

رزومه شرکت جهان کار اصفهان

General Resume

طراح و تولید کننده تجهیزات نیروگاهی و پالایشگاهی



JAHANKAR-E-ESFAHAN COMPANY (JEC)

Designer & Manufacturer of Power Plant & Refinery Steel Equipment

Steel Structure

Tube Heat Exchanger

Fire Tube & Water Tube Boiler

Water & Gas Lining Industrial Pipe

Pressure Vessels, Fixed Roof & Floating Roof



info@jahankarco.com
www.jahankarco.com

فهرست مطالب

< چکیده

< هیأت مدیره

< ثبت در وندور لیست

< سیستمهای مدیریت

< گواهینامه ها

< تاییدیه طراحی

< چارت سازمانی

< پروژه ها

< تجهیزات



"بنام خالق هستی"

"معرفی شرکت"

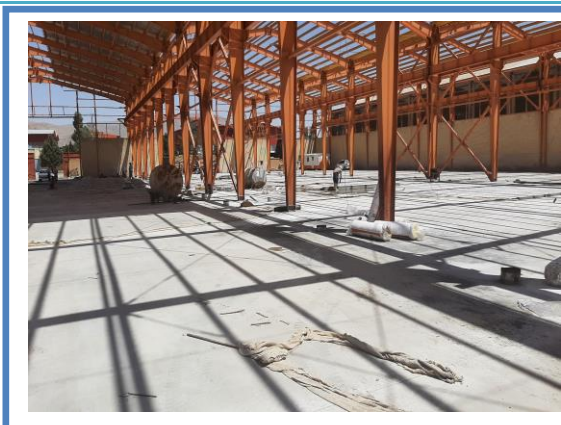
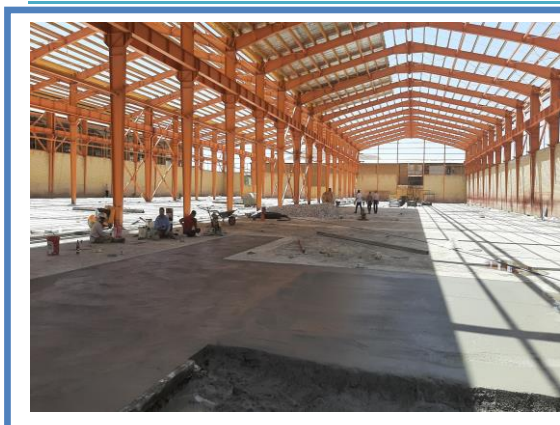
شرکت جهانکار اصفهان در سال ۱۳۶۵ تأسیس و با حضور در صنعت کشور و اخذ مجوزهای لازم خود را به عنوان تأمین کننده انواع سازه های فلزی و مخازن معرفی نمود. در سال ۱۳۷۳ با ارائه نگرشی نوین گستره تولیدات خود را علاوه بر سازه های فلزی و مخازن به تولید لوله های صنعتی - گازی و آبی درز دار، بویلر های فایرتیوب و دیگ های آبگرم، مبدل های حرارتی، پایپینگ، مخازن ذخیره و تحت فشار افزایش داد.

جهانکار اصفهان با مدنظر قرار دادن کیفیت در تولید، زمانبندی در تحویل و دست یافتن به حداکثر رضایت مشتری توانست نظر کارفرمایان مطرح ایران عزیزمان را به خود جلب نموده و خدماتی شایسته را چه در امور تأمین کالا، چه در پیمانکاری صنایع به صنعت کشور ارائه نماید.

در این راستا طرح های توسعه متعددی صورت پذیرفت که در مقاطع زمانی مختلف، روند توسعه شرکت را با نیاز و حجم تقاضا از تولیدات این شرکت هم جهت نمود.

با توجه به حجم افزایش قراردادها و نیاز واحد تولید به فضای مسقف جهت تولید، زمینی با زیربنای ۸۰۰۰ متر مربع در مجاورت سوله های شرکت خریداری و تعداد ۳ عدد سوله احداث و در تابستان سال ۱۴۰۲ تکمیل و به بهره برداری رسیده است.

ردیف	زمین	مساحت (مترمربع)
۱	زیربنای تولید	۲۴۹۶۸
۲	زیربنای کارگاهی مسقف	۱۰۱۸۵
۳	زیربنای کارگاهی مسقف طرح توسعه	۷۰۰۰
۴	اداری	۸۹۵
۵	انبار روباز	۱۰۰۰
۶	انبار مسقف	۲۰۰



تکمیل و آماده سازی سوله های طرح توسعه به مساحت ۷۰۰۰ متر مربع

❖ سرویس ها و خدمات قابل ارائه شامل:

- طراحی ومهندسی
- طراحی پایه
- طراحی دیتیل
- مهندسی از ابتدا تا انتها
- مشاوره مهندسی
- تأمین متریال
- ساخت
- رنگ آمیزی
- نصب
- راه اندازی
- خدمات پس از فروش
- خدمات جانبی

ظرفیت ها:

شرکت جهانکار اصفهان با اجرای طرح های توسعه خود و کسب پروانه بهره برداری در سال ۱۳۹۰ توانسته است توان تولید خود را سالیانه به صورت ذیل افزایش دهد:

ردیف	عنوان	ظرفیت (تن)
۱	مخازن ذخیره	۷۰۰
۲	سازه های فلزی	۱۶۰۰۰
۳	مخازن تحت فشار	۵۰۰
۴	انواع لوله و پروفیل	۹۰۰۰
۵	مبدل های حرارتی	۱۰۰۰
۶	بویلر	۲۴۰

منابع انسانی

شرکت جهانکار اصفهان با بهره گرفتن از پرسنل متخصص، متعهد و کار آمد توانسته است گامی مؤثر و مستحکم جهت کسب بازار های ایران عزیزمان و همسایگان خود بردارد و جایگاه خود را بین رقبا ارتقاء بخشد. هیأت مدیره جهانکار اصفهان معتقد است سرمایه اصلی هر شرکت نیروی انسانی آن است که از این حیث، آموزش ، طرح های مختلف سلامت و رفاه را برای این عزیزان پیش بینی نموده و برگزار می نماید.

"چکیده"

شرکت جهان کار اصفهان در زمینه طراحی و ساخت انواع مخازن ذخیره و تحت فشار، سازه های فلزی، طراحی دیتیل و ساخت اجزاء مختلف بویلرهای نیروگاهی و بویلرهای Utility و پکیج بویلر های فایر تیوب و مبدلهای حرارتی فعالیت داشته و دارای گواهینامه ISO 3834-2:2005 و گواهینامه OHSAS 18001-2007 ، ISO 14001-2015 ، HSE-MS ، ISO 9001-2015 می باشد.

❖ ساخت مخازن تحت فشار:

- (۱) ساخت دو دستگاه مخازن تحت فشار ۱۱۰ مترمکعبی با فشار تست ۴۵ اتمسفر با ضخامت ۴۰ میلیمتر جهت پروژه NGL-1200/1300 .
- (۲) طراحی و تهیه ساخت کویلهای حرارتی استینلس استیل ۴ دستگاه مخزن پروژه NGL-1200/1300
- (۳) ساخت یک دستگاه مخزن استینلس استیل برای شرکت پلی اکریل .
- (۴) تهیه ، ساخت و نصب یک دستگاه تاور استیل برای شرکت پتروشیمی اراک .
- (۵) ساخت Piping نیروگاههای نکا و یزد به وزن ۵۰۰ تن .
- (۶) ساخت ۲۴۰۰ تن Piping ، ۱۱ نیروگاه سیکل ترکیبی کازرون، دماوند، کرمان، سنندج، اسلام آباد، تشرین سوریه.
- (۷) ساخت مخزن هوا و دودکش ایستگاه گاز خاوران .
- (۸) تهیه و ساخت سه دستگاه Flash Tank و ۴ دستگاه Blow Down Tank سیکلهای ترکیبی نیروگاه دماوند .
- (۹) تهیه و ساخت دو دستگاه Blow Down Tank و Blow Off Tank پتروشیمی مبین .
- (۱۰) تهیه و ساخت Riser (پایپینگ) پتروشیمی مبین .
- (۱۱) طراحی ، تهیه و ساخت دو دستگاه مخزن Feed Water Strong Tank جهت پتروشیمی فجر ۲ به وزن تقریبی ۱۲۰ تن و فشار تست ۱۱ بار .
- (۱۲) تهیه و ساخت یک دستگاه Flash Tank و یک دستگاه Blow Down Tank سیکلهای ترکیبی نیروگاه تشرین سوریه.
- (۱۳) تهیه و ساخت دو دستگاه IBD & CBD Tank فاز ۱۵ و ۱۶ پارس جنوبی در منطقه عسلویه .

❖ مبدلهای حرارتی:

- انجام امور مهندسی و ساخت ۵۰۰ تن هارپهای نیروگاه سیکل ترکیبی فارس (تحت فشار تست ۱۶۴ اتمسفر) .
- ساخت ۲۳۰۰ تن مبدل های حرارتی نیروگاه سیکل ترکیبی کرمان .
- ساخت ۲۵۰۰ تن مبدل های حرارتی نیروگاه سیکل ترکیبی دماوند .
- ساخت ۱۵۰۰ تن مبدل های حرارتی نیروگاه سیکل ترکیبی تشرین سوریه .
- ساخت ۲۳۰ تن پایپینگ نیروگاه سیکل ترکیبی تشرین سوریه .
- ساخت ۷۸۰۰ تن مبدل های حرارتی نیروگاههای سیکل ترکیبی سنندج، اصفهان ،آبادان و ایران ال.ان.جی و ..

❖ بویلرهای Utility:

- طراحی دیتیل وانجام امور مهندسی و ساخت ۱۵۰ تن اجزاء تحت فشار مربوط به ۳ دستگاه بویلر ۸۰ تن بخار در سایت عسلویه .

❖ بویلرهای فایر تیوب :

- توانایی تولید از سایز 2.5 ton/hr ~ 30 ton/hr به همراه اخذ تاییدیه طراحی از لویدرز انگلستان و شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران.

- بویلر با ظرفیت 2.5 , 4.5 ton/hr جهت سازمان توسعه برق ایران .

- بویلر با ظرفیت 6.6 ton/hr جهت فرودگاه بین المللی مهرآباد.

- بویلر با ظرفیت 11 ton/hr جهت بیمارستان بعثت نیروی هوایی (نہاجا).

- چهار دستگاه بویلر با ظرفیت 14 ton/hr جهت شرکت پتروشمین.

❖ تولید لوله های صنعتی:

- این شرکت لوله های صنعتی تا سایز ۶ اینچ را طبق استاندارد API5L تولید می کند از جمله :

تولید لوله های گازی تا سایز ۶ اینچ API 5L-Gr.B به مقدار ۲۰۰۰ تن به پیمانکاران داخلی شرکت ملی گاز ایران (شرکت پایپ گستر)

❖ مخازن ذخیره سوخت و آب :

(۱) طراحی دیتیل و ساخت و نصب ۲ دستگاه مخزن ذخیره ۳۰۹۰ مترمکعبی سیمان اردبیل .

(۲) ساخت و نصب ۱ دستگاه مخزن ذخیره ۷۰۰۰ متر مکعبی سیمان کردستان .

(۳) ساخت و نصب ۱ دستگاه مخزن ۱۱۰۰ متر مکعبی سیمان سفید ساوه و حدود ۷۰۰ تن گالری های انتقال مواد .

(۴) طراحی دیتیل و ساخت ۲ دستگاه استاک پروژه NGL-1200/1300 در گچساران وبی بی حکیمه .

(۵) تهیه ، ساخت و نصب ۲ دستگاه مخازن ذخیره پتروشیمی ایلام به ظرفیت ۲۰/۰۰۰ متر مکعب .

(۶) خاکبرداری ، بتن ریزی و ساخت و نصب یک دستگاه مخزن ۳۵۰۰۰ متر مکعبی ذخیره سوخت جهت نیروگاه ساندج با تاسیسات جانبی نظیر موتورخانه ، ابزار دقیق و ... به صورت PC .

(۷) طراحی دیتیل و ساخت استاک پتروشیمی مبین به قطر ۵ متر و ارتفاع ۴۵ متر .

(۸) طراحی و ساخت دو دستگاه مخزن ذخیره ۷۳۵۰ مترمکعبی جهت شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب .

