازرسی های متناوب بعدی انجام گردد.

* توضیح: - رعایت نکات و اصول بهره برداری براساس استاندارد ملی ایران و همچنین درنظر گرفتن فشار کاری دیگ جزء تعهدات الزامی خریدار می باشد.

- ظرفیت اعلام شده بنا به اظهار سازنده می باشد و محاسبه ظرفیت توسط این شرکت انجام نگرفته است.

مدیرعامل شرکت مهندسی مشاور ناظران یکتا
نام و نام خانوادگی: عبدالوهاب ادب آوازه
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵
امضاء و مهر:

بازرس ارشد فنی
نام و نام خانوادگی: بهرام دشتی
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵
امضاء و مهر:





بسمه تعالی

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

شماره گواهینامه تایید صلاحیت: IAS/۲۹۸

شماره فرم: ۴۱/۰۱/۰۱
FR-BI-41/01

شماره گواهینامه: 210KA2526/A
تاریخ صدور: 1392/07/04
سازنده: شرکت جهنکار اصفهان

گواهی تایید طرح دیگ

DESIGN APPROVAL CERTIFICATE

بدین وسیله اعلام و گواهی می‌نماید که طرح ساخت دیگ بخار شرکت جهنکار اصفهان براساس استاندارد ملی دیگ‌های بخار و آب‌جاف ISIRI 4231 مورد بررسی قرار گرفت. لذا موارد ذیل کاملاً با الزامات طراحی مندرج در این استاندارد منطبق بوده و مورد تایید می‌باشند.

✦ مشخصات گواهی: یاداد به mm می باشد:

شماره نقشه: JKDE91-1164 نام گوا: WET BACK ظرفیت طراحی: 2,000 kggr/hr (1353 kW) فشار کاری مجاز: 10 BAR یاداد پوسته: Pl 12-ID 1874*3856 mm یاداد و تعداد لوله‌های ساده: 20 عدد - 63.5*3.6*2934.5 (Pass II) یاداد و تعداد سبدهای معیاق: 18 عدد - D50*150	شماره بازنگری نقشه: REV.B کلاس ارده دیگ: 1 فشار طراحی: 12 BAR فشار آزمون و استانتیک: 18 BAR یاداد کوره: OD630*3133*15 OD1180*700*15 یاداد و تعداد لوله‌های ساده: 20 عدد - 63.5*3.6*2948 (Pass II) 20 عدد - 63.5*3.6*3786 (Pass III) یاداد و تعداد صفحات معیاق: 12 عدد - PL 15*753.5*444.5
--	--

وضعیت: ☒ قائم ☐ افقی

مورد بررسی شده:

☒ بررسی کلیه مواد مصرفی

☒ بررسی قسمت‌های تحت فشار

☒ بررسی طرح فضای تنفسی

☒ بررسی تعداد شیرهای اطمینان

✦ تذکرات مهم:

- ۱- در صورت هرگونه تغییر در طرح و یا تغییر در استاندارد مرجع ISIRI 4231 که تأییدیه مجدد الزامی است.
- ۲- این تأییدیه صرفاً جهت تایید نقشه است و راندمان عملکرد و بهره‌دهی دیگ را ضمن برابری در کارخانه دیر نمی‌گیرد.

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران





بسمه تعالی

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

شماره گواهینامه تایید صلاحیت: IAS/PA

شماره فرم: ISI-QI-FR-189/1

شماره گواهینامه: 210KA2168VT

تاریخ صدور: ۹۰/۰۲/۲۱

سازنده: شرکت جهانکار اصفهان

تایید کننده: [Signature]

گواهی تایید طرح دیگ

DESIGN APPROVAL CERTIFICATE

بدین وسیله اعلام و گواهی می‌نماید که طرح ساخت دیگ بخار شرکت جهانکار اصفهان براساس استاندارد ملی دیگهای بخار و ابعاد 4231 ISIRI مورد بررسی قرار گرفت. لذا موارد ذیل کاملاً با الزامات طراحی مندرج در این استاندارد منطبق بوده و مورد تایید می‌باشد.

شماره بازنگری نقشه: C

وضعیت: اقیانوس

درجه حرارت ورودی و خروجی مجاز:
100 °C / 184 °C

ابعاد گورد: 01660x1700 x 118
02488x158x18
04949x12799x13028x10 (Pinch 200)

ابعاد و تعداد توله‌های مقاوم: 063.5x 13.62x 626 (Pass II)
063.5x 15.52x 280 (Pass II)

ابعاد و تعداد صفحات مقاوم: 10x 1030 x 118
10x 604 x 1030 x 118
10x 397 x 118 عدد 2

شماره نقشه: JKD588-1151

نام دیگ بخار: WET BACK

ظرفیت طراحی: 6600 kg/hr

فشار کاری مجاز: 10 BAR

فشار عملی و حداکثر: 12 BAR

ابعاد گورد: 01660x1700 x 118
02488x158x18
04949x12799x13028x10 (Pinch 200)

ابعاد و تعداد توله‌های مقاوم: 063.5x 13.62x 626 (Pass II)
063.5x 15.52x 280 (Pass II)

ابعاد و تعداد صفحات مقاوم: 10x 1030 x 118
10x 604 x 1030 x 118
10x 397 x 118 عدد 2

☒ بررسی کلیه اتصالات

☒ بررسی طرح کلیه اتصالات جوشی

☒ بررسی طرح دریا، در پیچهای بازرسی و دستیابی

☒ بررسی تعداد و اندازه اتصالات و کنترل سطح

☒ بررسی کلیه مواد مصرفی

☒ بررسی قسمت‌های تحت فشار

☒ بررسی طرح فضای تنفسی

☒ بررسی تعداد شیرهای اطمینان

تذکرات مهم:

- ۱- در صورت هرگونه تغییر در طرح و یا تغییر در استاندارد طرح 4231-ISIRI باید تأییدیه مجدد الزامی است.
- ۲- این تأییدیه صرفاً جهت تأیید نقشه است و راندهای عملکرد و بهره‌دهی دیگ را ضمن بهره‌برداری در کارخانه دربر نمی‌گیرد.



شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

تایید شده: ۲۲۸ - پرستار مطهری - تلفن: ۷۷۰۲۵۷۷ - خیابان مطهری (فره‌نگ معنی)



بسمه تعالی

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

شماره گواهینامه تایید صلاحیت: IAS/۲۹۸

شماره گواهینامه: 210KA1358KB

تاریخ صدور: 1393/02/03

فر-بی-41/01 - شماره فرم: ۱۳۹۳/۰۲/۰۳

سازنده: شرکت جهانکار اصفهان

گواهی تایید طرح دیگ

DESIGN APPROVAL CERTIFICATE

بدین وسیله اعلام و گواهی می‌نماید که طرح ساخت دیگ بخار شرکت جهانکار اصفهان براساس استاندارد ملی دیگهای بخار و آبجاف ISIRI 4231 مورد بررسی قرار گرفت. لذا موارد ذیل کاملاً با الزامات طراحی مندرج در این استاندارد منطبق بوده و مورد تأیید می‌باشند.

❖ مشخصات کال/ایجاد به mm می باشد:

شماره بازنگری نقشه: REV. 0 وضعیت: ☒ فاش ☐ ایمن کلاس ارده دیگ: 1 ظرفیت طراحی: 15,000 kgf/hr فشار طراحی: 18 BAR ایجاد پوسته: OD3264*6000*32bk شماره نقشه: JKDE92-1174 ظرفیت طراحی: 15,000 kgf/hr فشار کاری مجاز: 18 BAR ایجاد پوسته: OD3264*6000*32bk	ایجاد و تعداد لولههای ساد: 152 عدد (PassII) ایجاد و تعداد لولههای ساد: 148 عدد (PassIII) ایجاد و تعداد میلههای مقاوم: 6 عدد (D30*5915) ایجاد و تعداد میلههای مقاوم: 43 عدد (D50*254) ایجاد و تعداد میلههای مقاوم: 24 عدد (D60*254)
--	---

ایجاد و تعداد لولههای مقاوم: 48 عدد (PassII)

ایجاد و تعداد لولههای مقاوم: 44 عدد (PassIII)

ایجاد و تعداد میلههای مقاوم: 10 عدد (PL.919.6*540.6*32)

بررسی کلیه اتصالات

بررسی طرح کلیه اتصالات جوشی

بررسی طرح درپه، درجههای بازرسی و دستیابی

بررسی تعداد و اندازه آب نماها و کنترل سطح

☒ بررسی کلیه اتصالات

☒ بررسی طرح کلیه اتصالات جوشی

☒ بررسی طرح درپه، درجههای بازرسی و دستیابی

☒ بررسی تعداد و اندازه آب نماها و کنترل سطح

☒ بررسی کلیه اتصالات

☒ بررسی طرح کلیه اتصالات جوشی

☒ بررسی طرح درپه، درجههای بازرسی و دستیابی

☒ بررسی تعداد و اندازه آب نماها و کنترل سطح

❖ تذکرات مهم:

۱- در صورت هرگونه تغییر در طرح و یا تغییر در استاندارد مرجع ISIRI 4231 ایجاد تأییدیه مجدد الزامی است.

۲- این تأییدیه صرفاً جهت تایید نقشه است و راندهای عملکرد و بهره‌دهی دیگ (ضمن نظارت بر کارخانه دیر نمی‌گیرد.