(۹) طراحی و ساخت و نصب مخزن ذخیره روزانه ذخیره سوخت پالایشگاه اصفهان ، شرکت نیر پارس. سال ۹۶

(۱۰) طراحی و تأمین و ساخت ۱۰ دستگاه مخزن ذخیره سقف ثابت و شناور به وزن ۴۵۰۰ تن پالایشگاه نفت تهران، سال ۱۴۰۱

❖ ساخت و نصب اسکلت فلزی و اسکلت های فولادی:

- تأمین ۸۰۰۰ تن قوطیهای ۱۰۰×۱۰۰×۴ منازل مسکونی منطقه زلزله زده بم و همچنین کرمانشاه، قزوین، زنجان و همدان

- ساخت قریب ۴۰/۰۰۰ تن (۵۰۰۰۰۰ اصله) قطعات فلزی جهت شرکتهای مختلف مخابرات ایران .
- ساخت و نصب قریب ۵۰۰ تن اسکلت های فلزی فولاد آلیاژی اصفهان .
- ساخت ۲۰۰ تن پنستاک سد پانزده خرداد .
- طراحی ، ساخت و نصب سوله های متعدد از عرض دهانه ۱۲ متر تا دهانه ۶۰ متر جهت پروژه های مختلف .
- طراحی ، ساخت و نصب سوله دهانه ۳۶ متر ر ۶۰ متر سیمان اصفهان .
- طراحی ، ساخت و نصب سوله دهانه ۳۶ متر در ۴۵ متر اداره کار و امور اجتماعی نطنز .
- طراحی ، ساخت و نصب سوله دهانه ۶۰ متر در ۱۰۲ متر انبار علوفه شرکت جهاد سازندگی اصفهان .
- تهیه ، ساخت و فروش سوله دهانه ۴۸ متر جهت سازمان جهاد کشاورزی استان همدان .
- تامین نیروی انسانی ماهر (جوشکار کد و فیتر درجه یک) جهت بازسازی واحد آیزوماکس پالایشگاه اراک .
- تهیه شاپ نقشه های کارگاهی ، ساخت و نصب ۱۳۰۰۰ تن اسکلت فلزی فاز ۱۹ پارس جنوبی جهت شرکت پتروپارس ایران.
- خرید ، ساخت و نصب اسکلت فلزی ۱۱۰۰ تن پروژه تجاری و اداری چهارباغ بالای اصفهان شرکت مسکن زاینده رود. سال ۹۵
- ساخت ۷۲۰ تن استراکچر فلزی شرکت چگالش، پروژه تصفیه گازوئیل پالایشگاه اصفهان. سال ۱۳۹۵
- ساخت ۱۷۰۰ تن استراکچر فلزی شرکت نارگان، پروژه تصفیه گازوئیل پالایشگاه اصفهان. سال ۱۳۹۵
- ساخت ۱۲۰۰ تن استراکچر فلزی شرکت فرایند طرح گستر، شرکت مجتمع کود شیمیایی لردگان. سال ۱۳۹۶
- ساخت ۱۰۰۰ تن استراکچر فلزی شرکت TCC چین، شرکت پتروشیمی کیمیای پارس خاورمیانه. سال ۱۳۹۶
- ساخت ۲۰۰۰ تن استراکچر فلزی شرکت نارگان، پروژه تصفیه گازوئیل پالایشگاه اصفهان. سال ۱۳۹۶
- ساخت و نصب ۱۶۵۰ تن سازه فلزی شرکت گاما، پروژه بندر جاسک. سال ۱۳۹۹
- ساخت و حمل ۵۰۰ تن سازه فلزی شرکت EIED، پروژه پتروشیمی کارون. سال ۱۴۰۰
- ساخت و نصب ۴۰۰ تن سازه فلزی شرکت پتروشیمی لورچ. سال ۱۴۰۲
- ساخت و نصب ۷۵۰ تن سازه فلزی شرکت مهندسی مشاور چگالش، پروژه پالایشگاه نفت تهران. سال ۱۴۰۲
- ساخت و حمل ۵۰۰ تن سازه فلزی شرکت فکور صنعت تهران، پروژه گل گهر سیرجان. سال ۱۴۰۲
- ساخت و حمل ۵۰۰ تن سازه فلزی شرکت فکور صنعت تهران، پروژه گهر زمین بردسیر کرمان. سال ۱۴۰۲
- ساخت و حمل ۶۰۰ تن سازه فلزی شرکت EIED، پروژه پتروشیمی بندر امام. سال ۱۴۰۲
- ساخت ۳۰۰ تن سازه کوره رادیانت شرکت چمان، پروژه پالایشگاه نفت تهران. سال ۱۴۰۲

"اسامه اعضاء هیات مدیره"

مرتضی ادهمی : مدیر عامل و رئیس هیات مدیره

متولد ۱۳۳۹ - شماره شناسنامه ۸۵۵

مدرک تحصیلی : لیسانس مهندسی متالورژی - فوق لیسانس مدیریت صنعتی

ردیف	نام موسسه	نام پروژه	سمت سازمانی	مدت
۱	جهاد دانشگاهی صنعتی اصفهان	-	کارشناس متالورژی ۶۴/۲/۱	۶ ماه
۲	مجتمع فولاد مبارکه	واحد بهره برداری	کارشناس متالورژی ۶۴/۸/۱	۶ ماه
۳	شرکت صنایع آذر آب	کارخانه	مدیر کنترل کیفیت ۶۵/۲/۱	۲/۵ سال
۴	شرکت صنایع آذر آب	کارخانه	مدیر تولید ۶۷/۸/۱	۲/۵ سال
۵	شرکت پاتله	کارخانه	مدیر کنترل کیفیت و مدیر تولید ۷۰/۲/۱	۱ سال
۶	شرکت پاتله	کارخانه	عضو هیئت مدیره و مدیر کارخانه ۷۱/۲/۱	۱/۵ سال
۷	شرکت لوتکا	-	عضو هیئت مدیره و مدیر فنی ۷۲/۸/۱	۳ سال
۸	شرکت جهان کار اصفهان	-	مدیر عامل از ۷۴/۱۰/۱ تا کنون	۲۸ سال

زهرا عبدنیان قهفرخی: عضو اصلی هیات مدیره

متولد ۱۳۴۱ - شماره شناسنامه: ۶۹۳

مدرک تحصیلی: دیپلم

ردیف	نام موسسه	مسئولیت	مدت
۱	شرکت جهانکار اصفهان	عضو هیات مدیره	۱۶ سال

شیوا ادهمی : نایب رئیس هیات مدیره

متولد ۱۳۶۸ - شماره شناسنامه: ۱۱۴۲-۰۲۶-۱۲۷

مدرک تحصیلی: دانشجوی دکترا

ردیف	نام موسسه	مسئولیت	مدت
۱	شرکت جهانکار اصفهان	نایب رئیس هیات مدیره	۱۰ سال

"تبت در وندور لیست"

شرکت جهان کار اصفهان جهت تأیید و تأکید بر اهداف خود مبنی بر دست یافتن به سکوه‌های برتر کیفیت در تولید، همواره نظر کارفرمایان ایران عزیزمان را یکی از اهداف خود قرار داده و از راهنماییها، بیشترین استفاده را نموده است، در این راستا حضور در وندور لیست کارفرمایان همیشه مدنظر این شرکت بوده است.

در جدول ذیل گوشه ای از حضور شرکت جهان کار اصفهان در وندور لیست تعدادی از کارفرمایان به صورت مستند در دسترس شما عزیزان قرار گرفته است.

ردیف	کارفرما	کد تبتی	توضیحات
۱	کالای نفت تهران	۷۴۳۵	سازه های فلزی، مخازن، کالاهای لوله ای شکلدارو.....
۲	شرکت ملی، مهندسی ساختمان نفت ایران	--	سازه های فلزی، مخازن، کالاهای لوله ای شکلدارو.....
۳	شرکت ملی صنایع شیمیایی	V4	DRUM& COLUMN, Steel Structure
۴	شرکت نفت و گاز پارس	--	سازه های فلزی، مخازن، کالاهای لوله ای شکلدارو.....
۵	نفت فلات قاره ایران	۸۰۷۷	سازه های فلزی، مخازن، مبدلهای حرارتی
۶	شرکت او-یک	۷۵۲۹	سازه های فلزی، مخازن، مبدلهای حرارتی
۷	گروه مینا	۰۱۱۷۹	سازه های فلزی، مخازن، مبدلهای حرارتی
۸	شرکت نارگان	--	سازه های فلزی، مخازن
۹	شرکت چگالش	--	سازه های فلزی، مخازن
۱۰	شرکت توریو کمپرسور نفت آسیا	--	سازه های فلزی، مخازن و مبدلهای حرارتی
۱۱	شرکت فولاد مبارکه اصفهان	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی
۱۲	شرکت فکور صنعت تهران	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۱۳	شرکت فولاد هرمزگان	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی
۱۴	شرکت ملی صنایع مس ایران	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۱۵	شرکت کانی مس	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۱۶	پتروشیمی پردیس	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۱۷	شرکت مهندسی فولاد تکنیک	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۱۸	پتروشیمی خراسان	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۱۹	پتروشیمی دنا	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۲۰	شرکت مهندسی سازه	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۲۱	پتروشیمی هرمز	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۲۲	پتروشیمی نوری	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۲۳	شرکت طراحی و مهندسی صنایع انرژی (EIED)	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی
۲۴	پتروشیمی آریا ساسول	--	سازه های فلزی، مخازن و تجهیزات صنعتی و معدنی



Registration Certificate

This Document Certifies that the Management System of

Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.



Has been assessed and approved by TUW World Company

To the following quality management systems, standards and guidelines:

ISO 45001:2018

The Approved Management System Applies to the Following Scope:

Design and Production of Under Pressure Steel Equipment of Power, Steel Structures, Fixed and Suspension Roof Strong Tanks, and Steel Pipes for Water and Gas Liners and Industrial Uses

Original Approval: 13 Apr 2022
First Surveillance: 13 Apr 2023 
Second Surveillance: 13 Apr 2024 
Expiry Date: 13 Apr 2025
Registration Number: 22040596



WWW.TUWLTD.COM

Hans Müller

WWW.WORLDTUW.COM



Registration Certificate

This Document Certifies that the Management System of

Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.

Has been assessed and approved by TUW World Company

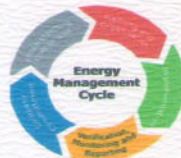
To the following quality management systems, standards and guidelines:

ISO 50001:2018

The Approved Management System Applies to the Following Scope:

Design and Production of Under Pressure Steel Equipment of Power, Steel Structures, Fixed and Suspension Roof Strong Tanks, and Steel Pipes for Water and Gas Liners and Industrial Uses

Original Approval: 14 Jul 2022
First Surveillance: 14 Jul 2023 ✓
Second Surveillance: 14 Jul 2024 ✓
Expiry Date: 14 Jul 2025
Registration Number: 22040647



WWW.TUWLTD.COM

Hans Müller



WWW.WORLDTUW.COM

Registration Certificate

This Document Certifies that the Management System of

Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.

Has been assessed and approved by TUW World Company



To the following quality management systems, standards and guidelines:

HSE-MS

Health , Safety Environmental Management System

The Approved Management System Applies to the Following Scope:

Design and Production of Under Pressure Steel Equipment of Power, Steel Structures, Fixed and Suspension Roof Strong Tanks, and Steel Pipes for Water and Gas Liners and Industrial Uses

Original Approval: 13 Apr 2022
First Surveillance: 13 Apr 2023 
Second Surveillance: 13 Apr 2024 
Expiry Date: 13 Apr 2025
Registration Number: 22040597



WWW.TUWLTD.COM

Hans Müller

WWW.WORLDTUW.COM



Registration Certificate

This Document Certifies that the Management System of

Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.

Has been assessed and approved by TUW World Company

To the following quality management systems, standards and guidelines:

IMS

Integrated Management System

The Approved Management System Applies to the Following Scope:

Design and Production of Under Pressure Steel Equipment of Power, Steel Structures, Fixed and Suspension Roof Strong Tanks, and Steel Pipes for Water and Gas Liners and Industrial Uses

<i>Original Approval:</i>	13 Apr 2022
<i>First Surveillance:</i>	13 Apr 2023 ✓
<i>Second Surveillance:</i>	13 Apr 2024 ✓
<i>Expiry Date:</i>	13 Apr 2025



WWW.TUWLTD.COM

Hans Müller

WWW.WORLDTUW.COM



Registration Certificate

This Document Certifies that the Quality Administration Systems of



Jahan Kar Esfahan Co.

4th Floor, No. 1, Noraeiane Alley, Sa'adat Abad St., Isfahan, IRAN.

Have been assessed and approved by TUW World Company

To the following quality management systems, standards and guidelines

ISO 10006:2018

The Approved Management Systems Apply to Following Scope:

Design and Production of Under Pressure Steel Equipment of Power, Steel Structures, Fixed and Suspension Roof Strong Tanks, and Steel Pipes for Water and Gas Liners and Industrial Uses

Original Approval: 14 Jul 2022
First Surveillance: 14 Jul 2023 **Completed**
Second Surveillance: 14 Jul 2024
Expiry Date: 14 Jul 2025
Registration Number: 22040645



WWW.TUWLTD.COM

Hans Müller



بسمه تعالی

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
شماره گواهینامه تایید صلاحیت: IAS/۲۹۸

شماره گواهینامه: 210KA2727VT
شماره فرم: ISQI-20-FR-189/1

تاریخ صدور: ۹۹/۱/۳۰
سازنده: شرکت جهانکار اصفهان

گواهی تایید طرح دیگ
DESIGN APPROVAL CERTIFICATE

بدین وسیله اعلام و گواهی می‌نماید که طرح ساخت دیگ بخار شرکت جهانکار اصفهان براساس استاندارد ملی دیگ‌های بخار و آب‌داغ ISIRI 4231 مورد بررسی قرار گرفت. لذا موارد ذیل کاملاً با الزامات طراحی مندرج در این استاندارد منطبق بوده و مورد تأیید می‌باشند.

مشخصات کالا:

شماره نقشه: JKDE89-1156
نام کالا: دیگ بخار - WET BACK
ظرفیت طراحی: 14,000 kg/hr
فشار کاری مجاز: 17.5 BAR
فشار آزمون هیدرواستاتیک: 28.5 BAR
درجه حرارت ورودی بخار: 208 °C
ابعاد پوسته: OD3150xL5800x125
ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 278 عدد 060.3 x 13.2
ابعاد و تعداد میله‌های مقاوم: 67 عدد 060 x L5701
ابعاد پوسته: OD3150xL5800x125
ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 278 عدد 060.3 x 13.2
ابعاد و تعداد میله‌های مقاوم: 67 عدد 060 x L5701

موارد بررسی شده:

- بررسی کلیه مواد مصرفی
- بررسی مستندات تحت فشار
- بررسی طرح فشاری
- بررسی تعداد شیرهای اطمینان
- بررسی کلیه اتصالات
- بررسی طرح کلیه اتصالات جوشی
- بررسی طرح درپه‌ها، درجه‌های بازرسی و دستیابی
- بررسی تعداد و اندازه آب نماها و کنترل سطح

تذکرات مهم:

۱- در صورت هرگونه تغییر در طرح و یا تغییر در استاندارد مرجع ISIRI 4231 اخذ تأییدیه مجدد الزامی است.
۲- این تأییدیه صرفاً جهت تأیید نقشه است و راندمان عملکرد و بهره‌دهی دیگ را ضمن بهره‌برداری در کارخانه دربر نمی‌گیرد.

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

تایید شماره: ۲۹۸-بازرسی - نقش: ۲۱۰۳۱۵۷۷ - جن: چاپ محیط: (از فرم‌نگار نسبی)

بسمه تعالی

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
شماره گواهینامه تایید صلاحیت: IAS/۲۹۸

شماره گواهینامه: 210KA3828VT
شماره فرم: ISQI-20-FR-189/1

تاریخ صدور: ۹۰/۴/۲۵
سازنده: شرکت جهانکار اصفهان

گواهی تایید طرح دیگ
DESIGN APPROVAL CERTIFICATE

بدین وسیله اعلام و گواهی می‌نماید که طرح ساخت دیگ بخار شرکت جهانکار اصفهان براساس استاندارد ملی دیگ‌های بخار و آب‌داغ ISIRI 4231 مورد بررسی قرار گرفت. لذا موارد ذیل کاملاً با الزامات طراحی مندرج در این استاندارد منطبق بوده و مورد تأیید می‌باشند.

مشخصات کالا (ابعاد به mm می باشد):

شماره نقشه: JKDE89-1160
نام کالا: دیگ بخار - WETBACK
ظرفیت طراحی: 14,000 kg/hr
فشار کاری مجاز: 24.2 BAR
فشار آزمون هیدرواستاتیک: 39.3 BAR
درجه حرارت ورودی بخار: 208 °C
ابعاد پوسته: OD3574xL4913x135
ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 4038mm (PassII) 63.5 x 13.6 عدد ۱۰۰
ابعاد و تعداد میله‌های مقاوم: 4893mm (PassIII) 63.5 x 15.5 عدد ۲
ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 4938mm (PassII) 63.5 x 13.6 عدد ۲۴
ابعاد و تعداد میله‌های مقاوم: 4938mm (PassIII) 63.5 x 15.5 عدد ۲۴
ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 4938mm (PassII) 63.5 x 13.6 عدد ۲۴
ابعاد و تعداد میله‌های مقاوم: 4938mm (PassIII) 63.5 x 15.5 عدد ۲۴

موارد بررسی شده:

- بررسی کلیه مواد مصرفی
- بررسی مستندات تحت فشار
- بررسی طرح فشاری
- بررسی تعداد شیرهای اطمینان
- بررسی کلیه اتصالات
- بررسی طرح کلیه اتصالات جوشی
- بررسی طرح درپه‌ها، درجه‌های بازرسی و دستیابی
- بررسی تعداد و اندازه آب نماها و کنترل سطح

تذکرات مهم:

۱- در صورت هرگونه تغییر در طرح و یا تغییر در استاندارد مرجع ISIRI 4231 اخذ تأییدیه مجدد الزامی است.
۲- این تأییدیه صرفاً جهت تأیید نقشه است و راندمان عملکرد و بهره‌دهی دیگ را ضمن بهره‌برداری در کارخانه دربر نمی‌گیرد.

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

تایید شماره: ۲۹۸-بازرسی - نقش: ۲۱۰۳۱۵۷۷ - جن: چاپ محیط: (از فرم‌نگار نسبی)

بسمه تعالی

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
شماره گواهینامه تایید صلاحیت: IAS/۲۹۸

شماره گواهینامه: 210KA4729JA
شماره فرم: FR-BI-41/01

تاریخ صدور: 1392/11/20
سازنده: شرکت جهانکار اصفهان

گواهی تایید طرح دیگ
DESIGN APPROVAL CERTIFICATE

بدین وسیله اعلام و گواهی می‌نماید که طرح ساخت دیگ بخار شرکت جهانکار اصفهان براساس استاندارد ملی دیگ‌های بخار و آب‌داغ ISIRI 4231 مورد بررسی قرار گرفت. لذا موارد ذیل کاملاً با الزامات طراحی مندرج در این استاندارد منطبق بوده و مورد تأیید می‌باشند.

مشخصات کالا (ابعاد به mm می باشد):

شماره نقشه: JKDE91-1168
نام کالا: دیگ بخار - WET BACK
ظرفیت طراحی: 13,000 kg/hr
فشار کاری مجاز: 12 BAR
فشار آزمون هیدرواستاتیک: 21 BAR
درجه حرارت کاری مجاز: 208 °C
ابعاد پوسته: OD3190xL5500x200h
ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 138 عدد D63.5x3.6x5400 (PassII)
ابعاد و تعداد میله‌های مقاوم: 42 عدد (D50*5439)
ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 138 عدد D63.5x3.6x5400 (PassII)
ابعاد و تعداد میله‌های مقاوم: 42 عدد (D50*5439)

موارد بررسی شده:

- بررسی کلیه مواد مصرفی
- بررسی مستندات تحت فشار
- بررسی طرح فشاری
- بررسی تعداد شیرهای اطمینان
- بررسی کلیه اتصالات
- بررسی طرح کلیه اتصالات جوشی
- بررسی طرح درپه‌ها، درجه‌های بازرسی و دستیابی
- بررسی تعداد و اندازه آب نماها و کنترل سطح

تذکرات مهم:

۱- در صورت هرگونه تغییر در طرح و یا تغییر در استاندارد مرجع ISIRI 4231 اخذ تأییدیه مجدد الزامی است.
۲- این تأییدیه صرفاً جهت تأیید نقشه است و راندمان عملکرد و بهره‌دهی دیگ را ضمن بهره‌برداری در کارخانه دربر نمی‌گیرد.

بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

تایید شماره: ۲۹۸-بازرسی - نقش: ۲۱۰۳۱۵۷۷ - جن: چاپ محیط: (از فرم‌نگار نسبی)

بسمه تعالی

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
شماره گواهینامه تایید صلاحیت: IAS/۲۹۸

شماره گواهینامه: 210KA1199TS
شماره فرم: ISQI-20-FR-189/1

تاریخ صدور: ۹۰/۵/۲۳
سازنده: شرکت جهانکار اصفهان

گواهی تایید طرح دیگ
DESIGN APPROVAL CERTIFICATE

بدین وسیله اعلام و گواهی می‌نماید که طرح ساخت دیگ بخار شرکت جهانکار اصفهان براساس استاندارد ملی دیگ‌های بخار و آب‌داغ ISIRI 4231 مورد بررسی قرار گرفت. لذا موارد ذیل کاملاً با الزامات طراحی مندرج در این استاندارد منطبق بوده و مورد تأیید می‌باشند.

مشخصات کالا (ابعاد به mm می باشد):

شماره نقشه: JKDE90-1161
نام کالا: دیگ بخار - WET BACK
ظرفیت طراحی: 11,000 kg/hr
فشار کاری مجاز: 10 BAR
فشار آزمون هیدرواستاتیک: 18 BAR
درجه حرارت کاری مجاز: 184 °C
ابعاد پوسته: OD3036xL5006x118
ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 106 عدد D63.5x3.6x5400 (PassII)
ابعاد و تعداد میله‌های مقاوم: 40 عدد 050 x L170
ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 106 عدد D63.5x3.6x5400 (PassII)
ابعاد و تعداد میله‌های مقاوم: 40 عدد 050 x L170

موارد بررسی شده:

- بررسی کلیه مواد مصرفی
- بررسی مستندات تحت فشار
- بررسی طرح فشاری
- بررسی تعداد شیرهای اطمینان
- بررسی کلیه اتصالات
- بررسی طرح کلیه اتصالات جوشی
- بررسی طرح درپه‌ها، درجه‌های بازرسی و دستیابی
- بررسی تعداد و اندازه آب نماها و کنترل سطح

تذکرات مهم:

۱- در صورت هرگونه تغییر در طرح و یا تغییر در استاندارد مرجع ISIRI 4231 اخذ تأییدیه مجدد الزامی است.
۲- این تأییدیه صرفاً جهت تأیید نقشه است و راندمان عملکرد و بهره‌دهی دیگ را ضمن بهره‌برداری در کارخانه دربر نمی‌گیرد.

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

تایید شماره: ۲۹۸-بازرسی - نقش: ۲۱۰۳۱۵۷۷ - جن: چاپ محیط: (از فرم‌نگار نسبی)

شماره پان: ۳۳۳۱۱-۸۹۵
 تاریخ صدور: ۸۹/۰۷/۱۱
 تاریخ ثبت: ۹۲/۰۷/۱۱

جمهوری اسلامی ایران
 سازمان ملی استاندارد ایران

پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری

بر اساس قانون اصلاح قوانین و مقررات سازمان ملی استاندارد ایران مصوب یکم اردیبهشت و هفتاد و یکم و در اجرائی مصوبت شورای عالی استاندارد؛ به موجب این پروانه اجازه داده می شود: شرکت جهان کار اصفهان (سهامی خاص) با رعایت قوانین و مقررات مربوط و استاندارد ملی شماره ۳۳۱ از علامت استاندارد ایران برای محصول: یک عدد ظرفیت ۱۰۰ لیتر برای برامت با نام و یا علامت تجاری ثبت شده شماره ۱۳۳۳۳۳۳۳۳۳۳۳۳۳ (JAHAN BOILER) استفاده نماید.

رئیس سازمان ملی استاندارد ایران
 خانم سیمین
 مهر و امضای خانم سیمین
 مهر و امضای خانم سیمین
 مهر و امضای خانم سیمین

تکلیف در ترویج اصفهان - شهرستان اصفهان - شهرک صنعتی سه راه مبارک
 شماره پروانه: ۳۳۳۱۱-۸۹۵
 مدت اعتبار این پروانه تا تاریخ صدور از قید میماند است (۹۲/۰۷/۱۱ تا)

شماره پان: ۳۳۳۱۱-۸۹۵
 تاریخ صدور: ۸۹/۰۷/۱۱
 تاریخ ثبت: ۹۰/۰۷/۱۱

جمهوری اسلامی ایران
 سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران

پروانه کاربرد علامت استاندارد اجباری

بر اساس قانون اصلاح قوانین و مقررات سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب یکم اردیبهشت و هفتاد و یکم و در اجرائی مصوبت شورای عالی استاندارد؛ به موجب این پروانه اجازه داده می شود: شرکت جهان کار اصفهان با رعایت قوانین و مقررات مربوط و استاندارد ملی شماره ۳۳۱ از علامت استاندارد ایران برای محصول: یک عدد ظرفیت ۱۰۰ لیتر برای برامت با نام و یا علامت تجاری ثبت شده شماره ۱۳۳۳۳۳۳۳۳۳۳۳۳۳ (JAHAN BOILER) استفاده نماید.

رئیس سازمان استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران
 خانم سیمین
 مهر و امضای خانم سیمین
 مهر و امضای خانم سیمین
 مهر و امضای خانم سیمین

تکلیف در ترویج اصفهان - شهرستان اصفهان - شهرک صنعتی سه راه مبارک
 شماره پروانه: ۳۳۳۱۱-۸۹۵
 مدت اعتبار این پروانه تا تاریخ صدور از قید میماند است (۹۲/۰۷/۱۱ تا)

WWW.NAZERANYEKTA.COM



شماره: ۹۱۰۸-۳-۱۹۲
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵

گواهی نامه بازرسی فنی ساخت دیگ آبگرم

مشخصات دیگ آبگرم:

JKFTWWB 10001218	شماره سریال:
شرکت جهان کار اصفهان	کارخانه سازنده:
۱۳۹۱	سال ساخت:
استاندارد ملی ایران بشماره ۷۹۱۱	استاندارد کنترل:
1000000 KCAL/H	ظرفیت طراحی:
7.6 BARG	فشار طراحی:
6.9 BARG	فشار کاری:
11.4 BARG	فشار آزمایش هیدرواستاتیک (تست سرد):

بدینوسیله گواهی میشود که دیگ آبگرم با شماره سریال JKFTWWB 10001218 براساس استاندارد ملی ایران بشماره ۷۹۱۱ و بر مبنای بازرسیها و آزمایشات انجام گرفته، جهت تولید آبگرم با فشار کار BARG 6.9 مناسب و مورد تایید میباشد. جهت ایمنی دیگ باید شرایط متعارف اعمال و بازرسی های متناوب بعدی انجام گردد.

* توضیح: - رعایت نکات و اصول بهره برداری براساس استاندارد ملی ایران و همچنین در نظر گرفتن فشار کاری دیگ جزء تعهدات الزامی خریدار می باشد.

- نصب شیر اطمینان مناسب با فشار تنظیم BARG 7 بر روی دیگ آبگرم الزامی است.

- ظرفیت اعلام شده بنا به اظهار سازنده می باشد و محاسبه ظرفیت توسط این شرکت انجام نگرفته است.

مدیرعامل شرکت مهندسی مشاور ناظران یکتا
نام و نام خانوادگی: عبدالوهاب ادب آوازه
تاریخ: ۹۱/۰۹/۱۱
امضاء و مهر:

بازرس ارشد فنی
نام و نام خانوادگی: بهرام دشتی
تاریخ: ۹۱/۰۹/۱۱
امضاء و مهر:



شماره: ۹۱۰۸-۳-۱۹۲
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵

گواهی نامه بازرسی فنی ساخت دیگ بخار

مشخصات دیگ بخار:

JKFTB - 141109	شماره سریال:
جهان کار اصفهان	کارخانه سازنده:
۱۳۹۰	سال ساخت:
استاندارد ملی ایران بشماره ۴۳۱	استاندارد کنترل:
14000 Kg / h	ظرفیت طراحی:
26.2 BARG	فشار طراحی:
24.2 BARG	فشار کاری:
39.3 BARG	فشار آزمایش هیدرواستاتیک (تست سرد):
25.4 BARG	آزمایش گرم (بخار) و تنظیم شیر اطمینان:

بدینوسیله گواهی میشود که دیگ بخار با شماره سریال JKFTB 141109 براساس استاندارد ملی ایران بشماره ۴۳۱ و بر مبنای بازرسیها و آزمایشات انجام گرفته، جهت تولید بخار با فشار کار BARG 24.2 مناسب و مورد تایید میباشد. جهت ایمنی دیگ باید شرایط متعارف اعمال و بازرسی های متناوب بعدی انجام گردد.

* توضیح: - رعایت نکات و اصول بهره برداری براساس استاندارد ملی ایران و همچنین در نظر گرفتن فشار کاری دیگ جزء تعهدات الزامی خریدار می باشد.

- ظرفیت اعلام شده بنا به اظهار سازنده می باشد و محاسبه ظرفیت توسط این شرکت انجام نگرفته است.