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

مهر و امضاء مسئول فنی

شماره: ۹۸-۴-۵۲۴
تاریخ: ۹۱/۸/۲۵

گواهی نامه بازرسی فنی ساخت دیگ آبگرم

مشخصات دیگ آبگرم:

شماره سریال:	JKFTWWB 10001218
کارخانه سازنده:	شرکت جهان کار اصفهان
سال ساخت:	۱۳۹۱
استاندارد کنترل:	استاندارد ملی ایران شماره ۷۹۱۱
ظرفیت طراحی:	1000000 KCAL/H
فشار طراحی:	7.6 BARG
فشار کاری:	6.9 BARG
فشار آزمایش هیدرواستاتیک (نست سرد):	11.4 BARG

بدینوسیله گواهی می‌شود که دیگ آبگرم با شماره سریال JKFTWWB 10001218 براساس استاندارد ملی ایران شماره ۷۹۱۱ و بر مبنای بازرسی و آزمایشات انجام گرفته، جهت تولید آبگرم با فشار کار 6.9 BARG مناسب و مورد تایید می‌باشد. جهت اطمینان دیگ باید شرایط معارف اعمال و بازرسی های متناوب بعدی انجام گردد.

* توضیح: - رعایت نکات و اصول بهره‌برداری براساس استاندارد ملی ایران و همچنین در نظر گرفتن فشار کاری دیگ جزء تعهدات الزامی خریدار می‌باشد.

- نصب شیر اطمینان مناسب با فشار تنظیم 7 BARG بر روی دیگ آبگرم الزامی است.

- ظرفیت اعلام شده بنا به اظهار سازنده می‌باشد و محاسبه ظرفیت توسط این شرکت انجام نگرفته است.

مدیرعامل شرکت مهندسی مشاور ناظران پکتا

نام و نام خانوادگی: عبدالوهاب ادب آوازه
تاریخ: ۹۱/۸/۲۵
امضاء و مهر:

بازرس ارشد فنی
نام و نام خانوادگی: بهرام دشتی
تاریخ: ۹۱/۸/۲۵
امضاء و مهر:



شماره: ۹۸-۴-۵۲۴
تاریخ: ۹۱/۸/۲۵

گواهی نامه بازرسی فنی ساخت دیگ بخار

مشخصات دیگ بخار:

شماره سریال:	JKFTB - 141109
کارخانه سازنده:	جهان کار اصفهان
سال ساخت:	۱۳۹۰
استاندارد کنترل:	استاندارد ملی ایران شماره ۷۹۲۱
ظرفیت طراحی:	14000 Kg / h
فشار طراحی:	26.2 BARG
فشار کاری:	24.2 BARG
فشار آزمایش هیدرواستاتیک (نست سرد):	39.3 BARG
آزمایش گرم (بخار) و تنظیم شیر اطمینان:	25.4 BARG

بدینوسیله گواهی می‌شود که دیگ بخار با شماره سریال JKFTB 141109 براساس استاندارد ملی ایران شماره ۷۹۲۱ و بر مبنای بازرسی و آزمایشات انجام گرفته، جهت تولید بخار با فشار کار 24.2 BARG مناسب و مورد تایید می‌باشد. جهت اطمینان دیگ باید شرایط معارف اعمال و بازرسی های متناوب بعدی انجام گردد.

* توضیح: - رعایت نکات و اصول بهره‌برداری براساس استاندارد ملی ایران و همچنین در نظر گرفتن فشار کاری دیگ جزء تعهدات الزامی خریدار می‌باشد.

- ظرفیت اعلام شده بنا به اظهار سازنده می‌باشد و محاسبه ظرفیت توسط این شرکت انجام نگرفته است.

مدیرعامل شرکت مهندسی مشاور ناظران پکتا

نام و نام خانوادگی: عبدالوهاب ادب آوازه
تاریخ: ۹۱/۸/۲۵
امضاء و مهر:

بازرس ارشد فنی
نام و نام خانوادگی: بهرام دشتی
تاریخ: ۹۱/۸/۲۵
امضاء و مهر:



شماره: ۹۸-۴-۵۲۴
تاریخ: ۹۱/۸/۲۵

گواهی نامه بازرسی فنی ساخت دیگ بخار

مشخصات دیگ بخار:

شماره سریال:	JKFTB - 141108
کارخانه سازنده:	جهان کار اصفهان
سال ساخت:	۱۳۹۰
استاندارد کنترل:	استاندارد ملی ایران شماره ۷۹۲۱
ظرفیت طراحی:	14000 Kg / h
فشار طراحی:	26.2 BARG
فشار کاری:	24.2 BARG
فشار آزمایش هیدرواستاتیک (نست سرد):	39.3 BARG
آزمایش گرم (بخار) و تنظیم شیر اطمینان:	24.8 BARG

بدینوسیله گواهی می‌شود که دیگ بخار با شماره سریال JKFTB 141108 براساس استاندارد ملی ایران شماره ۷۹۲۱ و بر مبنای بازرسی و آزمایشات انجام گرفته، جهت تولید بخار با فشار کار 24.2 BARG مناسب و مورد تایید می‌باشد. جهت اطمینان دیگ باید شرایط معارف اعمال و بازرسی های متناوب بعدی انجام گردد.

* توضیح: - رعایت نکات و اصول بهره‌برداری براساس استاندارد ملی ایران و همچنین در نظر گرفتن فشار کاری دیگ جزء تعهدات الزامی خریدار می‌باشد.

- ظرفیت اعلام شده بنا به اظهار سازنده می‌باشد و محاسبه ظرفیت توسط این شرکت انجام نگرفته است.

مدیرعامل شرکت مهندسی مشاور ناظران پکتا

نام و نام خانوادگی: عبدالوهاب ادب آوازه
تاریخ: ۹۱/۸/۲۵
امضاء و مهر:

بازرس ارشد فنی
نام و نام خانوادگی: بهرام دشتی
تاریخ: ۹۱/۸/۲۵
امضاء و مهر:





تاریخ بهره برداری: ۹۰/۹/۱
شماره پروانه بهره برداری: ۱۰۴/۲۸۴۶۶/۱۳۱۱۰۶۷

جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنعت، معدن و تجارت

این پروانه ضمن ابطال به رانه بهره برداری شماره ۱۰۰۱۶
مورخ ۸۹/۴/۲۲ بعنوان جایگزین آخرین پروانه براساس
دستورالعمل ۴۰۱۸/۱ اصلاح و صادر گردید

پروانه بهره برداری

شرکت: جهان کار اصفهان



به نشانی: شهرک صنعتی سه راهی مبارکه خیابان دهم فاز اول پلاک ۱۰ و ۱۱
با توجه به راه اندازی و دستیابی آن واحد به انجام عملیات تولید انبوه، این پروانه جهت تولید محصولات زیر و به منظور استفاده
از مزایای قانون آن اعطاء می گردد. (برای سه شفت)

تغییرات	شماره	واحد	تفریقات سالیانه	محصولات اصلی
شناسایی کالا	۲۸۱۲۱۱۱۳	تن	هفتصد (۷۰۰)	- مخازن ذخیره سوخت
افزایش / کاهش	۲۸۱۱۱۱۱۰	تن	(۱۶۰۰۰)	- انواع اسکلت های فلزی و سوله (محصولات فلزی ساختار) شانزده هزار (۱۶۰۰۰)
۱۰۰۰ / —	۲۸۱۳۱۱۱۴	تن	پانصد (۵۰۰)	- مخازن تحت فشار
— / —	۲۷۱۰۱۳۶۰	تن	نه هزار (۹۰۰۰)	- انواع پروفیل آهنی و فولادی
۹۲۰۰ / —	۲۷۱۰۱۲۲۳	تن	هشتصد (۸۰۰)	- لوله های فولادی و آهنی درزدار سیاه (لوله گاز)
۵۰۰۰ / —	۲۹۱۹۱۵۲۰	تن	یکهزار (۱۰۰۰)	- مبدلهای حرارتی (تبروگاهی)
— / —	۲۸۱۲۱۱۳۱	تن	دویست و چهل (۲۴۰)	- بویلر (دیگ بخار)

محصولات جانبی

مقرر الماری

سرپرست سازمان صنعت، معدن و تجارت استان اصفهان

این پروانه با توجه به توضیحات پشت صفحه دارای اعتبار است



انجمن صنعت تأسیسات

شماره عضویت ۱۷۵

تاریخ صدور ۱۳۹۶/۱/۱۴
شماره ثبت ۲۷۵

تأسیس سال ۱۳۷۲

شماره ثبت در وزارت کار و امور اجتماعی ۱۰۱

گواهی می نمایم که شرکت تولیدی و صنعتی جهان کار اصفهان (سهامی خاص)

در سال ۱۳۹۶ عضو این انجمن بوده و از حقوق و مزایای آن بهره مند می باشد.

رئیس هیئت مدیره
مختصین باطباطبائی

رئیس هیئت مدیره
قربانعلی میرزاده





شماره: ۹۱-۲۲۰-۲۲۰
تاریخ: ۹۱/۱۲/۰۸
پرونده: ۹۱/۱۲/۰۸

انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران (ستصا)

بسمه تعالی

توسعه صنعت، محصول حمایت از تولید ملی، کار و سرمایه ایرانی است

جناب آقای مهندس ادهمی
مدیرعامل محترم شرکت جهان کار اصفهان

موضوع: تصویب عضویت در انجمن ستصا

باسلام

پیرو درخواست عضویت آن شرکت در انجمن ستصا و پس از تکمیل پرونده و بررسی در کمیته فنی نتیجه در جلسه هیئت مدیره مورخ ۹۱/۱۲/۰۷ مطرح و به دلیل هم جهت بودن دامنه فعالیت آن شرکت با آئین نامه انجمن و وجود توانایی های لازم با عضویت آن شرکت موافقت شد.

ضمن عرض تبریک به اطلاع میرساند که چک شماره ۸۰۶۱۲۰ هجده بانک تجارت به تاریخ ۹۲/۰۲/۱۵ بابت حق ورودیه به حساب انجمن منقول گردید.

ضمناً از جنابعالی دعوت میگردد در اولین جلسه هیئت مدیره که زمان آن متعاقباً اعلام خواهد شد جهت آشنائی و تعامل بیشتر حضور بهم رسانید. توفیق روز افزون برایتان آرزو مندیم.

با تشکر
محمد رفیعی پور
رئیس هیئت مدیره

رونوشت:
پرونده عضویت

تهران - خیابان شهید بهشتی - فرسیده به چهارراه بهروردی - پلاک ۹۵
تلفن: ۸۸۷۶۱۲۶۱ - ۸۸۷۶۱۲۶۲ - ۸۸۷۶۱۲۶۳
فکس: ۸۸۷۶۱۲۶۴
وبسایت: www.sataa.ir email: info@sataa.ir

بسمه تعالی

جمهوری اسلامی ایران
وزارت امور اقتصادی و دارایی

کوابینامه ثبت نام مؤدیان مالیاتی

بدینوسیله تأیید می شود جهان کار اصفهان

بشماره اقتصادی: ۴۱۱۱-۷۴۸۶-۵۱۶۵

در نظام مالیاتی کشور ثبت شده است.

این گواهینامه بر اساس مدارک و اطلاعات موجود تهیه شده است، عدم اعتبار مدارک موجب ابطال این گواهینامه می باشد.

سازمان امور مالیاتی کشور

سری پ. شماره: ۱۱۵۸۰۷
تاریخ: ۱۳۸۷/۰۲/۱۵
شماره: ۱۰۵۲۸۳



سازمان ثبت اسناد و املاک کشور

« پاسخ استعلام سامانه شناسه ملی اشخاص حقوقی کشور »

ثبت کننده شخصیت حقوقی: سازمان ثبت اسناد و املاک کشور

شناسه ملی: ۱۰۲۶۰۰۸۲۵۲۴

تاریخ تأسیس: ۱۳۶۵/۰۹/۲۹

تاریخ ثبت: ۱۳۹۳/۱۲/۲۵

نام شخصیت حقوقی: جهان کار اصفهان

نوع شخصیت حقوقی: سهامی خاص

شماره ثبت: ۱۸۸۱

واحد ثبتی: مرجع ثبت شرکت ها و موسسات غیرتجاری مبارکه

کد پستی: ۸۴۸۶۱۳۴۶۵۱

محل اقامت قانونی: لنجان منطقه صنعتی سه راهی مبارکه خ دهم

سامانه شناسه ملی اشخاص حقوقی کشور

۱۳۹۴/۰۴/۲۴-۰۸:۰۲

IRAN 21-22 FEBRUARY

2017

2nd International and 7th National Conference of

Steel & Structure

دومین کنفرانس بین المللی و هفتمین کنفرانس ملی

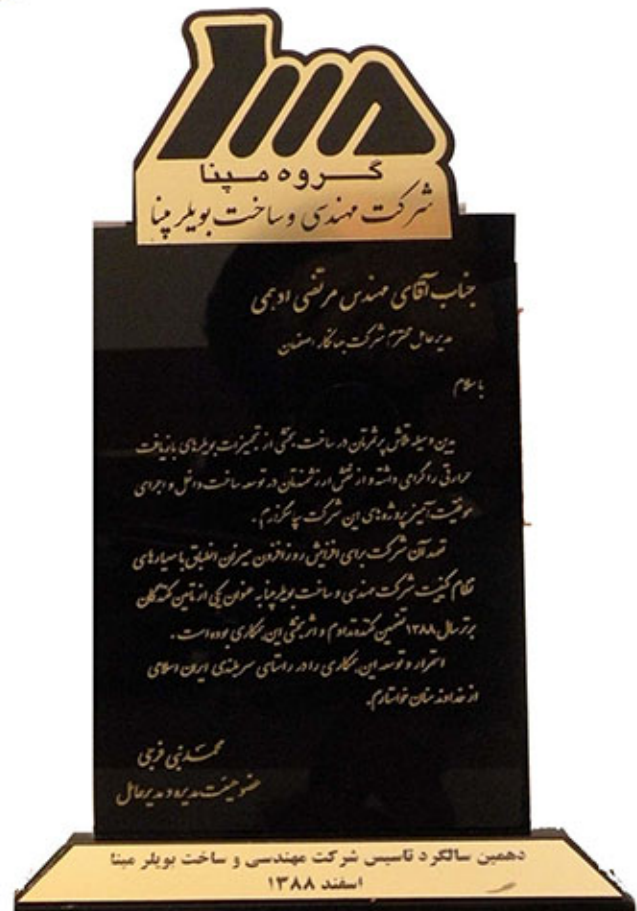
سازه و فولاد



تقدیم به شرکت جهان کار اصفهان

مهری پروژه مجتمع تجاری چهارباغ

طرح معماری: سازه فولادی کشور در سال ۱۳۹۶



Document no:
Issue number
Page 1 of 2

ENG 130322
1



Marine Design Appraisal Document

Lloyd's Register EMEA
London Design Support Services,
Engineering Systems
71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS
Telephone +44 (0)20 7423 2673, Fax +44 (0) 20 7423 2053
www.lr.org

Date
13 February 2008

Quote this reference on all future communications
LDSS/ENG/PKL/O-88957

Client : Tran Power Plant Development Co.
Manufacturer : Jahankar Esfan Co.
Subject : Fire Tube Steam Boiler, 4500 Kg/Hr

1. The Document(s) listed in paragraph 1 of the appendix have been examined for compliance with the design requirements of BS 2790: 1992, including and up to Amendment No. 4, Class 1 for the design conditions stated on the plans and are assigned an appraisal status as indicated subject to the following:-

- 1.1. It is concluded that there is no negative manufacturing tolerance of the thickness of 7.1mm for third pass stay tubes on Drawing No. JKDE86-1127-002. AQS
- 1.2. The appraisal has not considered the following since the information submitted does not define: AQS
- i) Cyclic Service.
 - ii) Loads due to wind loading.
 - iii) Loads due to earthquake.
 - iv) Mechanical loads acting on nozzles.
 - v) Mechanical loads acting on attachments.


Paul Lam
Principal Surveyor
Engineering Systems
London Design Support Services
Phone: +44 (0) 20 7423 2673
Fax: +44 (0) 20 7423 2053
Email: paul.lam@lr.org

FINAL ACCEPTANCE OF ACTUAL ITEM(S) DEPENDS ON SATISFACTORY SURVEY AND TESTING

Lloyd's Register EMEA
is a member of the Lloyd's Register Group

Lloyd's Register, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as the 'Lloyd's Register Group'. The Lloyd's Register Group assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register Group entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Form 6438MAR (2005.02)

Document no: ENG 130322
Issue number 1
Page 2 of 2

Lloyd's Register EMEA
London Design Support Services,
Engineering Systems
71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS
Telephone +44 (0)20 7423 2673, Fax +44 (0) 20 7423 2053
www.lr.org

Date
13 February 2008

Quote this reference on all future communications
LDSS/ENG/PKL/O-88957

Appendix to Marine Design Appraisal Document

1. The documents listed below have been examined				
Drawing No.	Rev.	Title	Status	Date
JKDE86-1127-001	A1	BOILER CONSTRUCTIONAL DETAIL DRAWING	A	13-FEB-2008
JKDE86-1127-002	A10	BOILER CONSTRUCTIONAL DETAIL DRAWING	A	13-FEB-2008
-	-	FIRE TUBE BOILER CALCULATION DATED 31 OCT 2007	SI	13-FEB-2008

Appraisal Status Key

- A Approved subject to the matters raised that require resolution - provided the manufacture and testing comply with the requirements of the Code stated above.
- AQS Details to be submitted by the client to the local Surveyor's Office responsible for surveying the building and the arrangements verified in accordance with the Code requirements by the Surveyor.
- SI Retained as supporting documentation for information only.

FINAL ACCEPTANCE OF ACTUAL ITEM(S) DEPENDS ON SATISFACTORY SURVEY AND TESTING

Lloyd's Register EMEA
is a member of the Lloyd's Register Group

m 6438MAR (2005.02)

Document no: ENG WP-1451202
Issue number: 5
Page 1 of 2



Marine Design Appraisal Document

Lloyd's Register EMEA
London Design Support Services,
Engineering Systems
71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS
Telephone: +44 (0)20 7423 2673, Fax: +44 (0) 20 7423 2053
www.lr.org

Date: 17 March 2011
Quote this reference on all future communications
LDSS/ENG/PKL WP-1451202

CLIENT : JAHANKAR ISFAHAN CO. I.R. IRAN
MANUFACTURER : JAHANKAR ISFAHAN CO. I.R. IRAN
SUBJECT : FIRE TUBE STEAM BOILER, 8800 KG/HR.

1. The Document(s) listed in paragraph 1 of the appendix have been examined for compliance with the design requirements of BS 2790 Including amendment 4:1992 Edition for the design conditions stated on the plans and are assigned an appraisal status as indicated subject to the following:-

- 1.1 Our assessment for seismic and wind loading on the foundation support is based on the seismic zone and wind speed given in the manufacturer's calculation document. **AQS**
- 1.2 The values of the nozzle loading has been taken from manufacturer's submitted calculation. **AQS**
- 1.3 It is concluded that all welding would be to the satisfaction of the attending surveyor. **AQS**
2. It is also concluded that all fittings and automatic controls would be in accordance with Sections 8 and 9 of the above Code.