مدیرعامل شرکت مهندسی مشاور ناظران یکتا
نام و نام خانوادگی: عبدالوهاب ادب آوازه
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵
امضاء و مهر:

بازرس ارشد فنی
نام و نام خانوادگی: بهرام دشتی
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵
امضاء و مهر:



WWW.NAZERANYEKTA.COM



شماره: ۹۱۰۸-۳-۱۹۲
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵

گواهی نامه بازرسی فنی ساخت دیگ بخار

مشخصات دیگ بخار:

JKFTB - 141108	شماره سریال:
جهان کار اصفهان	کارخانه سازنده:
۱۳۹۰	سال ساخت:
استاندارد ملی ایران بشماره ۴۳۱	استاندارد کنترل:
14000 Kg / h	ظرفیت طراحی:
26.2 BARG	فشار طراحی:
24.2 BARG	فشار کاری:
39.3 BARG	فشار آزمایش هیدرواستاتیک (تست سرد):
24.8 BARG	آزمایش گرم (بخار) و تنظیم شیر اطمینان:

بدینوسیله گواهی میشود که دیگ بخار با شماره سریال JKFTB 141108 براساس استاندارد ملی ایران بشماره ۴۳۱ و بر مبنای بازرسیها و آزمایشات انجام گرفته، جهت تولید بخار با فشار کار BARG 24.2 مناسب و مورد تایید میباشد. جهت ایمنی دیگ باید شرایط متعارف اعمال و بازرسی های متناوب بعدی انجام گردد.

* توضیح: - رعایت نکات و اصول بهره برداری براساس استاندارد ملی ایران و همچنین در نظر گرفتن فشار کاری دیگ جزء تعهدات الزامی خریدار می باشد.

- ظرفیت اعلام شده بنا به اظهار سازنده می باشد و محاسبه ظرفیت توسط این شرکت انجام نگرفته است.

مدیرعامل شرکت مهندسی مشاور ناظران یکتا
نام و نام خانوادگی: عبدالوهاب ادب آوازه
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵
امضاء و مهر:

بازرس ارشد فنی
نام و نام خانوادگی: بهرام دشتی
تاریخ: ۹۱/۰۸/۲۵
امضاء و مهر:



بسمه تعالی

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
شماره گواهینامه تایید صلاحیت: IAS/۳۹۸

شماره: 210KA2526JA - شماره گواهینامه: FR-BI-41/01
تاریخ صدور: 1392/07/04 - شماره فرم: ۲۱۰کا۲۵۲۶جا
سازنده: شرکت جهانکار اصفهان

گواهی تأیید طرح دیگ
DESIGN APPROVAL CERTIFICATE

بدین وسیله اعلام و گواهی می‌نماید که طرح ساخت دیگ بخار شرکت جهانکار اصفهان براساس استاندارد ملی دیگ‌های بخار و آب‌خاگ ISIRI 4231 مورد بررسی قرار گرفت. لذا موارد ذیل کاملاً با الزامات طراحی مندرج در این استاندارد منطبق بوده و مورد تأیید می‌باشند.

مشخصات کالا/ابعاد به mm می‌باشد:

شماره بازنگری نقشه: REV.B	شماره نقشه: JKDE91-1164
نام کالا: دیگ بخار WET BACK	کلاس ارده دیگ: 1
ظرفیت طراحی: 2,000 kg/hr (1553 KW)	فشار طراحی: 12 BAR
فشار کاری مجاز: 10 BAR	فشار آزمون هیدرواستاتیک: 18 BAR
ابعاد پوسته: PI 12-ID 1874*3856 mm	ابعاد کوره: OD630*3133*15
ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 20 عدد - 63.5*3.6*2934.5 (Pass II)	ابعاد و تعداد لوله‌های مقاوم: 16 عدد - 63.5*3.6*2948 (Pass II)
ابعاد و تعداد لوله‌های مقاوم: 20 عدد - 63.5*3.6*3762 (Pass III)	ابعاد و تعداد صفحات مقاوم: 12 عدد - 15*753.5*444.5 (PL)

موارد بررسی شده:

- بررسی کلیه اتصالات
- بررسی کلیه مواد مصرفی
- بررسی قسمت‌های تحت فشار
- بررسی طرح فضای تنفسی
- بررسی تعداد شیرهای اطمینان

تذکرات مهم:

- در صورت هرگونه تغییر در طرح و یا تغییر در استاندارد مرجع ISIRI 4231 اخذ تأییدیه مجدد الزامی است.
- این تأییدیه صرفاً جهت تأیید نقشه است و راندمان عملکرد و بهره‌دهی دیگ را ضمن بهره‌برداری در کارخانه دربر نمی‌گیرد.

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

بسمه تعالی

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
شماره گواهینامه تایید صلاحیت: IAS/۳۹۸

شماره: 210KA2168VT - شماره گواهینامه: IS01-20-FR-189/1
تاریخ صدور: ۹-۱۰-۲۱۳۱ - شماره فرم: ۲۱۰کا۲۱۶۸vt
سازنده: شرکت جهانکار اصفهان

گواهی تأیید طرح دیگ
DESIGN APPROVAL CERTIFICATE

بدین وسیله اعلام و گواهی می‌نماید که طرح ساخت دیگ بخار شرکت جهانکار اصفهان براساس استاندارد ملی دیگ‌های بخار و آب‌خاگ ISIRI 4231 مورد بررسی قرار گرفت. لذا موارد ذیل کاملاً با الزامات طراحی مندرج در این استاندارد منطبق بوده و مورد تأیید می‌باشند.

مشخصات کالا:

شماره بازنگری نقشه: C	شماره نقشه: JKDE98-1151
نام کالا: دیگ بخار WET BACK	کلاس ارده دیگ: 1 (بک)
ظرفیت طراحی: 6000 kg/hr	فشار طراحی: 12 BAR
فشار کاری مجاز: 10 BAR	فشار آزمون هیدرواستاتیک: 18 BAR
ابعاد پوسته: ID2488xL4760x15	ابعاد کوره: ID1660xL700x118
ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 063.5x13.6x2262 (Pass III)	ابعاد و تعداد لوله‌های مقاوم: 063.5x15 عدد 28 (Pass III)
ابعاد و تعداد لوله‌های مقاوم: 050 x L159 عدد 36	ابعاد و تعداد صفحات مقاوم: 10 عدد 10-604 x 1050 x 118

موارد بررسی شده:

- بررسی کلیه مواد مصرفی
- بررسی قسمت‌های تحت فشار
- بررسی طرح فضای تنفسی
- بررسی تعداد شیرهای اطمینان

تذکرات مهم:

- در صورت هرگونه تغییر در طرح و یا تغییر در استاندارد مرجع ISIRI 4231 اخذ تأییدیه مجدد الزامی است.
- این تأییدیه صرفاً جهت تأیید نقشه است و راندمان عملکرد و بهره‌دهی دیگ را ضمن بهره‌برداری در کارخانه دربر نمی‌گیرد.

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

بسمه تعالی

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
شماره گواهینامه تایید صلاحیت: IAS/۳۹۸

شماره: 210KA1358KB - شماره گواهینامه: FR-BI-41/01
تاریخ صدور: 1393/02/03 - شماره فرم: ۲۱۰کا۱۳۵۸kb
سازنده: شرکت جهانکار اصفهان

گواهی تأیید طرح دیگ
DESIGN APPROVAL CERTIFICATE

بدین وسیله اعلام و گواهی می‌نماید که طرح ساخت دیگ بخار شرکت جهانکار اصفهان براساس استاندارد ملی دیگ‌های بخار و آب‌خاگ ISIRI 4231 مورد بررسی قرار گرفت. لذا موارد ذیل کاملاً با الزامات طراحی مندرج در این استاندارد منطبق بوده و مورد تأیید می‌باشند.

مشخصات کالا/ابعاد به mm می‌باشد:

شماره بازنگری نقشه: REV. 0	شماره نقشه: JKDE92-1174
نام کالا: دیگ بخار WET BACK	کلاس ارده دیگ: 1
ظرفیت طراحی: 15,000 kg/hr	فشار طراحی: 20 BAR
فشار کاری مجاز: 18 BAR	فشار آزمون هیدرواستاتیک: 35 BAR
ابعاد پوسته: OD3264*6000*320hk	ابعاد کوره: OD1460*5100*22hk
ابعاد و تعداد لوله‌های ساده: 152 عدد - 63.5*3.6*4954 (Pass II)	ابعاد و تعداد لوله‌های مقاوم: 48 عدد - 63.5*3.6*4961 (Pass II)
ابعاد و تعداد لوله‌های مقاوم: 148 عدد - 63.5*3.6*5866 (Pass III)	ابعاد و تعداد صفحات مقاوم: 44 عدد - 63.5*3.6*5880 (Pass III)

موارد بررسی شده:

- بررسی کلیه مواد مصرفی
- بررسی قسمت‌های تحت فشار
- بررسی طرح فضای تنفسی
- بررسی تعداد شیرهای اطمینان

تذکرات مهم:

- در صورت هرگونه تغییر در طرح و یا تغییر در استاندارد مرجع ISIRI 4231 اخذ تأییدیه مجدد الزامی است.
- این تأییدیه صرفاً جهت تأیید نقشه است و راندمان عملکرد و بهره‌دهی دیگ را ضمن بهره‌برداری در کارخانه دربر نمی‌گیرد.

شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران

WWW.NAZERANYEKTA.COM



شماره: ۹۸-۴-۷۲۴
تاریخ: ۹۱/۸/۲۵

گواهی نامه بازرسی فنی ساخت دیگ آبگرم

مشخصات دیگ آبگرم:

JKFTWWB 10001218	شماره سریال:
شرکت جهان کار اصفهان	کارخانه سازنده:
۱۳۹۱	سال ساخت:
استاندارد ملی ایران بشماره ۷۹۱۱	استاندارد کنترل:
1000000 KCAL/H	ظرفیت طراحی:
7.6 BARG	فشار طراحی:
6.9 BARG	فشار کاری:
11.4 BARG	فشار آزمایش هیدرواستاتیک (نست سرد):

بدینوسیله گواهی میشود که دیگ آبگرم با شماره سریال JKFTWWB 10001218 براساس استاندارد ملی ایران بشماره ۷۹۱۱ و بر مبنای بازرسیها و آزمایشات انجام گرفته، جهت تولید آبگرم با فشار کار BARG 6.9 مناسب و مورد ناید میباشد. جهت ایمنی دیگ باید شرایط متعارف اعمل و بازرسی های متناوب بعدی انجام گردد.

* توضیح: - رعایت نکات و اصول بهره‌برداری براساس استاندارد ملی ایران و همچنین در نظر گرفتن فشار کاری دیگ جزء تعهدات الزامی خریدار می باشد.

- نصب شیر اطمینان مناسب با فشار تنظیم BARG 7 بر روی دیگ آبگرم الزامی است.

- ظرفیت اعلام شده بنا به اظهار سازنده می باشد و محاسبه ظرفیت توسط این شرکت انجام نگرفته است.

مدیرعامل شرکت مهندسی مشاور ناظران پکتا
نام و نام خانوادگی: عبدالوهاب ادب آوازه
تاریخ: ۹۱/۸/۲۵
امضاء و مهر:

بازرس ارشد فنی
نام و نام خانوادگی: بهرام دشمنی
تاریخ: ۹۱/۸/۲۵
امضاء و مهر:



شماره: ۹۸-۴-۷۲۴
تاریخ: ۹۱/۸/۲۵

گواهی نامه بازرسی فنی ساخت دیگ بخار

مشخصات دیگ بخار:

JKFTB - 141109	شماره سریال:
جهان کار اصفهان	کارخانه سازنده:
۱۳۹۰	سال ساخت:
استاندارد ملی ایران بشماره ۴۳۱	استاندارد کنترل:
14000 Kg / h	ظرفیت طراحی:
26.2 BARG	فشار طراحی:
24.2 BARG	فشار کاری:
39.3 BARG	فشار آزمایش هیدرواستاتیک (نست سرد):
25.4 BARG	آزمایش گرم (بخار) و تنظیم شیر اطمینان:

بدینوسیله گواهی میشود که دیگ بخار با شماره سریال JKFTB 141109 براساس استاندارد ملی ایران بشماره ۴۳۱ و بر مبنای بازرسیها و آزمایشات انجام گرفته، جهت تولید بخار با فشار کار BARG 24.2 مناسب و مورد ناید میباشد. جهت ایمنی دیگ باید شرایط متعارف اعمل و بازرسی های متناوب بعدی انجام گردد.

* توضیح: - رعایت نکات و اصول بهره‌برداری براساس استاندارد ملی ایران و همچنین در نظر گرفتن فشار کاری دیگ جزء تعهدات الزامی خریدار می باشد.

- ظرفیت اعلام شده بنا به اظهار سازنده می باشد و محاسبه ظرفیت توسط این شرکت انجام نگرفته است.