Paul Lam
Principal Specialist
Engineering Systems
London Design Support Services
Phone: +44 (0) 20 7423 2673
Fax: +44 (0) 20 7423 2053
Email: engineering@lr.org

FINAL ACCEPTANCE OF ACTUAL ITEMS DEPENDS ON SATISFACTORY SURVEY AND TESTING

Lloyd's Register EMEA
is a member of the Lloyd's Register Group

Lloyd's Register, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as the 'Lloyd's Register Group'. The Lloyd's Register Group assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or otherwise provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register Group entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Form 6438MAR (2005.02)

Document no: ENG WP-1451202
Issue number: 5
Page 2 of 2

Lloyd's Register EMEA
London Design Support Services,
Engineering Systems
71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS
Telephone: +44 (0)20 7423 2673, Fax: +44 (0) 20 7423 2053
www.lr.org

Date: 17 March 2011
Quote this reference on all future communications
LDSS/ENG/PKL WP-1451202

Appendix to Marine Design Appraisal Document

1. The documents listed below have been examined

Drawing No.	Rev.	Title	Status	Date
JKDEB-1150-1	3	CONSTRUCTIONAL DETAILS	A	10-12-2010
JKDEB-1150-2	2	BOILER WELDING DETAILS	SI	20-09-2010
-	1	FIRE TUBE CALCULATIONS	SI	20-09-2010

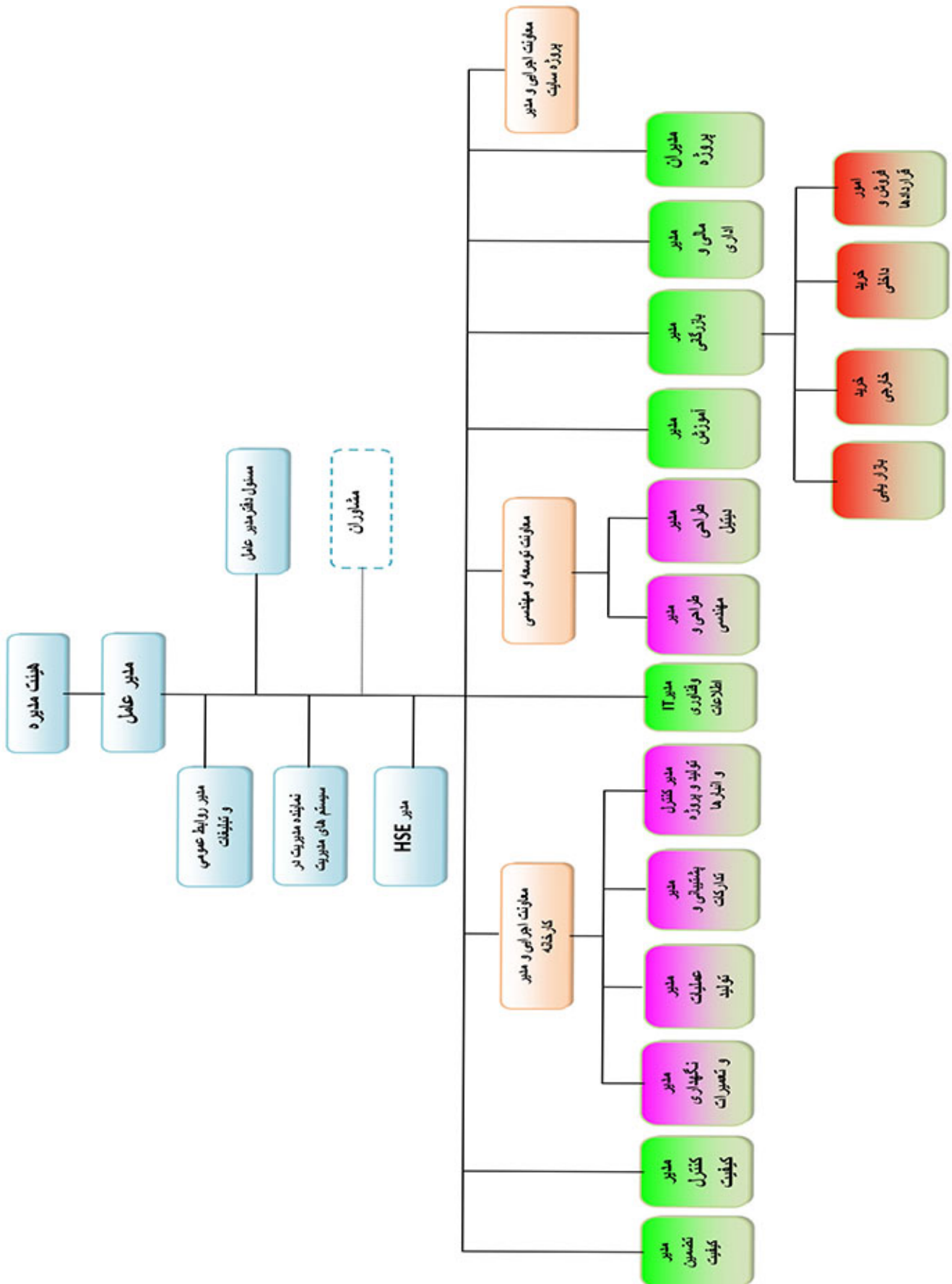
Appraisal Status Key

- AQS** Details to be submitted by the client to the local Surveyor's Office responsible for surveying the building and the arrangements verified in accordance with the Code requirements by the Surveyor.
- SI** Retained as supporting documentation for information only.
- A** Accepted and provided the manufacture and testing complies with the requirements of the above Code.

FINAL ACCEPTANCE OF ACTUAL ITEMS DEPENDS ON SATISFACTORY SURVEY AND TESTING

Lloyd's Register EMEA
is a member of the Lloyd's Register Group

Form 6438MAR (2005.02)



"Steel Structure"



شرکت پتروپارس ایران

کار فرما:

۱۳۰۰۰ تن استراکچر فلزی فاز ۱۹ پارس جنوبی

نوع محصول:

فاز ۱۹ پارس جنوبی

محل نصب:

۱۳۹۱

سال ساخت:

"اسکلت فلزی صنعتی و ساختمانی"

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	استراکچر و سازه های فلزی	مدت اجراء کار	
				زمان ساخت طبق قرارداد	تاریخ
				شروع	خاتمه
۱	سیمان اردبیل	PC	سوله	۱۰ هفته	بهمن ۷۴ اردیبهشت ۷۵
۲	سیمان اصفهان	EPC	سوله	۱۰ ماه	تیر ۸۴ فروردین ۸۵
۳	بنیاد مسکن	PC	ساخت قوطی	۶۰ روز	مرداد ۸۴ مهر ۸۴
۴	وزارت کشور	PC	ساخت قوطی و آهن آلات	۱ ماه	دی ۸۴ بهمن ۸۴
۵	کشور عراق	EPC	تیرهای برق	۲ ماه	خرداد ۸۴ مرداد ۸۴
۶	اداره جهاد کشاورزی	PC	سوله	۶ ماه	اردیبهشت ۸۶ مرداد ۸۶
۷	شرکت مپنا بویلر	PC	قوطی استند حمل مبدل حرارتی (هارپ)	۱ ماه	مهر ۸۹ آبان ۸۹
۸	شرکت پترو پارس ایران	PC	طراحی، مهندسی، ساخت و نصب ۱۲۰۰۰ تن سازه فلزی فاز ۱۹ پارس جنوبی	۲۴ ماه	تیر ۹۰ اسفند ۹۲
۹	شرکت کانرود سازه	PC	فروش هندریل و لدر	۱۰۰ روز	اسفند ۹۲ تیر ۹۳
۱۰	شرکت پترو پارس ایران	PC	طراحی و مهندسی و ساخت و نصب ۱۳۱۰ تن اسکلت فلزی فاز ۱۹ پارس جنوبی	۶ ماه	اسفند ۹۲ خرداد ۹۴
۱۱	شرکت مسکن زاینده رود	PC	خرید و ساخت و نصب اسکلت فلزی ۱۱۰۰ تن پروژه تجاری اداری چهارباغ بالا	۴ ماه	اردیبهشت ۹۵ شهریور ۹۵
۱۲	شرکت چگالش	PC	۷۲۰ تن پروژه تصفیه گازوئیل پالایشگاه اصفهان	۵ ماه	خرداد ۹۵ آذر ۹۵
۱۳	شرکت نارگان	PC	۱۷۰۰ تن تصفیه گازوئیل پالایشگاه اصفهان	۵ ماه	بهمن ۹۵ خرداد ۹۶
۱۴	شرکت فرایند طرح گستر	EPC	۱۲۰۰ تن سازه مجتمع کودشیمیایی لردگان	۱ سال	اردیبهشت ۹۶ اردیبهشت ۹۷
۱۵	سیمان اردبیل	PC	سوله	۱۰ هفته	بهمن ۷۴ اردیبهشت ۷۵

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	استراکچر و سازه های فلزی	زمان ساخت طبق قرارداد	مدت اجراء کار	
					تاریخ شروع	تاریخ خاتمه
۱۶	شرکت TCC چینی	PC	۱۱۰۰ تن سازه پتروشیمی کیمیای پارس	۸ ماه	شهریور ۹۶	خرداد ۹۷
۱۷	شرکت نارگان	PC	۲۰۰۰ تن سازه تصفیه گازوئیل پالایشگاه اصفهان	۷ ماه	آبان ۹۶	خرداد ۹۷
۱۸	شرکت گاما	EPC	خرید و ساخت و نصب اسکلت فلزی ۱۶۵۰ تن پروژه تاسیسات بندر جاسک	۱ سال	آذر ۹۹	آذر ۱۴۰۰
۱۹	شرکت EIED	PC	۶۸۰ تن سازه شرکت پتروشیمی کارون	۱۱ ماه	فروردین ۱۴۰۰	اسفند ۱۴۰۰
۲۰	شرکت ماراب ماهبد	EPC	۱۲۰ تن ساخت و نصب سازه شرکت ایرانسل	۴ ماه	تیرماه ۱۴۰۰	آبانماه ۱۴۰۰
۲۱	شرکت چینی زرین	EPC	۴۰ تن ساخت و نصب تابلوی تبلیغاتی	۷۰ روز	خرداد ۴۰۱	شهریور ۴۰۱
۲۲	شرکت فکور صنعت	PC	۶۰ تن ساخت و حمل سازه فلزی	۶۰ روز	شهریور ۴۰۱	آبان ۴۰۱
۲۳	شرکت مهندسی میراش	EPC	۱۰۲ تن ساخت و نصب سوله پالایشگاه اصفهان	۶۰ روز	دی ماه ۴۰۱	اسفند ۴۰۱
۲۴	شرکت مدیریت احداث	PC	۶۵ تن سازه فلزی فولاد مبارکه اصفهان	۲ ماه	بهمن ۴۰۱	فروردین ۴۰۲
۲۵	شرکت پتروشیمی لورچ	EPC	۴۰۰ تن ساخت و نصب سازه فلزی	۴ ماه	فروردین ۴۰۲	تیر ۴۰۲
۲۶	شرکت چگالش	EPC	۷۵۰ تن ساخت و نصب سازه فلزی	۹ ماه	فروردین ۴۰۲	آذر ۴۰۲
۲۷	شرکت فکور صنعت	PC	۵۰۰ تن ساخت و حمل سازه فلزی (گل گهر)	۴ ماه	خرداد ۴۰۲	شهریور ۴۰۲
۲۸	شرکت نارگان	PC	۴۸ تن ساخت سازه فلزی (پالایشگاه اصفهان)	۴۰ روز	خرداد ۴۰۲	تیر ۴۰۲
۲۹	شرکت EIED	PC	۶۰۰ تن ساخت و حمل سازه (پتروشیمی بندر امام)	۷ ماه	تیر ۴۰۲	دی ۴۰۲
۳۰	شرکت فکور صنعت	PC	۵۰۰ تن ساخت و حمل سازه فلزی (گهر زمین)	۴ ماه	شهریور ۴۰۲	آذر ۴۰۲

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	استراکچر و سازه های فلزی	زمان ساخت طبق قرارداد	مدت اجراء کار	
					تاریخ شروع	تاریخ خاتمه
۳۱	شرکت فکور صنعت	PC	۵۰۰ تن ساخت و حمل سازه فلزی (گل گهر)	۵ ماه	مرداد ۱۴۰۳	آذر ۱۴۰۳
۳۲	شرکت مینا بویلر	pc	۶۰ تن ساخت سازه فلزی پتروشیمی هرمز	۲ ماه	آذر ۱۴۰۳	بهمن ۱۴۰۳
۳۳	شرکت فکور صنعت	PC	۱۵۰ تن ساخت سازه فلزی پروژه احیاء تربت حیدریه	۳ ماه	دی ۱۴۰۳	فروردین ۱۴۰۴

Fire Tube Boiler



کار فرما: شرکت پتروئیمین سپاهان

نوع محصول: بویلر فایر تیوب ۱۴ تن بر ساعت ۲۴.۲ بار

محل نصب: سایت پتروئیمین سپاهان

سال ساخت: شهریور ۱۳۹۰

Water Tube Boiler



کار فرما: شرکت مپنا بویلر

نوع محصول: بویلر واتر تیوب

محل نصب: پتروشیمی مبین

سال ساخت: ۱۳۸۳

Heat Exchanger (Mapna Boiler)



کارفرما: شرکت مپنا بویلر

نوع محصول: مبدل حرارتی نیروگاه سیکل ترکیبی تشرین

محل نصب: تشرین سوریه

سال ساخت: ۱۳۸۷

"مبدل‌های حرارتی و بویلر"

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	مخازن تحت فشار و ذخیره	زمان ساخت طبق قرارداد	مدت اجراء کار	
					تاریخ شروع	تاریخ خاتمه
۱	شرکت مپنا بویلر	C	و بویلر صنعتی Stack	۸۰روز	مرداد ۸۰	آبان ۸۰
۲	شرکت مپنا بویلر	C	بویلر نیروگاه فارس	۷ ماه	اسفند ۸۰	شهریور ۸۱
۳	شرکت نفت OE۱C	PC	کویل‌های حرارتی	۲۵ روز	مرداد ۸۱	شهریور ۸۱
۴	شرکت مپنا بویلر	PC	بویلر صنعتی	۳۱۰روز	فروردین ۸۱	اردیبهشت ۸۴
۵	شرکت مپنا بویلر	C	بویلر نیروگاه کرمان	۲ ماه	دی ۸۳	دی ۸۵
۶	شرکت مپنا بویلر	C	مبدل حرارتی نیروگاهی دماوند (هارپ)	۱۰ ماه	مهر ۸۵	آبان ۸۶
۷	سازمان توسعه برق	EPC	Auxiliary Boiler Include: Fire Tube Boiler ۴ ton/h, Deaerator ,condensate ,	۲۹ ماه	مهر ۸۵	بهمن ۸۷
۸	شرکت مپنا بویلر	EPC	مبدل حرارتی نیروگاهی (هارپ) و استند نیروگاه تشرین	۴/۵ ماه	مهر ۸۷	تیر ۸۸
۹	شرکت مپنا بویلر	C	مبدل حرارتی (هارپ) نیروگاه اصفهان	یکسال	اردیبهشت ۸۸	اردیبهشت ۸۹
۱۰	شرکت مپنا بویلر	C	مبدل حرارتی (هارپ) نیروگاه آبادان (۱)	۴ ماه	اسفند ۸۸	خرداد ۸۹
۱۱	شرکت مپنا بویلر	C	مبدل حرارتی (هارپ) نیروگاه یزدفرآب	۴ ماه	شهریور ۸۹	دی ۸۹
۱۲	شرکت مپنا بویلر	C	مبدل حرارتی (هارپ) نیروگاه آبادان (۲)	۱ ماه	شهریور ۸۹	مهر ۸۹

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	مخازن تحت فشار و ذخیره	مدت اجراء کار	
				زمان	تاریخ
				ساخت	تاریخ
				طبق	تاریخ
				شروع	تاریخ
				قرارداد	تاریخ
				خاتمه	تاریخ
۱۳	شرکت مپنا بویلر	PC	شاهین حمل مبدل حرارتی(هارپ)	ماه	مهر ۸۹
۱۴	شرکت مپنا بویلر	C	مبدل حرارتی(هارپ) اسلام آباد غرب	۴ ماه	اسفند ۸۸
۱۵	شرکت مپنا بویلر	C	مبدل حرارتی(هارپ) نیروگاه ایران L.N.G	۴ ماه	اسفند ۸۸
۱۶	پترو ثمین سپاهان	EPC	۴ bar ۲۴ دستگاه بویلر فایر تیوب ۳۰/۰۰۰ پوندی	۹ ماه	دی ۸۹
۱۷	فرودگاه مهرآباد	EPC	ساخت یک دستگاه بویلر فایر تیوب ۱۴۰۰۰ Lb/hr	۶۰ روز	خرداد ۹۰
۱۸	اداره مهندسی نهجا	EPC	دیگ بخار فایر تیوب ۱۰ ton/hr فشار ۱۰ bar	۱ ماه	خرداد ۹۱
۱۹	آجرپزی المناذره	EPC	ساخت و نصب بویلر ۱۵ ton/hr و ۱۸ bar-عراق	۶ ماه	اسفند ۹۲
۲۰	آجر پزی المناذره	EPC	تعمیر دو عدد بویلر ۱۵ ton/hr و ۱۸bar-عراق	۴ ماه	اسفند ۹۲
۲۱	سپنتا فراز اسپادانا	EPC	بویلر فایر تیوب با ۳ تن بخار در ساعت و ۱۰ bar	۴ ماه	اسفند ۹۲
۲۲	سپنتا فراز اسپادانا	EPC	دی اریاتور با ظرفیت ۱۳۰۰۰ lb	۴ ماه	اسفند ۹۲
۲۳	جهان کار اصفهان	EPC	ساخت بویلرهای فایر تیوب ۲.۵, ۴.۵, ۶.۶, ۸.۸, ۱۱, ... ton/hr		تولید انبوه
۲۴	جهان کار اصفهان	EPC	ساخت دیگ های آبگرم از ظرفیت ۲۰۰,۰۰۰ Kcal ~ ۲,۵۰۰,۰۰۰ Kcal		تولید انبوه

Pressure Vessel



کارفرما:	پتروشیمی مارون
نوع محصول:	مخزن تحت فشار متانول ۱۵ Bar g
محل نصب:	ماهشهر – منطقه ویژه اقتصادی سایت ۲
سال ساخت:	۱۳۹۲

Storage Tank (35000 m^3)