مدیرعامل شرکت مهندسی مشاور ناظران پکتا
نام و نام خانوادگی: عبدالوهاب ادب آوازه
تاریخ: ۹۱/۸/۲۵
امضاء و مهر:

بازرس ارشد فنی
نام و نام خانوادگی: بهرام دشمنی
تاریخ: ۹۱/۸/۲۵
امضاء و مهر:





جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنعت، معدن و تجارت

این پروانه ضمن ابطال به رتبه بهره برداری شماره ۱۰۰۱۶ مورخ ۸۹/۴/۲۲ بعنوان جایگزین آخرین پروانه براساس دستورالعمل ۲۰۱۸/۱ اصلاح و صادر گردید

تاریخ بهره برداری: ۹۰/۹/۱
شماره پروانه بهره برداری: ۱۰۴/۲۸۲۶۶/۱۳۱۱۰۶۷

پروانه بهره برداری

شرکت : جهان کار اصفهان



به نشانی: شهرک صنعتی سه راهی مبارکه خیابان دهم فاز اول پلاک ۱۰ و ۱۱
با توجه به راه اندازی و دستیابی آن واحد به انجام عملیات تولید انبوه، این پروانه جهت تولید محصولات زیر و به منظور استفاده از مزایای قانون آن اعطاء می گردد. (برای سه شیفیت)

تغییرات	شماره شناسایی کالا	واحد	ظرفیت سالانه	محصولات اصلی
— / —	۲۸۱۲۱۱۱۳	تن	هفتصد (۷۰۰)	- مخازن ذخیره سوخت
— / ۱۵۲۰۰	۲۸۱۱۱۱۱۰	تن	(۱۶۰۰۰)	- انواع اسکلت های فلزی و سوله (محصولات فلزی ساختمان) شانزده هزار (۱۶۰۰۰)
۱۰۰۰ / —	۲۸۱۲۱۱۱۴	تن	پانصد (۵۰۰)	- مخازن تحت فشار
— / —	۲۷۱۰۱۲۶۰	تن	نه هزار (۹۰۰۰)	- انواع پروفیل آهنی و فولادی
۹۲۰۰ / —	۲۷۱۰۱۲۴۳	تن	هشتصد (۸۰۰)	- لوله های فولادی و آهنی درزدار سیاه (لوله گاز)
۵۰۰۰ / —	۲۹۱۹۱۵۲۰	تن	یکهزار (۱۰۰۰)	- مبدل های حرارتی (تبروکاهی)
— / —	۲۸۱۲۱۱۳۱	تن	دویست و چهل (۲۴۰)	- بویلر (دیگ بخار)

محصولات جانبی

مفتخر آصفهانی

سرپرست سازمان صنعت، معدن و تجارت استان اصفهان

این پروانه با توجه به توضیحات پشت صفحه دارای اعتبار است



تاریخ صدور: ۱۳۹۶/۱/۱۴
شماره ثبت: ۲۷۵

انجمن صنعت تأسیسات

شماره عضویت: ۱۷۵

تأسیس سال ۱۳۷۲

شماره ثبت در وزارت کار و امور اجتماعی: ۱۰۱

گواهی می‌نماید که شرکت تولیدی و صنعتی جهان کار اصفهان (سهامی خاص)

در سال ۱۳۹۶ عضو این انجمن بوده و از حقوق و مزایای آن بهره‌مند می‌باشد.

رئیس هیئت مدیره
میرحسین طباطبائی

رئیس هیئت مدیره
قربانعلی میرزاده



شماره: ۰۲۲۰-۹۱-۹۱
تاریخ:
پوست: ۹۱/۱۲/۰۸

انجمن سازندگان تجهیزات صنعتی ایران (مستصفا)

بسمه تعالی

توسعه صنعت، محصول حمایت از تولید ملی، کار و سرمایه ایرانی است

جناب آقای مهندس ادهمی
مدیرعامل محترم شرکت جهان کار اصفهان

موضوع: تصویب عضویت در انجمن مستصفا

باسلام

پرونده خواست عضویت آن شرکت در انجمن مستصفا و پس از تکمیل پرونده و بررسی در کمیته فنی نتیجه در جلسه هیئت مدیره مورخ ۹۱/۱۲/۰۷ مطرح و به دلیل هم جهت بودن دامنه فعالیت آن شرکت با این نام انجمن و وجود توانایی های لازم با عضویت آن شرکت موافقت شد.

ضمن عرض تبریک به اطلاع میرساند که چک شماره ۸۰۶۱۲۰ هجده بانک تجارت به تاریخ ۹۲/۰۲/۱۵ بابت حق ورودیه به حساب انجمن منظور گردید.

ضمناً از جنابعالی دعوت میگردد در اولین جلسه هیئت مدیره که زمان آن متعاقباً اعلام خواهد شد جهت آشنائی و تعامل بیشتر حضور بهم رسانید. توفیق روز افزون برایتان آرزو مندیم.

رونوشت:
پرونده عضویت

با تشکر
محمد رضا بوشمن
رئیس هیئت مدیره

تهران - خیابان شهید بهشتی - فرسیده به چهارراه بهروردی - پلاک ۹۵
تلفن: ۸۸۷۶۱۶۱ - ۸۸۷۶۱۶۲ - ۸۸۷۶۱۶۳
فکس: ۸۸۷۶۱۶۴
وبسایت: www.sataa.ir - email: info@sataa.ir

بسمه تعالی

جمهوری اسلامی ایران
وزارت امور اقتصادی و دارایی

کوابینامه ثبت نام مؤدیان مالیاتی

بدینوسیله تأیید می شود جهان کار اصفهان

باشماره اقتصادی: ۴۱۱۱-۷۴۸۶-۵۱۶۵

در نظام مالیاتی کشور ثبت شده است.

سازمان امور مالیاتی کشور

سری پ. شماره: ۱۱۵۸۰۲
تاریخ: ۱۳۸۷/۰۲/۱۵
شماره: ۱۰۵۲۸۳

این گواهینامه بر اساس مدارک و اطلاعات موجود تهیه شده است. عدم اعتبار مدارک موجب ابطال این گواهینامه می باشد.



« پاسخ استعلام سامانه شناسه ملی اشخاص حقوقی کشور »

ثبت کننده شخصیت حقوقی: سازمان ثبت اسناد و املاک کشور

شناسه ملی: ۱۰۲۶۰۰۸۲۵۲۴

تاریخ تأسیس: ۱۳۶۵/۰۹/۲۹

تاریخ ثبت: ۱۳۹۳/۱۲/۲۵

نام شخصیت حقوقی: جهان کار اصفهان

نوع شخصیت حقوقی: سهامی خاص

شماره ثبت: ۱۸۸۱

واحد ثبتی: مرجع ثبت شرکت ها و موسسات غیرتجاری مبارکه

کد پستی: ۸۴۸۶۱۳۴۶۵۱

محل اقامت قانونی: لنجان منطقه صنعتی سه راهی مبارکه خ دهم

سامانه شناسه ملی اشخاص حقوقی کشور

۱۳۹۴/۰۴/۲۴-۰۸:۰۲



IRAN 21-22 FEBRUARY

2017

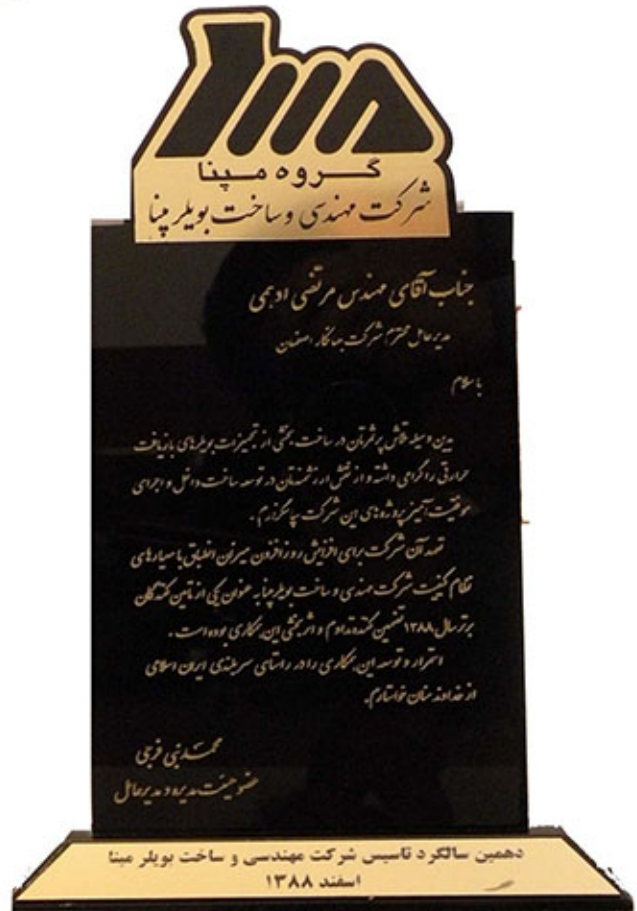
2nd International and 7th National Conference of

Steel & Structure

دومین کنفرانس بین المللی و هفتمین کنفرانس ملی

سازه و فولاد







Lloyd's Register Marine Design Appraisal Document

Lloyd's Register EMEA
London Design Support Services,
Engineering Systems
71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS
Telephone +44 (0)20 7423 2673, Fax +44 (0) 20 7423 2053
www.lr.org

Date: 13 February 2008
Quote this reference on all future communications
LD55/ENG/PKL/O-88957

Client : Tran Power Plant Development Co.
Manufacturer : Jahankar Esfan Co.
Subject : Fire Tube Steam Boiler, 4500 Kg/Hr

1. The Document(s) listed in paragraph 1 of the appendix have been examined for compliance with the design requirements of BS 2790: 1992, including and up to Amendment No. 4, Class 1 for the design conditions stated on the plans and are assigned an appraisal status as indicated subject to the following:-

- 1.1. It is concluded that there is no negative manufacturing tolerance of the thickness of 7.1mm for third pass stay tubes on Drawing No. JKDE86-1127-002. AQS
- 1.2. The appraisal has not considered the following since the information submitted does not define: AQS
 - i) Cyclic Service.
 - ii) Loads due to wind loading.
 - iii) Loads due to earthquake.
 - iv) Mechanical loads acting on nozzles.
 - v) Mechanical loads acting on attachments.

Paul Lam
Principal Surveyor
Engineering Systems
London Design Support Services
Phone: +44 (0) 20 7423 2673
Fax: +44 (0) 20 7423 2053
Email: paul.lam@lr.org

FINAL ACCEPTANCE OF ACTUAL ITEM(S) DEPENDS ON SATISFACTORY SURVEY AND TESTING

Lloyd's Register EMEA
is a member of the Lloyd's Register Group

Lloyd's Register, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as the 'Lloyd's Register Group'. The Lloyd's Register Group assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Form 6438MAR (2005.02)

Lloyd's Register EMEA
London Design Support Services,
Engineering Systems
71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS
Telephone +44 (0)20 7423 2673, Fax +44 (0) 20 7423 2053
www.lr.org

Date: 13 February 2008
Quote this reference on all future communications
LD55/ENG/PKL/O-88957

Appendix to Marine Design Appraisal Document

1. The documents listed below have been examined

Drawing No.	Rev.	Title	Status	Date
JKDE86-1127-001	A1	BOILER CONSTRUCTIONAL DETAIL DRAWING	A	13-FEB-2008
JKDE86-1127-002	A10	BOILER CONSTRUCTIONAL DETAIL DRAWING	A	13-FEB-2008
-	-	FIRE TUBE BOILER CALCULATION DATED 31 OCT 2007	SI	13-FEB-2008

- Appraisal Status Key
- A Approved subject to the matters raised that require resolution - provided the manufacture and testing comply with the requirements of the Code stated above.
 - AQS Details to be submitted by the client to the local Surveyor's Office responsible for surveying the building and the arrangements verified in accordance with the Code requirements by the Surveyor.
 - SI Retained as supporting documentation for information only.

FINAL ACCEPTANCE OF ACTUAL ITEM(S) DEPENDS ON SATISFACTORY SURVEY AND TESTING

Lloyd's Register EMEA
is a member of the Lloyd's Register Group

m 6438MAR (2005.02)

Lloyd's Register EMEA
London Design Support Services,
Engineering Systems
71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS
Telephone: +44 (0)20 7423 2673, Fax +44 (0) 20 7423 2053
www.lr.org

Date
17 March 2011
Quote this reference on all future communications
LDSS/ENG/PKL WP-1451202

CLIENT : JAHANKAR ISFAHAN CO. I.R.IRAN
MANUFACTURER : JAHANKAR ISFAHAN CO. I.R.IRAN
SUBJECT : FIRE TUBE STEAM BOILER, 8800 KG/HR.

1. The Document(s) listed in paragraph 1 of the appendix have been examined for compliance with the design requirements of BS 2790 including amendment 4:1992 Edition for the design conditions stated on the plans and are assigned an appraisal status as indicated subject to the following:-

- 1.1 Our assessment for seismic and wind loading on the foundation support is based on the seismic zone and wind speed given in the manufacturer's calculation document. **AQS**
- 1.2 The values of the nozzle loading has been taken from manufacturer's submitted calculation. **AQS**
- 1.3 It is concluded that all welding would be to the satisfaction of the attending surveyor. **AQS**
2. It is also concluded that all fittings and automatic controls would be in accordance with Sections 8 and 9 of the above Code.