کارفرما:	سازمان توسعه برق
نوع محصول:	مخزن ذخیره سوخت 35000 M^3 سنندج
محل نصب:	نیروگاه سیکل ترکیبی سنندج
سال ساخت:	۱۳۸۶ تا ۱۳۸۷

"مخازن تحت فشار و ذخیره"

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	مخازن تحت فشار و ذخیره	مدت اجراء کار		تاریخ
				زمان ساخت طبق قرارداد	شروع	خاتمه
۱	سیمان کردستان و ساوه	PC	مخازن ذخیره	۷۵ روز	بهمن ۷۳	فروردین ۷۴
۲	سیمان اردبیل	PC	۲ دستگاه مخزن ذخیره $M^3 3090$	۱۰ هفته	بهمن ۷۴	اردیبهشت ۷۵
۳	آذر آب	PC	مخازن تحت فشار	۳۰ روز	دی ۸۰	بهمن ۸۰
۴	پتروشیمی اراک	PC	Tower S.S	۳ ماه	اسفند ۸۱	خرداد ۸۲
۵	شرکت گاز خاوران	PC	مخزن هوا	۴۲ روز	دی ۸۳	بهمن ۸۳
۶	پتروشیمی ایلام	PC	۲ دستگاه مخزن ذخیره آب $M^3 20000$	۱۱ ماه	تیر ۸۴	خرداد ۸۵
۷	شرکت مپنا بویلر	EPC	مخازن Feed Water	۶ ماه	آبان ۸۶	شهریور ۸۷
۸	سازمان توسعه برق	PC	مخزن ذخیره $m^3 35000$ نیروگاه سنج و عملیات سیویل و ساختمانی	۲ سال	مهر ۸۵	شهریور ۸۷
۹	شرکت مپنا بویلر	PC	Flash & Blow Down Tank دماوند	۴ ماه	بهمن ۸۶	خرداد ۸۷
۱۰	شرکت مپنا بویلر	PC	BLOW OFF & DOWN MOBIN & Riser Mobin	۴ ماه	آذر ۸۶	بهمن ۸۶
۱۱	شرکت مپنا بویلر	PC	تانک فاز ۱۵ و ۱۶ CBD & IBD	۳ ماه	دی ۸۷	فروردین ۸۸

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	مخازن تحت فشار و ذخیره	مدت اجراء کار	
				زمان ساخت طبق قرارداد	تاریخ شروع و خاتمه
۱۲	شرکت مپنا بویلر	PC	Flash&Blow Down تشرین	۳ ماه	اردیبهشت ۸۸ اردیبهشت ۸۷
۱۳	شرکت مپنا بویلر	PC	Flash Blow Tank	۶ ماه	آذر ۸۶ خرداد ۸۶
۱۴	نفت خیز جنوب	EPC	۲ دستگاه مخزن ذخیره سوخت $7350 m^3$	۵ ماه	فروردین ۹۰ آذر ۸۹
۱۵	پتروشیمی کاویان	PC	مخازن تحت فشار هیدروژن	۶ ماه	بهمن ۸۹ مهر ۸۹
۱۶	پتروشیمی مارون	EPC	ساخت دو دستگاه مخزن تحت فشار	۷۰ روز	فروردین ۹۰ فروردین ۹۰
۱۷	ذوب آهن اصفهان	PC	طراحی دیتیل، ساخت و نصب مخازن $60 M^3$	۳ ماه	اسفند ۹۳ دیماه ۹۳
۱۸	پتروشیمی مروارید	EPC	طراحی و دیتیل، عملیات ساختمانی، ساخت و نصب ۱ دستگاه درام به همراه پاپینگ	۵ ماه	تیر ۹۴ اسفند ۹۳
۱۹	پتروشیمی مروارید	EPC	طراحی و دیتیل، عملیات ساختمانی، ساخت و نصب ۴ دستگاه مخزن ذخیره و پاپینگ	۵ ماه	تیر ۹۴ اسفند ۹۳
۲۰	صفا فولاد -	PC	طراحی دیتیل، تأمین، ساخت مخازن اسید و باز	۵۵ روز	شهریور ۹۴ مرداد ۹۴
۲۱	نفت سپاهان	PC	ساخت و نصب مخازن ذخیره $100 m^3$ و کویل حرارتی	۱۰۰ روز	آبان ۹۴ مرداد ۹۴
۲۲	آریاساسول - نارگان	EPC	Liquid Seal Drum یک دستگاه	۶ ماه	اسفند ۹۴ مرداد ۹۴

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	مخازن تحت فشار و ذخیره	مدت اجراء کار	
				تاریخ شروع	تاریخ خاتمه
۲۳	شرکت چگالش	PC	طراحی و ساخت مخازن ذخیره واحد DHT پالایشگاه اصفهان	آبان ۹۴	آبان ۹۵
۲۴	شرکت توسعه ۱ مپنا	PC	۲۴ دستگاه مخزن تحت فشار تصفیه خانه نیروگاه بهبهان	دی ۹۴	اردیبهشت ۹۵
۲۵	شرکت نارگان	PC	۴ دستگاه مخزن ذخیره پالایش نفت اصفهان	اسفند ۹۴	آبان ۹۵
۲۶	شرکت توسعه ۱ مپنا	PC	ساخت و نصب ۵ دستگاه مخزن ذخیره آب (آتمسفریک) (تصفیه خانه نیروگاه پرند)	اردیبهشت ۹۵	اسفند ۹۵
۲۷	شرکت نیر پارس	EPC	مخزن روزانه ذخیره سوخت پالایشگاه اصفهان	آبان ۹۶	خرداد ۹۷
۲۸	شرکت ماراب ماهبد	PC	مخازن ذخیره سوخت شرکت ایرانسل	خرداد ۱۴۰۰	مرداد ۱۴۰۰
۲۹	شرکت چگالش	PC	مخازن سقف ثابت و شناور پالایشگاه تهران	مهر ۱۴۰۰	بهمن ۱۴۰۱
۳۰	فکور صنعت تهران	PC	۶ مخزن ذخیره با پوشش داخلی رابر و لاینینگ	فروردین ۴۰۱	خرداد ۴۰۱
۳۱	فکور صنعت تهران	PC	۱ عدد مخزن با پوشش داخلی رابر و لاینینگ	خرداد ۴۰۱	مرداد ۴۰۱
۳۲	فکور صنعت تهران	PC	۲ عدد مخزن Water Return & Cold Flare	شهریور ۴۰۲	بهمن ۴۰۲
۳۳	شرکت پامیدکو	PC	۲ عدد مخزن Desulphurization Unit	تیرماه ۴۰۳	دی ماه ۴۰۳
۳۴	گروه مپنا (شرکت توسعه دو)	PC	۳ عدد مخزن کولینگ گل گهر ۲	دی ۴۰۳	تیر ۴۰۴

Pipe



آرتا سازه

کار فرما:

لوله های ۸۷۵۲ (۴", ۵", ۶")

نوع محصول:

-

محل نصب:

۱۳۹۶ الی ۱۴۰۰

سال ساخت:

Piping Neka



شرکت مپنا بویلر

کار فرما:

پایپینگ نکا

نوع محصول:

ساری - نکا

محل نصب:

۱۳۸۵

سال ساخت:

"پایپ"

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	پایپ	مدت اجراء کار	
				تاریخ	زمان ساخت
				شروع	خاتمه
۱	گازی و پایپ گستر	EPC	لوله های گاز	دی ۸۳	خرداد ۸۴
				بهمن ۸۳	اردیبهشت ۸۴
۲	مپنا بویلر	C	Piping نکا	تیر ۸۳	تیر ۸۵
۳	مپنا بویلر	C	Piping یزد	اسفند ۸۳	اسفند ۸۴
۴	مپنا بویلر	C	Piping کازرون	دی ۸۴	خرداد ۸۵
۵	مناطق نفت مرکزی	PC	لوله آب	فروردین ۸۵	مرداد ۸۵
۶	مپنا بویلر	C	پایپینگ کرمان	تیر ۸۵	بهمن ۸۵
۷	مپنا بویلر	C	پایپینگ دماوند	بهمن ۸۵	تیر ۸۶
۸	مپنا بویلر	C	پایپینگ نیروگاه تشرین	اردیبهشت ۸۸	شهریور ۸۸
۹	فناوری پایا مواد	PC	لوله استیل ۶۰mm, Ø ۶۹۰mm Tk	خرداد ۹۱	تیر ۹۱
۱۰	بنیاد پوشش	PC	لوله های تیر برق ۳۰۰۰ Ton عراق	بهمن ۹۲	تیر ۹۳
۱۱	احداث گستر پارس	PC	لوله های تیر برق ۶۵۰ Ton عراق	بهمن ۹۲	اسفند ۹۲
۱۲	آرتا سازه	C	لوله های ۸۷۵۲ (۴", ۵", ۶")	خرداد ۹۶	اسفند ۱۴۰۰

Accessories



کار فرما:	شرکت مپنا بویلر
نوع محصول:	استک
محل نصب:	پتروشیمی مبین
سال ساخت:	۱۳۸۷

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	تجهیزات جانبی	مدت اجراء کار	
				زمان ساخت	تاریخ
				شروع	پایان
۱	پالایشگاه بندرعباس	PC	QUENCH راکتور	۳ ماه	دی ۸۹
۲	سازمان توسعه برق	PC	Fire Fighting	۳۳ ماه	مهر ۸۵
۳	مینا بویلر	PC	استک دو واحد	۶ ماه	آبان ۸۶
۴	فراورده های نسوز ایران	PC	۱۵ عدد واگن حمل مواد نسوز	۵ ماه	اردیبهشت ۹۹
۵	فراورده های نسوز ایران	PC	Scrow Conveyor ۱۴۳۰&۹۲۰	۲ ماه	مهر ۹۹
۶	فراورده های نسوز ایران	PC	ظروف حمل مواد نسوز	۲ ماه	مهر ۹۹
۷	فراورده های نسوز ایران	EPC	ساخت و نصب سیستم توزین مواد	۱ ماه	بهمن ۹۹
۸	فراورده های نسوز ایران	PC	ساخت الواتور	۱ ماه	اردیبهشت ۱۴۰۰
۹	فراورده های نسوز ایران	PC	ساخت سیلوهای نگهداری مواد	۲ ماه	اردیبهشت ۱۴۰۰
۱۰	فراورده های نسوز ایران	C	ساخت کوره شاتل ۶ واگنی	۲ ماه	مرداد ۱۴۰۰
۱۱	فراورده های نسوز ایران	PC	ساخت و حمل دپارتمان غبارگیر	۵ ماه	آذر ۱۴۰۰
۱۲	فراورده های نسوز ایران	PC	ساخت و حمل هود ورودی کوره	۲ ماه	آذر ۱۴۰۰
۱۳	فکور صنعت تهران	PC	ساخت و حمل استک	۳ ماه	فروردین ۴۰۱
۱۴	شرکت مهندسی چمان	PC	ساخت رادیانت کوره های ۲-۳-۵۱ H۲	۳ ماه	بهمن ۴۰۱
۱۵	شرکت توربین مینا(توگا)	PC	ساخت ۴ واحد دایورتردمپر ۷۰ MGT	۱۰ ماه	فروردین ۴۰۲
۱۶	فراورده های نسوز ایران	PC	ظروف حمل مواد نسوز	۱ ماه	مرداد ۴۰۲

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	تجهیزات جانبی	مدت اجراء کار	
				زمان ساخت	تاریخ شروع پایان
۱۷	فراورده های نسوز ایران	EPC	کوره شاتل ۲۲ واگنی	۱ ماه	مهرماه ۴۰۲ آبان ۴۰۲
۱۸	شرکت مهندسی چمان	PC	ساخت کوره های پتروشیمی هرمز	۱۲ ماه	مهرماه ۴۰۲ مهرماه ۴۰۳
۱۹	ملی صنایع مس ایران	PC	استند پایپ و شاسی همزن مس سونگون	۴ ماه	مهرماه ۴۰۲ بهمن ۴۰۲
۲۰	شرکت توربین مپنا (توگا)	PC	ساخت و تأمین قطعات استیل دایورتردمپر ۷۰ MGT	۱۲ ماه	مهرماه ۴۰۲ مهرماه ۴۰۳
۲۱	ملی صنایع مس ایران	PC	تأمین بدنه و برج کوینج مس سرچشمه	۳ ماه	مهرماه ۴۰۲ آذر ماه ۴۰۲
۲۲	شرکت مهندسی چمان	PC	استک های پالایشگاه تهران	۶ ماه	اسفند ۴۰۲ مرداد ۴۰۳
۲۳	شرکت فکور صنعت تهران	PC	Remet Hopper& Oxide Coating	۴ ماه	اسفند ۴۰۲ خرداد ۴۰۳
۲۴	شرکت فکور صنعت تهران	PC	Mitred Elbow-۹۰ Deg, ۴۵ Deg	۴ ماه	فروردین ۴۰۳ تیر ماه ۴۰۳
۲۵	شرکت فکور صنعت تهران	PC	۴ دستگاه میکسر (MIXER)	۳ ماه	اردیبهشت ۴۰۳ مرداد ۴۰۳
۲۶	شرکت فکور صنعت تهران	PC	۴ دستگاه شاسی موتور	۲ ماه	شهریور ۴۰۳ آبان ۴۰۳
۲۷	شرکت فکور صنعت تهران	PC	۸۵ تن Wet Scrubber & BINs	۴ ماه	دی ۴۰۳ اردیبهشت ۴۰۴

لیست تجهیزات

ردیف	شرح	تعداد	سال ساخت	ظرفیت	کشور سازنده
۱	خط نواری ورق تا ضخامت ۵ میلیمتر و عرض ۱۶۰۰ میلیمتر	۱	۱۳۸۰	ضخامت ۵mm	ایران
۲	خط تولید لوله تا قطر ۶ اینچ به روش ERW	۱	۱۳۸۰	Φ6"	ایران
۳	دستگاه تست ادیکارنت (on line-off line) تا قطر ۸"	۱	۱۳۸۲	Φ8"	فرانسه
۴	دستگاه دریل ستونی تا قطر ۲۲ میلیمتر	۱	۱۳۷۸	Φ32mm	ایران
۵	دستگاه دریل رادیال تا قطر ۶۰ میلیمتر	۳	۱۳۸۴	Φ60mm	آلمان و چین
۶	دستگاه دریل رادیال تا قطر ۱۰۰ میلیمتر	۱	۱۳۸۵	Φ100mm	روسیه
۷	دستگاه دریل CNC تا قطر ۶۰ میلیمتر	۱	۱۳۷۷	Φ60mm	روسیه - آلمان
۸	ترکمتر	۵	۲۰۱۲	1/2 " ~ 1/5"	ژاپن
۹	ایمپکت	۱۲	۲۰۱۲	1/2 " ~ 1/5"	ژاپن
۱۰	دوربین نقشه برداری توتال و تئودولیت	۲	۲۰۱۲-۲۰۰۷	-	سوئیس
۱۱	ژنراتور	۲	۲۰۱۲	120 , 150 KAV	رومانی
۱۲	دستگاه تست هیدرواستاتیک با سیستم گراف گیری	۱	۱۳۸۵	250 bar	ایران
۱۳	دستگاه رول ۴ غلطکه به عرض 3000 mm	۱	۱۳۷۵	Th=60mm	روسیه
۱۴	دستگاه نورد ورق به عرض 210 mm	۱	۱۳۸۶	Th=25mm	فرانسه
۱۵	دستگاه برش اتوماتیک ورق 3*12 (CNC متری)	۱	۱۳۸۶	200×3000×12000	ایران - اراک
۱۶	دستگاه برش اتوماتیک ورق 6*3 (CNC متری)	۱	۱۳۹۰	6000×2500	ایران - اکسان
۱۷	دستگاه گیوتین تا ضخامت 25 mm و عرض 6000 mm	۱	۱۳۸۶	Th=25mm	ایران
۱۸	دستگاه اره لنگ	۱	۱۳۸۷	L=6000mm	ایران
۱۹	دستگاه بورینگ	۱	۱۳۸۶	Φ650mm	رومانی
۲۰	باسکول الکترونیکی با ظرفیت ۶۰ تن و طول ۱۸ متر	۱	۱۳۸۰	2500×1200×1000 φ700mm	ژاپن
۲۱	دستگاه اره نواری تا قطر ۶۵۰ میلیمتر	۱	۱۳۸۵	60ton, 18m	ایران
۲۲	دستگاه اره دیسکی تا قطر ۴۰۰ میلیمتر	۲	۱۳۷۰	650 mm	روسیه
۲۳	دستگاه اره نواری بکامک ترکیه	۱	۱۳۹۰	Φ400mm	ترکیه
۲۴	دستگاه حکاکی کامپیوتری ۸۰۰ میلیمتر	۱	۱۳۹۰	Φ800mm	ایران
۲۵	دستگاه لوله خم کن ۲ اینچ	۱	۱۳۸۲	up to 100 mm	ایران
۲۶	دستگاه لوله خم کن ۵/۲ اینچ	۱	۱۳۸۲	"Φ2	ایران
۲۷	دستگاه لوله خم کن ۶ اینچ	۱	۱۳۸۲	"Φ2.5	ایران
۲۸	دستگاه یخ زن لوله گاز تا قطر ۸ اینچ	۱	۱۳۸۲	"Φ6	ایران
۳۰	دستگاه برش پلاسما	۲	۱۳۸۷	"Φ8	ایران
۳۱	دستگاه دنده زنی میلگرد (رولینگ)	۱	۱۳۸۵	up to 35 mm	ایران
۳۲	دستگاه ابزار تیز کن	۱	۱۳۹۰	Φ8 ~ 35 mm	تایوان
۳۳	دستگاه قیچی ۷ کاره	۱	۱۳۹۰	30 ton	ترکیه
۳۵	دستگاه شات بلاست ۱۴ توربین	۱	۱۳۹۶	2500*2500	ایران
۳۶	دستگاه گیوتین	۱	۱۳۹۶	3m*25mm	ایران
۳۸	جرثقیل سقفی با ظرفیت جابجایی ۷۰ تن و ارتفاع زیر قلاب 7.2, 7.5m (شاپ ۱) و 8.5 و 8.2m (شاپ ۵) و 7.7m, 8 (شاپ ۶) و 8.3, 8m (شاپ ۶) (۳۵ تن)	۲*۲	۱۳۸۶	Φ75mm	ایران
۳۹	دستگاه جرثقیل سقفی با ظرفیت جابجایی ۲۵ تن و ارتفاع زیر قلاب متر ۶.۶.۳ (شاپ ۲)	۱	۱۳۸۸	5 ton	ایران
۴۰	دستگاه جرثقیل سقفی با ظرفیت جابجایی ۱۵ تن و ارتفاع زیر قلاب 6.6m, 6.5m (شاپ ۲)	۲	۱۳۸۵	25 ton	ایران
۴۱	جرثقیل سقفی با ظرفیت جابجایی ۱۰ تن و ارتفاع زیر قلاب 6m (شاپ ۴)	۲	۱۳۸۰	15 ton	ایران
۴۲	جرثقیل سقفی با ظرفیت جابجایی ۵ تن و ارتفاع زیر قلاب 5m (شاپ ۳)	۲	۱۳۷۵	7 bar	ایران