Paul Lam
Principal Specialist
Engineering Systems
London Design Support Services
Phone: +44 (0) 20 7423 2673
Fax: +44 (0) 20 7423 2053
Email: engineering@lr.org

FINAL ACCEPTANCE OF ACTUAL ITEMS DEPENDS ON SATISFACTORY SURVEY AND TESTING

Lloyd's Register EMEA
is a member of the Lloyd's Register Group

Lloyd's Register, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as the 'Lloyd's Register Group'. The Lloyd's Register Group assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register Group entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Form 6438MAR (2005.02)

Lloyd's Register EMEA
London Design Support Services,
Engineering Systems
71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS
Telephone: +44 (0)20 7423 2673, Fax +44 (0) 20 7423 2053
www.lr.org

Date
17 March 2011
Quote this reference on all future communications
LDSS/ENG/PKL WP-1451202

Appendix to Marine Design Appraisal Document

1. The documents listed below have been examined

Drawing No.	Rev.	Title	Status	Date
JKDEB-1150-1	3	CONSTRUCTIONAL DETAILS	A	10-12-2010
JKDEB-1150-2	2	BOILER WELDING DETAILS	SI	20-09-2010
-	1	FIRE TUBE CALCULATIONS	SI	20-09-2010

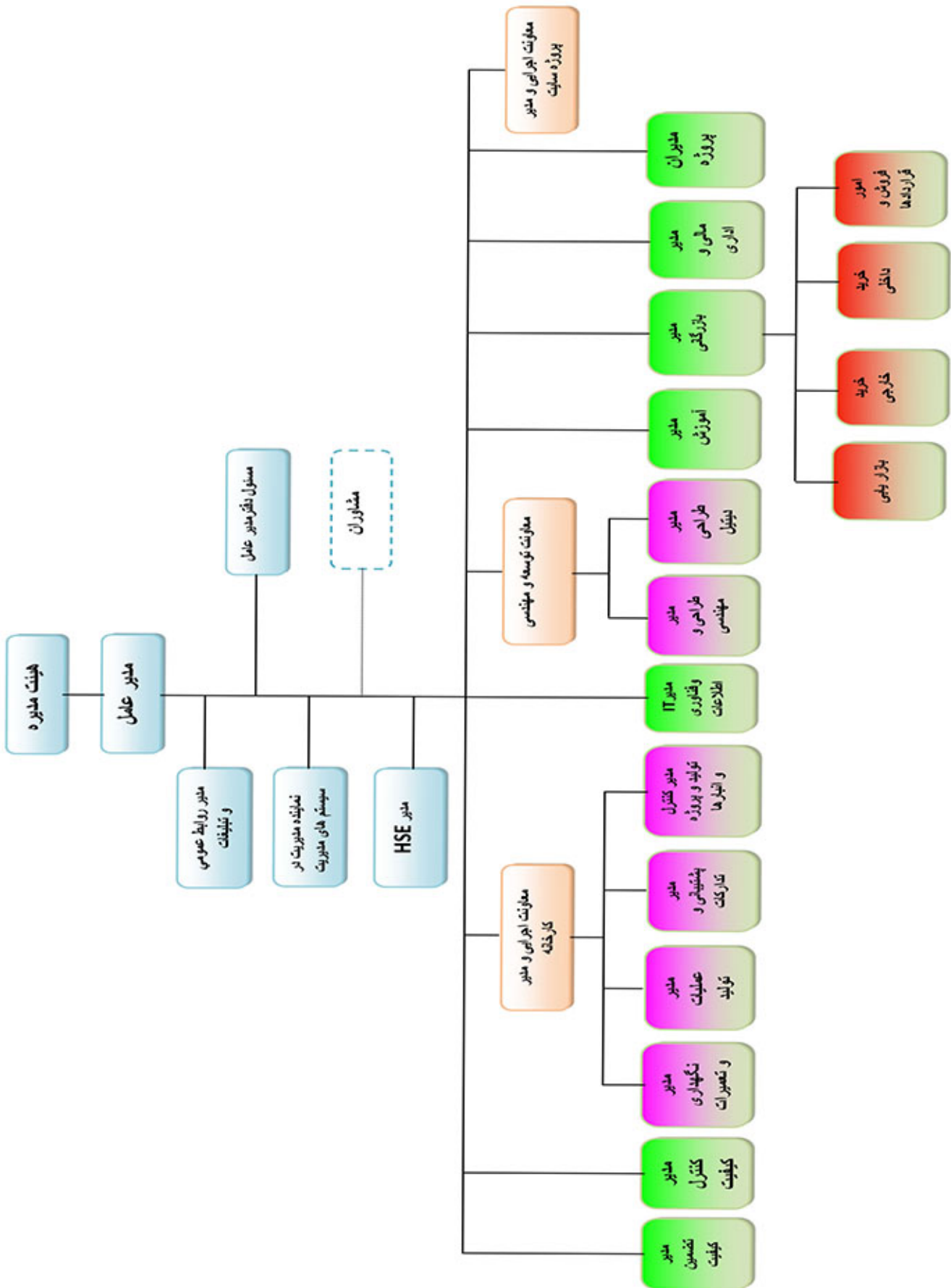
Appraisal Status Key

- AQS** Details to be submitted by the client to the local Surveyor's Office responsible for surveying the building and the arrangements verified in accordance with the Code requirements by the Surveyor.
- SI** Retained as supporting documentation for information only.
- A** Accepted and provided the manufacture and testing complies with the requirements of the above Code.

FINAL ACCEPTANCE OF ACTUAL ITEMS DEPENDS ON SATISFACTORY SURVEY AND TESTING

Lloyd's Register EMEA
is a member of the Lloyd's Register Group

Form 6438MAR (2005.02)



"Steel Structure"



شرکت پتروپارس ایران

کار فرما:

۱۳۰۰۰ تن استراکچر فلزی فاز ۱۹ پارس جنوبی

نوع محصول:

فاز ۱۹ پارس جنوبی

محل نصب:

۱۳۹۱

سال ساخت:

"اسکلت فلزی صنعتی و ساختمانی"

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	استراکچر و سازه های فلزی	مدت اجراء کار	
				زمان ساخت طبق قرارداد	تاریخ
				شروع	خاتمه
۱	سیمان اردبیل	PC	سوله	۷۴ بهمن	اردیبهشت ۷۵
۲	سیمان اصفهان	EPC	سوله	۸۴ تیر	فروردین ۸۵
۳	بنیاد مسکن	PC	ساخت قوطی	۸۴ مرداد	مهر ۸۴
۴	وزارت کشور	PC	ساخت قوطی و آهن آلات	۸۴ دی	بهمن ۸۴
۵	کشور عراق	EPC	تیرهای برق	۸۴ خرداد	مرداد ۸۴
۶	اداره جهاد کشاورزی	PC	سوله	۸۶ اردیبهشت	مرداد ۸۶
۷	شرکت مینا بویلر	PC	قوطی استند حمل مبدل حرارتی (هارپ)	۸۹ مهر	آبان ۸۹
۸	شرکت پترو پارس ایران	PC	طراحی، مهندسی، ساخت و نصب ۱۲۰۰۰ تن سازه فلزی فاز ۱۹ پارس جنوبی	۹۰ تیر	اسفند ۹۲
۹	شرکت کانرود سازه	PC	فروش هندریل و لدر	۹۲ اسفند	تیر ۹۳
۱۰	شرکت پترو پارس ایران	PC	طراحی و مهندسی و ساخت و نصب ۱۳۱۰ تن اسکلت فلزی فاز ۱۹ پارس جنوبی	۹۲ اسفند	خرداد ۹۴
۱۱	شرکت مسکن زاینده رود	PC	خرید و ساخت و نصب اسکلت فلزی ۱۱۰۰ تن پروژه تجاری اداری چهارباغ بالا	۹۵ اردیبهشت	شهریور ۹۵
۱۲	شرکت چگالش	PC	۷۲۰ تن پروژه تصفیه گازوئیل پالایشگاه اصفهان	۹۵ خرداد	آذر ۹۵
۱۳	شرکت نارگان	PC	۱۷۰۰ تن تصفیه گازوئیل پالایشگاه اصفهان	۹۵ بهمن	خرداد ۹۶
۱۴	شرکت فرایند طرح گستر	EPC	۱۲۰۰ تن سازه مجتمع کودشیمیایی لردگان	۹۶ اردیبهشت	اردیبهشت ۹۷
۱۵	سیمان اردبیل	PC	سوله	۷۴ بهمن	اردیبهشت ۷۵

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	استراکچر و سازه های فلزی	مدت اجراء کار	
				زمان ساخت طبق قرارداد	تاریخ شروع خاتمه
۱۶	شرکت TCC چینی	PC	۱۱۰۰ تن سازه پتروشیمی کیمیای پارس	۸ ماه	شهریور ۹۶ خرداد ۹۷
۱۷	شرکت نارگان	PC	۲۰۰۰ تن سازه تصفیه گازوئیل پالایشگاه اصفهان	۷ ماه	آبان ۹۶ خرداد ۹۷
۱۸	شرکت گاما	EPC	خرید و ساخت و نصب اسکلت فلزی ۱۶۵۰ تن پروژه تاسیسات بندر جاسک	۱ سال	آذر ۹۹ آذر ۱۴۰۰
۱۹	شرکت EIIED	PC	۶۸۰ تن سازه شرکت پتروشیمی کارون	۱۱ ماه	فروردین ۱۴۰۰ اسفند ۱۴۰۰
۲۰	شرکت ماراب ماهبد	EPC	۱۲۰ تن ساخت و نصب سازه شرکت ایرانسئل	۴ ماه	تیرماه ۱۴۰۰ آبانماه ۱۴۰۰
۲۱	شرکت چینی زرین	EPC	۴۰ تن ساخت و نصب تابلوی تبلیغاتی	۷۰ روز	شهریور ۴۰۱ خرداد ۴۰۱
۲۲	شرکت فکور صنعت	PC	۶۰ تن ساخت و حمل سازه فلزی	۶۰ روز	شهریور ۴۰۱ آبان ۴۰۱
۲۳	شرکت مهندسی میراش	EPC	۱۰۲ تن ساخت و نصب سوله پالایشگاه اصفهان	۶۰ روز	دی ماه ۴۰۱ اسفند ۴۰۱
۲۴	شرکت مدیریت احداث	PC	۶۵ تن سازه فلزی فولاد مبارکه اصفهان	۲ ماه	بهمن ۴۰۱ فروردین ۴۰۲
۲۵	شرکت پتروشیمی لورچ	EPC	۴۰۰ تن ساخت و نصب سازه فلزی	۴ ماه	فروردین ۴۰۲ تیر ۴۰۲
۲۶	شرکت چگالش	EPC	۷۵۰ تن ساخت و نصب سازه فلزی	۹ ماه	فروردین ۴۰۲ آذر ۴۰۲
۲۷	شرکت فکور صنعت	PC	۵۰۰ تن ساخت و حمل سازه فلزی (گل گهر)	۴ ماه	خرداد ۴۰۲ شهریور ۴۰۲
۲۸	شرکت نارگان	PC	۴۸ تن ساخت سازه فلزی (پالایشگاه اصفهان)	۴۰ روز	خرداد ۴۰۲ تیر ۴۰۲
۲۹	شرکت EIIED	PC	۶۰۰ تن ساخت و حمل سازه (پتروشیمی بندر امام)	۷ ماه	تیر ۴۰۲ دی ۴۰۲
۳۰	شرکت فکور صنعت	PC	۵۰۰ تن ساخت و حمل سازه فلزی (گهر زمین)	۴ ماه	شهریور ۴۰۲ آذر ۴۰۲

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	استراکچر و سازه های فلزی	زمان ساخت طبق قرارداد	مدت اجراء کار	
					تاریخ شروع	تاریخ خاتمه
۳۱	شرکت فکور صنعت	PC	۵۰۰ تن ساخت و حمل سازه فلزی (گل گهر)	۵ ماه	مرداد ۱۳۹۳	آذر ۱۳۹۳
۳۲	شرکت مینا بویلر	pc	۶۰ تن ساخت سازه فلزی پتروشیمی هرمز	۲ ماه	آذر ۱۳۹۳	بهمن ۱۳۹۳
۳۳	شرکت فکور صنعت	PC	۱۵۰ تن ساخت سازه فلزی پروژه احیاء تربت حیدریه	۳ ماه	دی ۱۳۹۳	فروردین ۱۳۹۴

Fire Tube Boiler



کار فرما: شرکت پتروئیمین سپاهان

نوع محصول: بویلر فایر تیوب ۱۴ تن بر ساعت ۲۴.۲ بار

محل نصب: سایت پتروئیمین سپاهان

سال ساخت: شهریور ۱۳۹۰

Water Tube Boiler



کار فرما: شرکت مینا بویلر

نوع محصول: بویلر واتر تیوب

محل نصب: پتروشیمی مبین

سال ساخت: ۱۳۸۳

Heat Exchanger (Mapna Boiler)



کارفرما: شرکت مپنا بویلر

نوع محصول: مبدل حرارتی نیروگاه سیکل ترکیبی تشرین

محل نصب: تشرین سوریه

سال ساخت: ۱۳۸۷

"مبدل‌های حرارتی و بویلر"

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	مخازن تحت فشار و ذخیره	مدت اجراء کار	
				زمان ساخت طبق قرارداد	تاریخ
				شروع	خاتمه
۱	شرکت مپنا بویلر	C	و بویلر صنعتی Stack	۸۰روز	آبان ۸۰
۲	شرکت مپنا بویلر	C	بویلر نیروگاه فارس	۷ ماه	شهریور ۸۱
۳	شرکت نفت OE۱C	PC	کویل‌های حرارتی	۲۵ روز	شهریور ۸۱
۴	شرکت مپنا بویلر	PC	بویلر صنعتی	۳۱۰روز	اردیبهشت ۸۴
۵	شرکت مپنا بویلر	C	بویلر نیروگاه کرمان	۲ ماه	دی ۸۵
۶	شرکت مپنا بویلر	C	مبدل حرارتی نیروگاهی دماوند (هارپ)	۱۰ ماه	آبان ۸۶
۷	سازمان توسعه برق	EPC	Auxiliary Boiler Include: Fire Tube Boiler ۴ ton/h, Deaerator ,condensate ,	۲۹ ماه	بهمن ۸۷
۸	شرکت مپنا بویلر	EPC	مبدل حرارتی نیروگاهی (هارپ) و استند نیروگاه تشرین	۴/۵ ماه	تیر ۸۸
۹	شرکت مپنا بویلر	C	مبدل حرارتی (هارپ) نیروگاه اصفهان	یکسال	اردیبهشت ۸۸
۱۰	شرکت مپنا بویلر	C	مبدل حرارتی (هارپ) نیروگاه آبادان (۱)	۴ ماه	خرداد ۸۹
۱۱	شرکت مپنا بویلر	C	مبدل حرارتی (هارپ) نیروگاه یزدفرآب	۴ ماه	دی ۸۹
۱۲	شرکت مپنا بویلر	C	مبدل حرارتی (هارپ) نیروگاه آبادان (۲)	۱ ماه	مهر ۸۹