لیست تجهیزات

ردیف	شرح	تعداد	سال ساخت	ظرفیت	کشور سازنده
۴۳	کمپرسور حلزونی $5/7m^3$ min و فشار ۷ اتمسفر	۱	۱۳۸۶	KVA 36	ایران
۴۴	دستگاه تنش گیری المنتی پرتابل	۱	۱۳۸۷	H 1000	ایران
۴۵	دستگاه جوش زیر پودری	۱	۱۳۸۶	SAW/700Amp	ایران
۴۶	کوره عملیات حرارتی $5m \times 5.5m \times 7.5m$	۱	۱۳۹۰	با ۶ مشعل و دمای $950^\circ C$	ایران
۴۷	دستگاه جوش دروازه ای (اتوماتیک)	۱	۱۳۸۶	A603	ایران
۴۸	دستگاه جوش CO_2	۲۶	۱۳۹۰	-	ایران
۴۹	دستگاه حکاکی CNC مدل HFMV02	۱	۱۳۹۰	KVA 120	ایران
۵۰	دستگاه تنش گیری المنتی پرتابل	۲	۱۳۸۶	-	آلمان
۵۱	دستگاه رنگ پاش ایرلس	۲	۱۳۸۴	5 bar	ایران
۵۲	دستگاه فیسینگ پرتابل لوله	۳	۱۳۸۷	"5~"2.5	آلمان
۵۳	تجهیزات سند بلاست	۲	۱۳۸۵	متوسط	ایران
۵۴	دستگاه مخزن گردان ۴۰ تن	۲	۱۳۸۷	40 ton	ایران
۵۵	دستگاه مخزن گردان ۵۰ تن	۶	۱۳۸۷	50 ton	ایران
۵۶	دستگاه جوش برق ۵۰۰ الی ۷۰۰ آمپر	۴۰	۱۳۸۵~۱۳۸۹	700 A	ایران
۵۷	دستگاه جوش CO_2 ۷۰۰ آمپر	۳	۱۳۸۵	700 A	ایران
۵۸	دستگاه جوش آرگون ۷۰۰ آمپر	۲۵	۱۳۸۷	700 A	ایران
۵۹	لیفتراک ۷ تن	۱	۱۳۸۴	7 ton	ژاپن
۶۰	لیفتراک ۱۲ تن کوماتسو	۱	۱۳۹۱	12 ton	ژاپن
۶۱	تراش تبریزی	۱	۱۳۸۸	لول کالی 2575mm ارتفاع 1500mm طول تراش 1000mm	ایران
۶۲	صفحه تراش	۱	۱۳۸۸	بینی تراش به ابعاد 50cm دقت تراش 0.01mm پیشروی 0 الی 1.25mm	آلمان
۶۳	فورج دیاگرتینگ ساز	۱	۱۳۹۶	قابلیت ساخت عرض 30mm و طول 200mm تسمه از سایز 25mm الی 60mm	ایران
۶۴	پرس	۱	۱۳۹۰	حداکثر ظرفیت ۷۰ تن سرعت ۱۰ میلیمتر در دقیقه ۱۰۰ میلیمتر در دقیقه	ایران
۶۵	لیفتراک ۴ تن	۱	۱۳۸۶	حداکثر ۴ تن	ایران
۶۶	تراش بلغاری	۱	۱۳۸۷	طول تراش ۱.۵ متر دقت تراش 0.1mm حداکثر دور 2000.7rpm	بلغارستان
۶۷	تراش برزلی	۱	۱۳۹۳	طول تراش ۱ متر قطر تراش 20cm	برزیل
۶۸	پک PK	۱	۱۳۹۵	تبدیل گاز شهری به CNG و توانایی برش ۸ نازل	ایران
۶۹	اچ صاف کن	۱	۱۳۹۲	صاف نمودن حداکثر قطر بال 50mm به طول ۱۲ متر	ایران
۷۰	دستگاه الکترو فورج گریتنینگ	۱	۱۳۹۷	پائل ۷*۲ متر	ایران
۷۱	دستگاه نیمه اتوماتیک ساخت ورق	۱	۱۳۹۵	1000*15000 mm	ایران
۷۲	کمپرسور هوا بزرگ	۱	۱۳۸۶	هوا دهی ۱۰ متر مکعب در دقیقه فشار تست ۱۳ بار	ایران
۷۳	کمپرسور هوا کوچک	۱	۱۳۸۶	هوا دهی ۰.۵ متر مکعب در ساعت فشار هوا ۸ بار الکترو موتور 37kw	ایران
۷۴	کفی	۲	۲۰۱۲	-	ایران
۷۵	تریلر ۱۸ چرخ	۱	۲۰۱۰	مدل HF- ولوو	سوئد
۷۶	وانت	۳	۱۳۸۶	۲ نفر	ایران
۷۷	اتومبیل سواری	۵	۱۳۸۲~۱۳۸۹	۲ نفر	ایران
۷۸	مینی بوس	۵	۱۳۷۷	۱۸ نفر	ایران
۷۹	کانکس اداری	۸	۱۳۸۲	6m	ایران
۸۰	کانتینر انباری	۲	۱۳۸۲	6m	ایران
۸۱	دستگاه مونتاژ H از سایز ۳۰۰ تا ۱۰۰۰	۱	۱۳۹۵	300~1000	ایران
۸۲	دستگاه ژنراتور ۷۵۰ kw	۱	۱۴۰۳	۷۵۰ kw	انگلیسی
۸۳	دستگاه جوشکاری stud weld	۱	۱۴۰۳	جوشکاری تا پیچ ۲۲	ایرانی
۸۴	دستگاه پروفیل خم کن	۱	۲۰۱۶	-	ترکیه

لوازم و تجهیزات نصب به میزان لازم جهت نصب ۲۰۰۰ تن استراکچر

لیست تجهیزات

دستگاه های آزمایشگاهی (کنترل کیفی)

ردیف	شرح	تعداد	سال ساخت	ظرفیت	کشور سازنده
۸۵	دستگاه تست کشش و فشار به ظرفیت ۴۰ تن	۱	۱۳۸۲	40 ton	ایران
۸۶	دستگاه ضخامت سنج رنگ	۲	۱۳۸۸	Wet	انگلستان
۸۷	دستگاه سختی سنج پرتابل	۱	۱۳۸۸	Portable	کره
۸۸	دستگاه التراسونیک	۱	۱۳۸۷	Cratcramer	انگلستان
۸۹	دستگاه ضخامت سنج التراسونیک	۱	۱۳۸۷	Cratcramer	انگلستان
۹۰	دستگاه دانسیتومتر	۱	۱۳۸۷	دیجیتال	فرانسه
۹۱	دستگاه ویوور	۱	۱۳۸۷	معمولی	چین
۹۲	دستگاه رطوبت سنج و اندازه گیری نقطه شبنم	۲	۱۳۸۷	معمولی	انگلستان
۹۳	دستگاه مگنتی تست	۱	-	معمولی	انگلستان

تجهیزات اداری

۹۴	دفتر مرکزی	۲ واحد	۱۳۸۶	160+100 m ²	اصفهان
۹۵	دفتر تهران	۱ واحد	۱۴۰۱	80 m ²	تهران
۹۶	زمین کارگاه	۲ کارگاه	۱۳۷۳	15000 m ²	مبارکه
۹۷	دفتر اداری در کارگاه	۲ واحد	۱۳۷۳~۱۳۸۹	700+330 m ²	مبارکه
۹۸	فضای مسقف سند بلاست و شات بلاست	۱ واحد	۱۳۹۸~۱۴۰۲	6000 m ²	مبارکه
۹۹	فضای مسقف کارگاهی در کارگاه اول	۴ سالن	۱۳۷۳~۱۳۸۹	6600 m ²	مبارکه
۱۰۰	فضای مسقف کارگاهی در کارگاه دوم با قدرت جابجایی ۶۰ تن	۲ سالن	۱۳۸۲~۱۳۸۹	4750 m ²	مبارکه
۱۰۱	فضای مسقف کارگاهی در کارگاه سوم	۳ سالن	۱۴۰۲	7000 m ²	مبارکه
۱۰۲	برق	۲ انشعاب	۱۳۷۳	785 KW	ایران
۱۰۳	انشعاب گاز	۲ انشعاب	۱۳۸۵	100m ³ +100m ³	ایران
۱۰۴	مرکز تلفن	۲ ست	۱۳۸۸	-	ایران
۱۰۵	دستگاه فکس	۳ دستگاه	۱۳۸۸	اگستس-32	ژاپن
۱۰۶	دستگاه کپی	۳ دستگاه	۱۳۸۹	۳ کاره	ژاپن
۱۰۷	دستگاه کامپیوتر	۲۵ دستگاه	۱۳۸۸ & ۱۳۸۹	Sharp	کره و ایران و آمریکا
۱۰۸	پرینتر	۷ دستگاه	۱۳۸۸ & ۱۳۸۹	LG	کره و ایران و آمریکا
۱۰۹	دستگاه UPS	۴ دستگاه	۱۳۸۸	Sharp	ایران
۱۱۰	مرکز P.T.P (ارتباط نقطه به نقطه)	۲ ست	۱۳۸۷	دفتر به کارخانه	چین