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	مخازن تحت فشار و ذخیره	مدت اجراء کار	
				زمان	تاریخ
۱۳	شرکت مینا بویلر	PC	شاهین حمل مبدل حرارتی(هارپ)	ماه	۸۹ مهر
۱۴	شرکت مینا بویلر	C	مبدل حرارتی(هارپ) اسلام آباد غرب	۴ ماه	۸۸ اسفند
۱۵	شرکت مینا بویلر	C	مبدل حرارتی(هارپ) نیروگاه ایران L.N.G	۴ماه	۸۸ اسفند
۱۶	پترو ثمین سپاهان	EPC	۴ دستگاه بویلر فایر تیوب ۳۰/۰۰۰ پوندی	۹ ماه	۸۹ دی
۱۷	فرودگاه مهرآباد	EPC	ساخت یک دستگاه بویلر فایر تیوب ۱۴۰۰۰ Lb/hr	۶۰ روز	۹۰ خرداد
۱۸	اداره مهندسی نهجا	EPC	دیگ بخار فایر تیوب ۱۰ ton/hr فشار ۱۰ bar	۱ماه	۹۱ خرداد
۱۹	آجرپزی المناذره	EPC	ساخت و نصب بویلر ۱۵ ton/hr و ۱۸ bar-عراق	۶ ماه	۹۲ اسفند
۲۰	آجر پزی المناذره	EPC	تعمیر دو عدد بویلر ۱۵ ton/hr و ۱۸bar-عراق	۴ ماه	۹۲ اسفند
۲۱	سپنتا فراز اسپادانا	EPC	بویلر فایر تیوب با ۳ تن بخار در ساعت و ۱۰ bar	۴ ماه	۹۲ اسفند
۲۲	سپنتا فراز اسپادانا	EPC	دی اریتور با ظرفیت ۱۳۰۰۰ lb	۴ ماه	۹۲ اسفند
۲۳	جهان کار اصفهان	EPC	ساخت بویلرهای فایر تیوب ۲.۵, ۴.۵, ۶.۶, ۸.۸, ۱۱, ... ton/hr		تولید انبوه
۲۴	جهان کار اصفهان	EPC	ساخت دیگ های آبگرم از ظرفیت ۲۰۰,۰۰۰ Kcal ~ ۲,۵۰۰,۰۰۰ Kcal		تولید انبوه

Pressure Vessel



کارفرما:	پتروشیمی مارون
نوع محصول:	مخزن تحت فشار متانول ۱۵ Bar g
محل نصب:	ماهشهر – منطقه ویژه اقتصادی سایت ۲
سال ساخت:	۱۳۹۲

Storage Tank (35000 m^3)



کارفرما:	سازمان توسعه برق
نوع محصول:	مخزن ذخیره سوخت 35000 M^3 سندج
محل نصب:	نیروگاه سیکل ترکیبی سندج
سال ساخت:	۱۳۸۶ الی ۱۳۸۷

"مخازن تحت فشار و ذخیره"

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	مخازن تحت فشار و ذخیره	مدت اجراء کار	
				زمان ساخت طبق قرارداد	تاریخ شروع تا خاتمه
۱	سیمان کردستان و ساوه	PC	مخازن ذخیره	۷۵ روز	فروردین ۷۴
۲	سیمان اردبیل	PC	دستگاه مخزن ذخیره $3090 M^3$	۱۰ هفته	اردیبهشت ۷۵
۳	آذر آب	PC	مخازن تحت فشار	۳۰ روز	بهمن ۸۰
۴	پتروشیمی اراک	PC	Tower S.S	۳ ماه	اسفند ۸۲ تا خرداد ۸۱
۵	شرکت گاز خاوران	PC	مخزن هوا	۴۲ روز	دی ۸۳
۶	پتروشیمی ایلام	PC	دستگاه مخزن ذخیره آب $20000 M^3$	۱۱ ماه	تیر ۸۴
۷	شرکت مینا بویلر	EPC	مخازن Feed Water	۶ ماه	آبان ۸۶
۸	سازمان توسعه برق	PC	مخزن ذخیره $35000 m^3$ نیروگاه سنج و عملیات سیویل و ساختمانی	۲ سال	مهر ۸۵
۹	شرکت مینا بویلر	PC	Flash & Blow Down Tank دماند	۴ ماه	بهمن ۸۶
۱۰	شرکت مینا بویلر	PC	BLOW OFF & DOWN MOBIL & Riser Mobin	۴ ماه	آذر ۸۶
۱۱	شرکت مینا بویلر	PC	تانک فاز ۱۵ و ۱۶ CBD & IBD	۳ ماه	دی ۸۷

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	مخازن تحت فشار و ذخیره	مدت اجراء کار	
				زمان ساخت طبق قرارداد	تاریخ شروع / خاتمه
۱۲	شرکت مینا بویلر	PC	Flash&Blow Down تشرین	۳ ماه	اردیبهشت ۸۸ / اردیبهشت ۸۷
۱۳	شرکت مینا بویلر	PC	Flash Blow Tank	۶ ماه	آذر ۸۶ / خرداد ۸۶
۱۴	نفت خیز جنوب	EPC	۲ دستگاه مخزن ذخیره سوخت $7350 m^3$	۵ ماه	فروردین ۹۰ / آذر ۸۹
۱۵	پتروشیمی کاویان	PC	مخازن تحت فشار هیدروژن	۶ ماه	مهر ۸۹ / بهمن ۸۹
۱۶	پتروشیمی مارون	EPC	ساخت دو دستگاه مخزن تحت فشار	۷۰ روز	فروردین ۹۰ / مرداد ۹۰
۱۷	ذوب آهن اصفهان	PC	طراحی دیتیل، ساخت و نصب مخازن $60M^3$	۳ ماه	اسفند ۹۳ / دیماه ۹۳
۱۸	پتروشیمی مروارید	EPC	طراحی و دیتیل، عملیات ساختمانی، ساخت و نصب ۱ دستگاه درام به همراه پایپینگ	۵ ماه	اسفند ۹۳ / تیر ۹۴
۱۹	پتروشیمی مروارید	EPC	طراحی و دیتیل، عملیات ساختمانی، ساخت و نصب ۴ دستگاه مخزن ذخیره و پایپینگ	۵ ماه	اسفند ۹۳ / تیر ۹۴
۲۰	صفا فولاد -	PC	طراحی دیتیل، تأمین، ساخت مخازن اسید و باز	۵۵ روز	مرداد ۹۴ / شهریور ۹۴
۲۱	نفت سپاهان	PC	ساخت و نصب مخازن ذخیره $100m^3$ و کویل حرارتی	۱۰۰ روز	مرداد ۹۴ / آبان ۹۴
۲۲	آریاساسول-نارگان	EPC	Liquid Seal Drum یک دستگاه	۶ ماه	مرداد ۹۴ / اسفند ۹۴

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	مخازن تحت فشار و ذخیره	مدت اجراء کار	
				تاریخ شروع	تاریخ خاتمه
۲۳	شرکت چگالش	PC	طراحی و ساخت مخازن ذخیره واحد DHT پالایشگاه اصفهان	آبان ۹۴	آبان ۹۵
۲۴	شرکت توسعه ۱ مپنا	PC	۲۴ دستگاه مخزن تحت فشار تصفیه خانه نیروگاه بهبهان	دی ۹۴	اردیبهشت ۹۵
۲۵	شرکت نارگان	PC	۴ دستگاه مخزن ذخیره پالایش نفت اصفهان	اسفند ۹۴	آبان ۹۵
۲۶	شرکت توسعه ۱ مپنا	PC	ساخت و نصب ۵ دستگاه مخزن ذخیره آب (آتمسفریک) تصفیه خانه نیروگاه پرند	اردیبهشت ۹۵	اسفند ۹۵
۲۷	شرکت نیر پارس	EPC	مخزن روزانه ذخیره سوخت پالایشگاه اصفهان	آبان ۹۶	خرداد ۹۷
۲۸	شرکت ماراب ماهبد	PC	مخازن ذخیره سوخت شرکت ایرانسل	خرداد ۱۴۰۰	مرداد ۱۴۰۰
۲۹	شرکت چگالش	PC	مخازن سقف ثابت و شناور پالایشگاه تهران	مهر ۱۴۰۰	بهمن ۱۴۰۱
۳۰	فکور صنعت تهران	PC	۶ مخزن ذخیره با پوشش داخلی رابر و لاینینگ	فروردین ۴۰۱	خرداد ۴۰۱
۳۱	فکور صنعت تهران	PC	۱ عدد مخزن با پوشش داخلی رابر و لاینینگ	خرداد ۴۰۱	مرداد ۴۰۱
۳۲	فکور صنعت تهران	PC	۲ عدد مخزن Water Return & Cold Flare	شهریور ۴۰۲	بهمن ۴۰۲
۳۳	شرکت پامیدکو	PC	۲ عدد مخزن Desulphurization Unit	تیرماه ۴۰۳	دی ماه ۴۰۳

Pipe



آرتا سازه

کار فرما:

لوله های ۸۷۵۲ (۴", ۵", ۶")

نوع محصول:

-

محل نصب:

۱۳۹۶ الی ۱۴۰۰

سال ساخت:

Piping Neka



کار فرما:

شرکت مپنا بویلر

نوع محصول:

پایپینگ نکا

محل نصب:

ساری - نکا

سال ساخت:

۱۳۸۵

"پایپ"

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	پایپ	مدت اجراء کار	
				تاریخ شروع	تاریخ خاتمه
۱	گازی و پایپ گستر	EPC	لوله های گاز	۱۵۰ روز	دی ۸۳
۲	مپنا بویلر	C	Piping نکا	۲ سال	تیر ۸۳
۳	مپنا بویلر	C	Piping یزد	یکسال	اسفند ۸۳
۴	مپنا بویلر	C	Piping کازرون	۶ ماه	دی ۸۴
۵	مناطق نفت مرکزی	PC	لوله آب	فروردین ۸۵	مرداد ۸۵
۶	مپنا بویلر	C	پایپینگ کرمان	۲ سال	تیر ۸۵
۷	مپنا بویلر	C	پایپینگ دماوند	۲ سال	بهمن ۸۵
۸	مپنا بویلر	C	پایپینگ نیروگاه تشرین	۴ ماه	اردیبهشت ۸۸
۹	فناوری پایا مواد	PC	لوله استیل ۶۰mm, Ø۶۹۰mm Tk	۱ ماه	خرداد ۹۱
۱۰	بنیاد پوشش	PC	لوله های تیر برق ۳۰۰۰ Ton عراق	۳ ماه	بهمن ۹۲
۱۱	احداث گستر پارس	PC	لوله های تیر برق ۶۵۰ Ton عراق	۱ ماه	بهمن ۹۲
۱۲	آرتا سازه	C	لوله های ۸۷۵۲ (۴", ۵", ۶")	۴ سال	خرداد ۹۶

Accessories



شرکت مپنا بویلر

کار فرما:

استک

نوع محصول:

پتروشیمی مبین

محل نصب:

۱۳۸۷

سال ساخت:

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	تجهیزات جانبی	مدت اجراء کار	
				تاریخ شروع	تاریخ پایان
۱	پالایشگاه بندرعباس	PC	QUENCH راکتور	دی ۸۹	اسفند ۸۹
۲	سازمان توسعه برق	PC	Fire Fighting	مهر ۸۵	خرداد ۸۸
۳	مینا بویلر	PC	استک دو واحد	آبان ۸۶	فروردین ۸۷
۴	فراورده های نسوز ایران	PC	۱۵ عدد واگن حمل مواد نسوز	اردیبهشت ۹۹	مهر ۹۹
۵	فراورده های نسوز ایران	PC	۱۴۳۰ & ۹۲۰ Scrow Conveyor	مهر ۹۹	آذر ۹۹
۶	فراورده های نسوز ایران	PC	ظروف حمل مواد نسوز	مهر ۹۹	آذر ۹۹
۷	فراورده های نسوز ایران	EPC	ساخت و نصب سیستم توزین مواد	بهمن ۹۹	اسفند ۹۹
۸	فراورده های نسوز ایران	PC	ساخت الواتور	اردیبهشت ۱۴۰۰	خرداد ۱۴۰۰
۹	فراورده های نسوز ایران	PC	ساخت سیلوهای نگهداری مواد	اردیبهشت ۱۴۰۰	تیر ۱۴۰۰
۱۰	فراورده های نسوز ایران	C	ساخت کوره شاتل ۶ واگنی	مرداد ۱۴۰۰	مهر ۱۴۰۰
۱۱	فراورده های نسوز ایران	PC	ساخت و حمل دپارتمان غبارگیر	آذر ۱۴۰۰	اردیبهشت ۴۰۰
۱۲	فراورده های نسوز ایران	PC	ساخت و حمل هود ورودی کوره	آذر ۱۴۰۰	دی ۱۴۰۰
۱۳	فکور صنعت تهران	PC	ساخت و حمل استک	فروردین ۴۰۱	خرداد ۴۰۱
۱۴	شرکت مهندسی چمان	PC	ساخت رادیانت کوره های ۲۰۳-۲۰۱ H	بهمن ۴۰۱	فروردین ۴۰۲
۱۵	شرکت توربین مینا(توگا)	PC	ساخت ۴ واحد دایورتردمپر ۷۰ MGT	فروردین ۴۰۲	اسفند ۴۰۲
۱۶	فراورده های نسوز ایران	PC	ظروف حمل مواد نسوز	مرداد ۴۰۲	شهریور ۴۰۲

ردیف	نام شرکت خریدار	نوع قرارداد	تجهیزات جانبی	مدت اجراء کار	
				زمان ساخت	تاریخ
				شروع	پایان
۱۷	فراورده های نسوز ایران	EPC	کوره شاتل ۲۲ واگنی	۱ ماه	مهرماه ۴۰۲
۱۸	شرکت مهندسی چمان	PC	ساخت کوره های پتروشیمی هرمز	۱۲ ماه	مهرماه ۴۰۲
۱۹	ملی صنایع مس ایران	PC	استند پایپ و شاسی همزن مس سونگون	۴ ماه	مهرماه ۴۰۲
۲۰	شرکت توربین مپنا (توگا)	PC	ساخت و تأمین قطعات استیل دایورتر دمپر ۷۰ MGT	۱۲ ماه	مهرماه ۴۰۲
۲۱	ملی صنایع مس ایران	PC	تأمین بدنه و برج کوینج مس سرچشمه	۳ ماه	مهرماه ۴۰۲
۲۲	شرکت مهندسی چمان	PC	استک های پالایشگاه تهران	۶ ماه	اسفند ۴۰۲
۲۳	شرکت فکور صنعت تهران	PC	Remet Hopper & Oxide Coating	۴ ماه	اسفند ۴۰۲
۲۴	شرکت فکور صنعت تهران	PC	Mitred Elbow-۹۰ Deg, ۴۵ Deg	۴ ماه	فروردین ۴۰۳
۲۵	شرکت فکور صنعت تهران	PC	۴ دستگاه میکسر (MIXER)	۳ ماه	اردیبهشت ۴۰۳
۲۶	شرکت فکور صنعت تهران	PC	۴ دستگاه شاسی موتور	۲ ماه	شهریور ۴۰۳
۲۷	گروه مپنا (شرکت توسعه دو)	PC	۳ عدد مخزن کولینگ گل گهر ۲	۶ ماه	دی ۴۰۳
۲۸	شرکت فکور صنعت تهران	PC	۸۵ تن Wet Scrubber & BINs	۴ ماه	دی ۴۰۳
۲۹	شرکت فکور صنعت تهران	PC	۵۰ تن SPECTACLE AND PADDLE BLIND	۲ ماه	بهمن ۴۰۳

لیست تجهیزات

کشور سازنده	ظرفیت	سال ساخت	تعداد	شرح	ردیف
ایران	ضخامت 5mm	1380	۱	خط نوآربر ورق تا ضخامت ۵ میلیمتر و عرض ۱۶۰۰ میلیمتر	۱
ایران	Φ6"	1380	۱	خط تولید لوله تا قطر ۶ اینچ به روش ERW	۲
فرانسه	Φ8"	1382	۱	دستگاه تست ادیکارنت (on line-off line) تا قطر ۸"	۳
ایران	Φ32mm	1378	۱	دستگاه دریل ستونی تا قطر ۳۲ میلیمتر	۴
آلمان و چین	Φ60mm	1384	۳	دستگاه دریل رادیال تا قطر ۶۰ میلیمتر	۵
روسیه	Φ100mm	1385	۱	دستگاه دریل رادیال تا قطر ۱۰۰ میلیمتر	۶
روسیه - آلمان	Φ60mm	1377	۱	دستگاه دریل CNC تا قطر ۶۰ میلیمتر	۷
ژاپن	1/2" ~ 1/5"	2012	۵	ترکومتر	۸
ژاپن	1/2" ~ 1/5"	2012	۱۲	ایمپکت	۹
سوئیس	-	2012-2007	۲	دوربین نقشه برداری توتال و تئودولیت	۱۰
رومانی	120 , 150 KAV	2012	۲	ژنراتور	۱۱
ایران	250 bar	1385	۱	دستگاه تست هیدرواستاتیک با سیستم گراف گیری	۱۲
روسیه	Th=60mm	1375	۱	دستگاه رول ۴ غلطکه به عرض 3000 mm	۱۳
فرانسه	Th=25mm	1386	۱	دستگاه نورد ورق به عرض 210 mm	۱۴
ایران - اراک	200×3000×12000	1386	۱	دستگاه برش اتوماتیک ورق 3*12 (CNC متری)	۱۵
ایران - آکسان	6000×2500	1390	۱	دستگاه برش اتوماتیک ورق 6*3 (CNC متری)	۱۶
ایران	Th=25mm	1386	۱	دستگاه گیوتین تا ضخامت 25 mm و عرض 6000 mm	۱۷
ایران	L=6000mm	1387	۱	دستگاه اره لنگ	۱۸
رومانی	Φ650mm	1386	۱	دستگاه بورینگ	۱۹
ژاپن	2500×1200×1000 φ700mm	1380	۱	باسکول الکترونیکی تا ظرفیت ۶۰ تن و طول ۱۸ متر	۲۰
ایران	60ton, 18m	1385	۱	دستگاه اره نواری تا قطر ۶۵۰ میلیمتر	۲۱
روسیه	650 mm	1370	۲	دستگاه اره دیسکی تا قطر ۴۰۰ میلیمتر	۲۲
ترکیه	Φ400mm	1390	۱	دستگاه اره نواری بکامک ترکیه	۲۳
ایران	Φ800mm	1390	۱	دستگاه حکاکی کامپیوتری ۸۰۰ میلیمتر	۲۴
ایران	up to 100 mm	1382	۱	دستگاه لوله خم کن ۲ اینچ	۲۵
ایران	Φ2"	1382	۱	دستگاه لوله خم کن ۵/۲ اینچ	۲۶
ایران	Φ2.5"	1382	۱	دستگاه لوله خم کن ۶ اینچ	۲۷
ایران	Φ6"	1382	۱	دستگاه پیچ زن لوله گاز تا قطر ۸ اینچ	۲۸
ایران	Φ8"	1387	۲	دستگاه برش پلاسما	۳۰
ایران	up to 35 mm	1385	۱	دستگاه دنده زنی میلگرد (رولینگ)	۳۱
تایوان	Φ8 ~ 35 mm	1390	۱	دستگاه ابزار تیز کن	۳۲
ترکیه	30 ton	1390	۱	دستگاه قیچی ۷ کاره	۳۳
ایران	2500*2500	1396	۱	دستگاه شات بلاست ۱۴ توربین	۳۵
ایران	3m*25mm	1396	۱	دستگاه گیوتین	۳۶
ایران	Φ75mm	1386	۲*۲	جرثقیل سقفی با ظرفیت جابجایی ۷۰ تن و ارتفاع زیر قلاب 7.2, 7.5m (شاپ ۱) و 8.5 و 8.2m (شاپ ۵) و 7.7m, 8 (شاپ ۶) و 8.3, 8m (شاپ ۶) (۳۵ تن)	۳۸
ایران	5 ton	1388	۱	دستگاه جرثقیل سقفی با ظرفیت جابجایی ۲۵ تن و ارتفاع زیر قلاب متر ۶۶.۶.۳ (شاپ ۲)	۳۹
ایران	25 ton	1385	۲	دستگاه جرثقیل سقفی با ظرفیت جابجایی ۱۵ تن و ارتفاع زیر قلاب 6.6m, 6.5m (شاپ ۲)	۴۰

لیست تجهیزات

ردیف	شرح	تعداد	سال ساخت	ظرفیت	کشور سازنده
۴۱	جرثقیل سقفی با ظرفیت جابجائی ۱۰ تن و ارتفاع زیر قلاب 6m (شاپ ۴)	۲	1380	15 ton	ایران
۴۲	جرثقیل سقفی با ظرفیت جابجائی ۵ تن و ارتفاع زیر قلاب 5m (شاپ ۳)	۲	1375	7 bar	ایران
۴۳	کمپرسور حلزونی $5/7m^3$ min و فشار ۷ اتمسفر	۱	1386	KVA 36	ایران
۴۴	دستگاه تنش گیری المنتی پرتایل	۱	1387	H 1000	ایران
۴۵	دستگاه جوش زیر پودری	۱	1386	SAW/700Amp	ایران
۴۶	کوره عملیات حرارتی $5m \times 5.5m \times 7.5m$	۱	1390	با ۶مشمعل و دمائی C°950	ایران
۴۷	دستگاه جوش دروازه‌ای (اتوماتیک)	۱	1386	A603	ایران
۴۸	دستگاه جوش CO2	۲۶	1390	-	ایران
۴۹	دستگاه حکاکی CNC مدل HFMV02	۱	1390	KVA 120	ایران
۵۰	دستگاه تنش گیری المنتی پرتایل	۲	1386	-	آلمان
۵۱	دستگاه رنگ پاش ایرلس	۲	1384	5 bar	ایران
۵۲	دستگاه فیسینگ پرتایل لوله	۳	1387	"5~"2.5	آلمان
۵۳	تجهیزات سند بلاست	۲	1385	متوسط	ایران
۵۴	دستگاه مخزن گردان ۴۰ تن	۲	1387	40 ton	ایران
۵۵	دستگاه مخزن گردان ۵۰ تن	۶	1387	50 ton	ایران
۵۶	دستگاه جوش برق ۵۰۰ الی ۷۰۰ آمپر	۴۰	1385~1389	700 A	ایران
۵۷	دستگاه جوش CO2 ۷۰۰ آمپر	۳	1385	700 A	ایران
۵۸	دستگاه جوش آرگون ۷۰۰ آمپر	۲۵	1387	700 A	ایران
۵۹	لیفتراک ۷ تن	۱	1384	7 ton	ژاپن
۶۰	تراش تبریزی	۱	1388	طول کلی 2575mm ارتفاع 1500mm طول تراش 1000mm	ایران
۶۱	صفحه تراش	۱	1388	مینی تراش به ابعاد 50cm دقت تراش 0.01mm پیشروی 0 الی 1.25mm	آلمان
۶۲	فورج دیاگرتینگ ساز	۱	1396	قابلیت ساخت عرض 30mm و طول 200mm تسمه از سایز 25mm الی 60mm	ایران
۶۳	پرس	۱	1390	حداکثر ظرفیت ۷۰تن سرعت از ۱۰۰میلیمتر در دقیقه تا ۱۰۰میلیمتر در دقیقه	ایران
۶۴	لیفتراک ۴ تن	۱	1386	حداکثر ۴تن	ایران
۶۵	تراش بلغاری	۱	1387	طول تراش ۵.۵متر دقت تراش 0.1mm حداکثر دور 2000.7rpm	بلغارستان
۶۶	تراش برزیلی	۱	1393	طول تراش ۱متر قطر تراش 20cm	برزیل
۶۷	پک PK	۱	1395	تبدیل گاز شهری به CNG و توانایی برش ۸ نازل	ایران
۶۸	اچ صاف کن	۱	1392	صاف نمودن حداکثر قطر بال 50mm به طول ۱۲ متر	ایران
۶۹	دستگاه الکتروفورج گریپینگ	۱	1397	پائل ۷*۲ متر	ایران
۷۰	دستگاه نیمه اتوماتیک ساخت ورق	۱	1395	1000*1500 mm	ایران
۷۱	کمپرسور هوا بزرگ	۱	1386	هوادهی ۱۰متر مکعب در دقیقه فشار تست ۱۳ بار	ایران
۷۲	کمپرسور هوا کوچک	۱	1386	هوادهی ۰.۵متر مکعب در ساعت فشار هوا ۸بار الکتروموتور 37kw	ایران
۷۳	کفی	۲	2012	-	ایران
۷۴	تریلر ۱۸ چرخ	۱	2010	مدل HF- ولوو	سوئد
۷۵	وانت	۳	1386	۲ نفر	ایران
۷۶	اتومبیل سواری	۵	1382~1389	۲ نفر	ایران
۷۷	مینی بوس	۵	1377	۱۸ نفر	ایران
۷۸	کانکس اداری	۸	1382	6m	ایران
۷۹	کانتینر انباری	۲	1382	6m	ایران
۸۰	دستگاه مونتاژ H از سایز ۳۰۰ تا ۱۰۰۰	۱	1395	300~1000	ایران
۸۱	دستگاه پروفیل خم کن	۱	2016	-	ترکیه

لوازم و تجهیزات نصب به میزان لازم جهت نصب ۲۰۰۰ تن استراکچر

لیست تجهیزات

دستگاه های آزمایشگاهی (کنترل کیفی)

ردیف	شرح	تعداد	سال ساخت	ظرفیت	کشور سازنده
۸۲	دستگاه تست کشش و فشار به ظرفیت ۴۰ تن	۱	۱۳۸۲	40 ton	ایران
۸۳	دستگاه ضخامت سنج رنگ	۲	۱۳۸۸	Wet	انگلستان
۸۴	دستگاه سختی سنج پرتابل	۱	۱۳۸۸	Portable	کره
۸۵	دستگاه التراسونیک	۱	۱۳۸۷	Cratcramer	انگلستان
۸۶	دستگاه ضخامت سنج التراسونیک	۱	۱۳۸۷	Cratcramer	انگلستان
۸۷	دستگاه دانسیتومتر	۱	۱۳۸۷	دیجیتال	فرانسه
۸۸	دستگاه ویور	۱	۱۳۸۷	معمولی	چین
۸۹	دستگاه رطوبت سنج و اندازه گیری نقطه شبنم	۲	۱۳۸۷	معمولی	انگلستان
۹۰	دستگاه مگنتی تست	۱	-	معمولی	انگلستان

تجهیزات اداری

۹۱	دفتر مرکزی	۲ واحد	۱۳۸۶	160+100 m ²	اصفهان
۹۲	دفتر تهران	۱ واحد	۱۴۰۱	80 m ²	تهران
۹۳	زمین کارگاه	۲ کارگاه	۱۳۷۳	15000 m ²	مبارکه
۹۴	دفتر اداری در کارگاه	۲ واحد	۱۳۷۳~۱۳۸۹	700+330 m ²	مبارکه
۹۵	فضای مسقف کارگاهی در کارگاه اول	۴ سالن	۱۳۷۳~۱۳۸۹	6600 m ²	مبارکه
۹۶	فضای مسقف کارگاهی در کارگاه دوم با قدرت جابجایی ۶۰ تن	۲ سالن	۱۳۸۲~۱۳۸۹	4750 m ²	مبارکه
۹۷	فضای مسقف کارگاهی در کارگاه سوم	۳ سالن	۱۴۰۲	7000 m ²	مبارکه
۹۸	برق	۲ انشعاب	۱۳۷۳	785 KW	ایران
۹۹	انشعاب گاز	۲ انشعاب	۱۳۸۵	100m ³ +100m ³	ایران
۱۰۰	مرکز تلفن	۲ ست	۱۳۸۸	-	ایران
۱۰۱	دستگاه فکس	۳ دستگاه	۱۳۸۸	Aug-32	زاین
۱۰۲	دستگاه کپی	۳ دستگاه	۱۳۸۹	۳ کاره	زاین
۱۰۳	دستگاه کامپیوتر	۲۵ دستگاه	۱۳۸۸ & ۱۳۸۹	Sharp	کره و ایران و امریکا
۱۰۴	پرینتر	۷ دستگاه	۱۳۸۸ & ۱۳۸۹	LG	کره و ایران و امریکا
۱۰۵	دستگاه UPS	۴ دستگاه	۱۳۸۸	Sharp	ایران
۱۰۶	مرکز P.T.P (ارتباط نقطه به نقطه)	۲ ست	۱۳۸۷	دفتر به کارخانه	چین